



EMAIL: [OBCHOD@PAVLINEK.CZ](mailto:OBCHOD@PAVLINEK.CZ)  
TEL: +420 595 693 911  
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE  
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

**PAVLÍNEK**<sup>®</sup>  
VÁZACÍ PROSTŘEDKY



1 Vyberte pár válečkových matic, které kor reaguje na průměr kabelu a nasuňte je na synchronizační kolíky ozubeného kola. Šípky na maticích by měly být vždy ve směru pěchování.



2 Připojte koncovku kupeňovacímu přípravku na oji a upravte délku tak, aby se válečkové matrice dotýkaly stopky koncovky podle potřeby pozice.



3 Použijte dostatečný hydraulický tlak, aby válečkové matrice pevně drží terminál. Poté označte a vložte kabel do spodní části hrdla svorky.



4 Zasuňte průhledný ochranný štít dovnitř pozice. Aplikujte hydraulický tlak, abyste natáhli koncovku mezi válečkové matrice.



5 Když se válečkové matrice otáčí, stisknou koncový dřík na ocelové lano.



6 Změřte průměr koncovky po pěchování a porovnejte se seznamem rozměrů pěchování.

#### Poznámka

Stroj je navržen tak, aby zmenšil stopku koncovky na požadovaný průměr v jednom průchodu. Rozdíly v rozměrech svorek, kabelů nebo tvrdosti materiálu však mohou způsobit nutnost projíždět svorku dvakrát (typicky tam a zpět).

Při pěchování pevných tyčí je nutné použít speciální pěchovací směs.

Po pěchování otřete válečkové matrice a pěchovací stroj a aplikujte antikorozní prostředek.

