

NÁVOD K OBSLUZE

překlad z originálu, verze 2021

navářovací vázací body

SAG



Před použitím si pečlivě prostudujte návod k použití. V případě nejasností se obraťte na svého dodavatele / výrobce. Originální návod k použití je dodáván jako součást zboží.

Návod k obsluze navařovacích vázacích bodů, SAG

Pokyny pro bezpečné používání a prevenci rizik.









Návod k použití / prohlášení výrobce musí být dostupný po celou dobu životnosti produktu. Tímto prohlašujeme (podporováno certifikací podle ISO 9001), že výrobek popsaný níže je v souladu se základními požadavky na ochranu zdraví a bezpečnost dle ES směrnic. Toto prohlášení se stává neplatným v případě, že je výrobek změněn bez našeho souhlasu nebo pokud postupy periodické zkoušky podle BGR 500, kapitola 2.8 ("Provoz závěsných zařízení při provozu zdvihacího zařízení a odpovídajících předpisech pro jednotlivé země ") nejsou prováděny pravidelně.

Berte na vědomí

Stroj, ke kterému jsou dodávané komponenty připojeny, nesmí být uveden do provozu, dokud nebude ověřena shoda se směrnicí o strojích 2006/42 / ES.

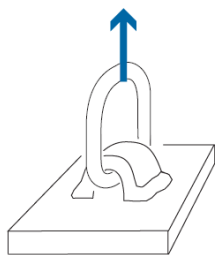
1. Nosnost

Informace o nosnosti vázacích bodů a vztah ke směru zatížení naleznete v následující tabulce.

No. of sling sling points	1 Load-capacity/t	1 Load-capacity/t	2 Load-capacity/t	2 Load-capacity/t	2 Load-capacity/t	2 Load-capacity/t	3 oder 4 Load-capacity/t	3 oder 4 Load-capacity/t
Angel of inclination	0°	90°	0°	90°	0 - 45°	45° - 60°	0°- 45°	45° - 60°
Article code								
SAG 1	1,50	1,50	3,00	3,00	2,10	1,50	3,10	2,20
SAG 2	2,00	2,00	4,00	4,00	2,80	2,00	4,20	3,00
SAG 3	3,20	3,20	6,40	6,40	4,40	3,20	6,70	4,80
SAG 5	6,00	6,00	12,00	12,00	8,40	6,00	12,60	9,00
SAG 8	9,00	9,00	18,00	18,00	12,60	9,00	18,90	13,50
SAG 15	15,00	15,00	30,00	30,00	21,00	15,00	31,50	22,50

(obrázky zleva doprava: inklináční úhel 0°, inklináční úhel 90°, nepovolený úhel):

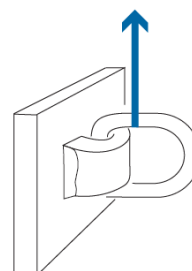
Angle of inclination 0°



Angle of inclination 90°



Angle of inclination
not allowed



2. Místo instalace

- Vázací body musí být namontovány tak, aby k nim byl možný volný a snadný přístup pro připojení a odpojení nákladu.
- Vázací body musí být namontovány tak, aby nedošlo k ohrožení bezpečnosti (modřiny, řezy, zachycení nebo údery) jsou vytvořeny, což by mohlo vyčnívajícím způsobem narušit připojovací body nebo bránit transportu.
- Montážní poloha při zatížení musí být zvolena tak, aby se základní materiál absorboval zavedené deformace sil, které by jinak mohly vést k bezpečnostním rizikům.
- Poloha při zatížení musí být vybrána - s ohledem na těžiště - tak, aby nedocházelo k nepřijatelnému dynamickému zatížení; aby náklad během přepravy neočekávaně neměnil svoji polohu.
- Upevňovací body musí být namontovány na zatížení tak, aby se nezměnil směr závěsu jinými konstrukčními komponenty. Potenciální poškození smyčky konstrukčními součástmi, jako jsou ostré hrany, musí být vyloučeny.
- Montážní plocha u nákladu by měla být rovná.

3. Svařování

- Svařovací práce by měly být prováděny pouze svářeči s certifikací DIN EN 287-1 (a navazujícími směrnici)
- Svařovací blok je vyroben z dobře svařitelného materiálu 1.0570 (St 52-3)
- Všechny svařovací výplňové materiály musí být vybrány v souladu s použitými základními materiály.
- Pokud jde o přidělování výchozích materiálů k výplňovým materiálům, přejděte na EN 1600 pro elektrické svařování a podle EN 12072 pro svařování TIG.
- Svařovací blok je nutné přehřát na teplotu 250°C. Je třeba zabránit nadměrnému zahřívání prstence během svařování.
- Průřez materiálu svařovacího bloku musí být svařen v plné délce a šířce.

4. Aplikace/kontrola

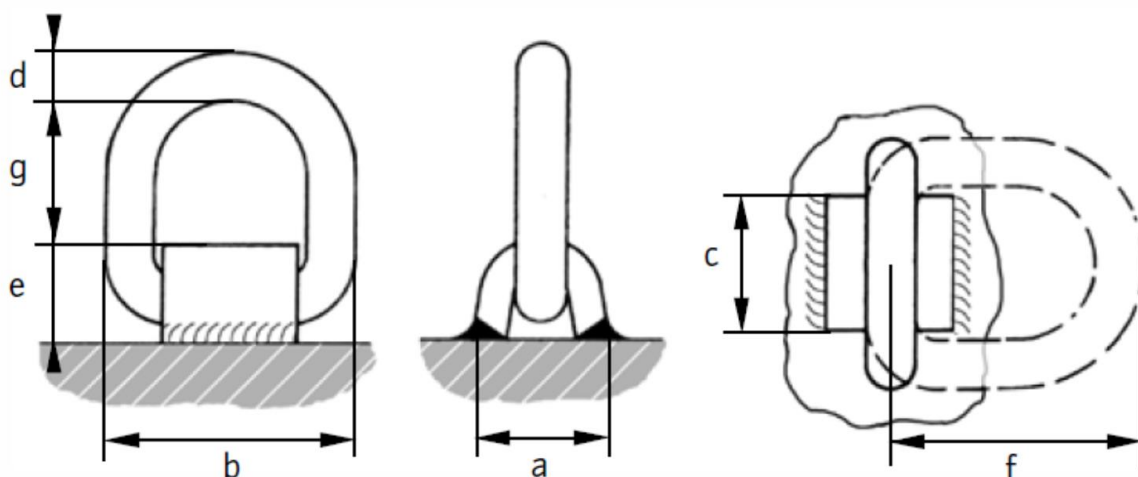
Body připojení musí být:

- zkontrolováno po počáteční montáži a poté alespoň jednou ročně odborníkem.
- používá pouze instruktážní personál a obecné předpisy BGR (předpisy pro prevenci nehod) musí být dodrženy.
- zkontrolována funkčnost, silná koroze, opotřebení, praskliny svařovaného těsnění, deformace atd., pravidelně před jejich použitím.

5. Likvidace:

Vyřazený výrobek odevzdejte firmě zabývající se zpracováním odpadu.

SAG oko k navaření bez pružiny KW



Typ	Rozměry							Hmotnost
	a	b	c	průměr d	e	f	g	
---	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
SAG 1	32	65	32	13	25	70	42	0,31
SAG 2	34	66	34	13	26	70	42	0,33
SAG 3	47	92	50	18	36	92	54	0,87
SAG 5	55	111	60	22	46	111	63	1,57
SAG 8	68	132	68	26	54	127	68	2,6
SAG 15	88	195	100	35	65	221	145	7,2