PAVLÍNEK
VÁZACÍ PROSTŘEDKY
EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

Řetězárna a.s.®

ŘETĚZY ZKOUŠENÉ
ŘETĚZY NEZKOUŠENÉ
ŘETĚZY O VYŠŠÍ PEVNOSTI

CERTIFIKOVANÝ SYSTÉM MANAŽÉRSTVÍ
SKQS
ISO 9001
OHSAS 18001
ISO 14001

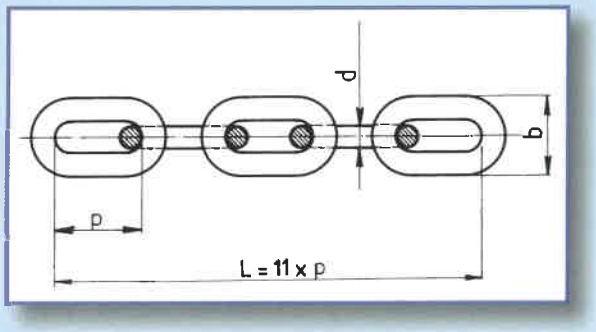
PAVLÍNEK
VÁZACÍ PROSTŘEDKY
EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

NÁZVOSLOVÍ ŘETĚZŮ

ŘETĚZY ZKOUŠENÉ

- v průběhu výroby jsou zkoušeny v celé délce předepsaným zkušebním zatížením



ŘETĚZY ZKOUŠENÉ, KALIBROVANÉ

- kalibrováním je docílena vyšší přesnost rozměrů (v rozměrových tabulkách je dána hodnota mezních úchylek pro řetězový úsek s 11 články "L=11 × p").

Jakost řetězu vyjadřuje souhrn vlastností, které charakterizují užitnou hodnotu řetězu, z nichž nejvýznamnější je jeho pevnost. Proto jsou řetězy zařazeny do pevnostních skupin, označených jednou desetinou minimální předepsané pevnosti v tahu, např. řetěz s minimální pevností v tahu 240 MPa se označuje "jakost 24".

Rozměr řetězu (označení řetězu) je dán jmenovitou tloušťkou článku a rozteče, mezi něž je vloženo znaménko × "(krát)" "d × p" v mm.

Tloušťka článku - "d" (sloupec č. 3)
a) jmenovitá hodnota v mm, kterou se řetěz označuje
b) skutečná se zjišťuje jako aritmetický průměr dvou měření tloušťky ramene článku, mimo svar ve směrech na sebe kolmých

Rozteč článku - "p" je vnitřní délka článku (sloupec č. 4)
Nosnost (kg) je největší dovolená hmotnost břemene, kterou může být při používání řetěz zatížen.
Pracovní zatížení (kN) je největší zatížení na tah, kterému může být řetěz podroben při používání.
Zkušební zatížení (kN) je zatížení na tah, kterému je vyrobený řetězový úsek podroben v celé své délce za účelem prověření jeho pevnosti.
Zatížení na mezi pevnosti (kN) je největší zatížení, dosažené při zkoušce vzorku na přetržení. Hodnoty uvedené v rozměrových normách jsou minimální.

ŘETĚZY ZKOUŠENÉ JAKOSTI 24 a 30

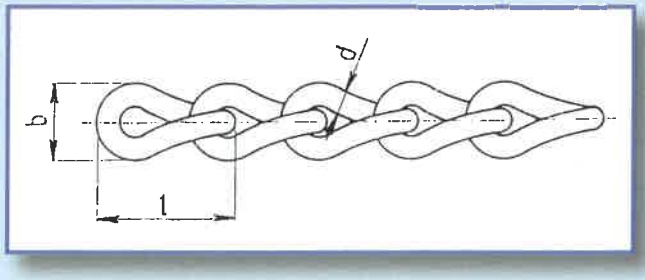
Jsou vyráběny z běžných ocelí s minimální pevností v tahu 240 MPa a 300 MPa.

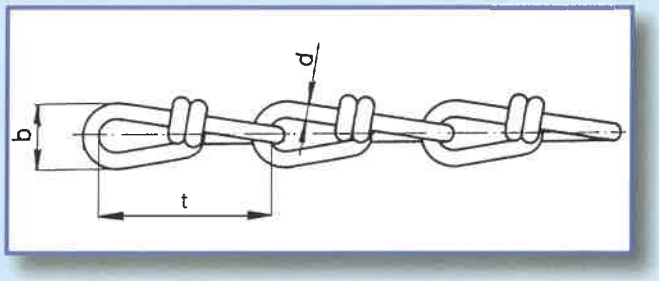
ŘETĚZY O VYŠŠÍ PEVNOSTI

Řetězy o vyšší pevnosti jsou vyráběny z materiálu s minimální předepsanou pevností v tahu 400 MPa a vyšší. Podle pevnosti materiálu jsou řetězy tříděny do pevnostních tříd.

NEZKOUŠENÉ ŘETĚZY

Nezkoušené řetězy se tepelně nezpracovávají, nekalibrují se a nezkoušejí, proto se nesmějí používat ke zvedání břemen.





PAVLÍNEK
VÁZACÍ PROSTŘEDKY
EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka d mm	rozteč p mm	šířka vnitřní a mm	šířka vnější b mm	délka 11 x p mm	hmotnost kg/m	hmotnost kg/100 článků	dovolené zatížení	zatížení zkušební kN	zatížení trhací kN
d = 2 mm											
317 358 500 020	nezkoušený DIN 5685	$2^{\pm 0,1}$	$12^{\pm 0,6}$	$3,6^{\text{min.}}$	-	-	0,07	0,08	~ 0,2 kN	-	(1,25)
317 358 500 021	nezkoušený DIN 5685	$2^{\pm 0,1}$	$22^{\pm 1,1}$	$3,6^{\text{min}}$	-	-	0,06	0,13	-	-	(1,25)
d = 3 mm											
317 361 200 030.12	nezkoušený PN 12-95	$3^{\pm 0,1}$	$10^{+0,3}_{-0,2}$	-	~ 10	-	0,19	0,19	-	-	~ 3
317 317 100 030	nezkoušený PN 02 3271	$3^{\pm 0,1}$	~ 14	-	~ 11	-	0,15	0,21	-	-	(2,8)
317 321 201 030	ruční TP 203-12-98	$3^{\pm 0,1}$	$14,3^{\pm 0,2}$	4^{min}	$10,7^{\text{max}}$	-	0,17	0,24	-	-	(2,8)
317 358 500 030	nezkoušený DIN 5685 G	$3^{\pm 0,15}$	$16^{\pm 0,8}$	$5,4^{\text{min}}$	-	-	0,17	0,264	~ 0,45 kN	-	-
317 317 200 030	nezkoušený PN 02 3272	$3^{\pm 0,1}$	~ 22,5	-	~ 11	-	0,13	0,32	-	-	(2,8)
317 358 500 031	nezkoušený DIN 5685 G	$3^{\pm 0,15}$	$26^{\pm 1,3}$	$5,4^{\text{min}}$	-	-	0,15	0,39	~ 0,45 kN	-	-
d = 3,5 mm											
317 362 440 036.12	stopový D-profil PN 24-99	$D\,3,5^{\pm 0,1}$	$15^{\pm 0,4}$	-	$12^{\pm 0,4}$	-	0,27	0,40	-	-	-
317 358 500 035	nezkoušený DIN 5685 G	$3,5^{\pm 0,2}$	$18^{\pm 0,9}$	$6,3^{\text{min}}$	-	-	0,22	0,40	~ 0,63 kN	-	-
317 322 600 035.3	nezkoušený TP 203-26-93	$3,5^{\pm 0,1}$	$26,5^{\pm 0,3}$	-	$12,8^{\pm 0,4}$	-	0,20	0,50	-	-	(3,85)
317 358 500 036	nezkoušený DIN 5685 G	$3,5^{\pm 0,2}$	$28^{\pm 1,4}$	$6,3^{\text{min}}$	-	-	0,20	0,56	~ 0,63 kN	-	-
d = 3,6 mm											
317 128 421 036	kalibrovaný jak. 30 TP 203-84-93	$3,6^{\pm 0,1}$	$15,5^{\pm 0,4}$	-	$12,8^{\pm 0,4}$	$170,5^{+1,5}_{-0,3}$	0,25	0,39	145 kg	2,9	6,25
d = 4 mm											
317 258 480 040	břemenový pro zdvihadla T8 DIN 5684 DÍL 3	$4^{\pm 0,2}$	$12^{+0,15}_{-0,1}$	$5,0^{\text{min}}$	$13,7^{\text{max}}$	$132^{+0,4}_{-0,2}$	0,35	0,42	500 kg	12,5	20
317 271 883 0403	cementovaný DAT T8 ČSN EN 818-7	$4^{\pm 0,2}$	$12^{+0,15}_{-0,1}$	$4,8^{\text{min}}$	$13,6^{\text{max}}$	$132^{+0,4}_{-0,2}$	0,35	0,40	400 kg	12,6	20,1
317 271 880 0401	břemenový pro zdvihadla T8 ČSN EN 818-7	$4^{\pm 0,2}$	$12^{+0,15}_{-0,1}$	$4,8^{\text{min}}$	$13,6^{\text{max}}$	$132^{+0,4}_{-0,2}$	0,35	0,42	500 kg	12,6	20,1
317 371 800 040	zkoušený T10 pr EN 818-8	$4^{+0,21}_{-0,16}$	$12^{\pm 0,4}$	$5,2^{\text{min}}$	$14,8^{\text{max}}$	-	0,36	0,43	0,63 t	15,7	25,1
317 361 200 041.12	nezkoušený PN 12-95	$4^{\pm 0,2}$	$12^{+0,3}_{-0,2}$	-	~ 13,6	-	0,35	0,42	-	-	~ 7
317 361 200 040.12	nezkoušený PN 12-95	$4^{\pm 0,2}$	$15,5^{+0,3}_{-0,2}$	-	~ 14	-	0,32	0,50	-	-	~ 7
317 371 800 0401.1	nezkoušený ČSN EN 818-7	$4^{\pm 0,2}$	$16^{+0,2}_{-0,1}$	$4,8^{\text{min}}$	$13,6^{\text{max}}$	$176^{+0,5}_{-0,3}$	0,32	0,50	-	-	-
317 156 620 040	kalibrovaný T3 DIN 766	$4^{\pm 0,2}$	$16^{+0,3}_{-0,2}$	$4,8^{\text{min}}$	$13,6^{\text{max}}$	$176^{+0,8}_{-0,3}$	0,32	0,51	200 kg	5	8
317 956 621 0401N	nerezový T3 TP 203-18-00	$4^{\pm 0,2}$	$16^{+0,3}_{-0,2}$	$4,8^{\text{min}}$	$13,6^{\text{max}}$	$176^{+0,8}_{-0,4}$	0,32	0,50	200 kg	5	8
317 358 500 040	nezkoušený DIN 5685 G	$4^{\pm 0,2}$	$19^{\pm 1,0}$	$7,2^{\text{min}}$	-	-	0,30	0,57	~ 0,8 kN	-	-
317 321 200 140	ruční TP 203-12-98	$4^{\pm 0,2}$	$20^{+0,4}_{-0,2}$	$6,5^{\text{min}}$	$15,5^{\text{max}}$	-	0,31	0,60	-	-	-
317 150 010 040	zkoušený pro zavěšování T2 RAG N 726 100	$4^{\pm 0,2}$	$32,0^{\pm 1,0}$	$7,2^{\text{min}}$	$16,8^{\text{max}}$	-	0,27	0,86	100 kg	2,5	6,3

EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka d mm	rozteč p mm	šířka vnitřní a mm	šířka vnější b mm	délka 11 x p mm	hmotnost kg/m	hmotnost kg/100 článků	dovolené zatížení	zatížení zkušební kN	zatížení trhací kN
d = 4 mm											
317 156 310 040	zkoušený T2 DIN 763	$4 \pm 0{,}2$	$32{,}0 \pm 1{,}0$	$7{,}2^{\min}$	$16{,}8^{\max}$	-	0,27	0,86	100 kg	2,5	6,3
317 358 500 041	nezkoušený DIN 5685 G	$4 \pm 0{,}2$	$32 \pm 1{,}6$	$7{,}0^{\min}$	-	-	0,26	0,83	~ 0,8 kN	-	-
317 956 311 0401N	nerezový T2 TP 203-18-00	$4 \pm 0{,}2$	$32{,}0 \pm 1{,}0$	$7{,}2^{\min}$	$16{,}8^{\max}$	-	0,27	0,90	100 kg	2,5	6,3
317 956 351 040	nerezový T5 TP 203-18-00	$4 \pm 0{,}2$	$32{,}0 \pm 1{,}0$	$7{,}2^{\min}$	$16{,}8^{\max}$	-	0,27	0,90	200 kg	5	12,6
d = 5 mm											
317 277 780 050.1	břemenový pro zdvihadla T8 ISO 3077	$5^{+0{,}1}_{-0{,}3}$	$15^{+0{,}29}$	$6{,}25^{\min}$	$17^{+0{,}38}$	$165^{+0{,}78}$	0,525	0,80	800 kg	19,6	31,6
317 258 450 050 317 258 480 050	břemenový pro zdvihadla T5 DIN 5684 břemenový pro zdvihadla T8	$5 \pm 0{,}2$	$15^{+0{,}2}_{-0{,}1}$	$6^{\min}$	$16{,}9^{\max}$	$165^{+0{,}5}_{-0{,}3}$	0,54	0,83	500 kg 750 kg	12,5 20	20 32
317 258 480 0503	cementovaný DAT T8 DIN 5684 DÍL 3	$5 \pm 0{,}2$	$15^{+0{,}2}_{-0{,}1}$	$6^{\min}$	$16{,}9^{\max}$	$165^{+0{,}5}_{-0{,}3}$	0,54	0,83	0,63 t	19,9	31,4
317 271 880 0501	břemenový pro zdvihadla T8 ČSN EN 818-7	$5 \pm 0{,}2$	$15^{+0{,}2}_{-0{,}1}$	$6^{\min}$	$17^{\max}$	$165^{+0{,}5}_{-0{,}3}$	0,54	0,80	800 kg	19,9	31,4
317 271 880 0503	cementovaný DAT T8 ČSN EN 818-7	$5 \pm 0{,}2$	$15^{+0{,}2}_{-0{,}1}$	$6^{\min}$	$17^{\max}$	$165^{+0{,}5}_{-0{,}3}$	0,54	0,80	630 kg	19,9	31,4
317 262 440 051	stopový D profil PN 24-99	$D\,5^{+0{,}0}_{-0{,}1}$	$17^{+0{,}5}_{-0{,}0}$	$6{,}5^{+0{,}5}_{-0{,}0}$	-	10p = 172 - 177	0,53	0,91	-	-	-
317 262 284 050	kalibrovaný T4 PN 28-00	$5 \pm 0{,}2$	$18^{+0{,}4}_{-0{,}2}$	$7 \pm 0{,}5$	-	$198^{+0{,}9}_{-0{,}5}$	0,50	0,90	370 kg	9,3	15,7
317 112 120 050	kalibrovaný jak. 30 PN 02 3221	$5 \pm 0{,}25$	$18{,}5 \pm 0{,}5$	-	$17 \pm 0{,}5$	$203{,}5^{+1{,}5}_{-0{,}5}$	0,50	0,90	250 kg	6,2	12,6
317 156 620 050	kalibrovaný T3 DIN 766	$5 \pm 0{,}2$	$18{,}5^{+0{,}4}_{-0{,}2}$	$6^{\min}$	$17^{\max}$	$203{,}5^{+0{,}9}_{-0{,}5}$	0,50	0,92	320 kg	8	12,5
317 225 851 050	kalibrovaný T5 TP 203-58-95	$5 \pm 0{,}2$	$18{,}5 \pm 0{,}5$	-	$17 \pm 0{,}5$	$203{,}5^{+1{,}5}_{-0{,}5}$	0,50	0,93	500 kg	12,5	21
317 258 460 051 317 258 480 051	břemenový pro zdvihadla T6 DIN 5684 břemenový pro zdvihadla T8	$5 \pm 0{,}2$	$18{,}5^{+0{,}25}_{-0{,}1}$	$6^{\min}$	$16{,}9^{\max}$	$203{,}5^{+0{,}7}_{-0{,}3}$	0,50	0,92	630 kg 750 kg	16 20	25 32
317 321 201 550	ruční TP 203-12-98	$5 \pm 0{,}2$	$18{,}5^{+0{,}4}_{-0{,}2}$	-	-	$203{,}5^{+0{,}5}_{-0{,}9}$	0,50	0,92	-	-	-
317 956 621 0501N	nerezový T3 TP 203-18-00	$5 \pm 0{,}2$	$18{,}5^{+0{,}4}_{-0{,}2}$	$6^{\min}$	$17^{\max}$	$203{,}5^{+0{,}9}_{-0{,}5}$	0,50	0,92	320 kg	8	15
317 262 440 050.12	stopový D profil PN 24-99	$D\,5^{+0{,}0}_{-0{,}1}$	$18{,}5 \pm 0{,}15$	-	$16{,}5^{+0{,}2}_{-0{,}0}$	$15p = 277{,}5 \pm 1$	0,57	1,05	-	-	-
317 112 220 050	kalibrovaný jak. 30 PN 02 3222	$5 \pm 0{,}25$	$20 \pm 0{,}5$	-	$17 \pm 0{,}5$	$220^{+1{,}5}_{-0{,}5}$	0,50	0,94	250 kg	6,2	12,5
317 321 201 950	ruční TP 203-12-98	$5 \pm 0{,}2$	$20{,}2^{+0{,}4}_{-0{,}2}$	-	$17 \pm 0{,}5$	-	0,50	1,01	-	-	-
317 358 500 050	nezkoušený DIN 5688 G	$5 \pm 0{,}25$	$21 \pm 1{,}1$	$9^{\min}$	-	-	0,50	1,05	~ 1,25 kN	-	-
317 321 200 651	ruční TP 203-12-98	$5 \pm 0{,}2$	$23{,}8^{+0{,}4}_{-0{,}2}$	-	$18^{+0{,}5}_{-0{,}0}$	$261{,}8 \pm 3{,}0$	0,46	1,09	-	-	-
317 321 201 650	ruční TP 203-12-98	$5 \pm 0{,}2$	$23{,}8^{+0{,}4}_{-0{,}2}$	$6{,}6^{\min}$	$18{,}5^{\max}$	$261{,}8^{+2{,}2}_{-2{,}5}$	0,46	1,09	-	-	-
317 321 201 750	ruční TP 203-12-98	$5 \pm 0{,}2$	$24^{+0{,}4}_{-0{,}2}$	$6{,}6^{\min}$	$18{,}5^{\max}$	$264^{+2{,}8}_{-1{,}2}$	0,46	1,10	-	-	-

PAVLÍNEK
VÁZACÍ PROSTŘEDKY
EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka d mm	rozteč p mm	šířka vnitřní a mm	šířka vnější b mm	délka 11 x p mm	hmotnost kg/m	hmotnost kg/100 článků	dovolené zatížení	zatížení zkušební kN	zatížení trhací kN
d = 5 mm											
317 321 200 751	ruční TP 203-12-98	$5 \pm 0{,}2$	$24^{+0,4}_{-0,2}$	-	$17{,}5^{\max}$	-	0,46	1,10	-	-	-
317 321 201 752	ruční TP 203-12-98	$5 \pm 0{,}2$	$24^{+0,4}_{-0,2}$	$7{,}6^{\min}$	$18{,}4^{\max}$	-	0,46	1,10	200 kg	-	8
317 321 200 051	ruční TP 203-12-98	$5 \pm 0{,}2$	$25^{+0,4}_{-0,2}$	-	~ 17	-	0,45	1,10	200 kg	-	8
317 321 201 050	ruční TP 203-12-98	$5 \pm 0{,}2$	$25^{+0,4}_{-0,2}$	$6{,}6^{\min}$	$18{,}5^{\max}$	$275^{+3,0}_{-0,3}$	0,45	1,12	-	-	-
317 321 201 150	ruční TP 203-12-98	$5 \pm 0{,}2$	$25{,}2^{+0,4}_{-0,2}$	$6^{\min}$	$17^{\max}$	$277{,}2^{+0,0}_{-4,0}$	0,44	1,10	-	-	-
317 321 201 151	ruční TP 203-12-98	$5 \pm 0{,}2$	$25{,}2^{+0,4}_{-0,2}$	-	$17{,}5^{+0,1}_{-0,3}$	-	0,45	1,13	-	-	-
317 321 201 152	ruční TP 203-12-98	$5 \pm 0{,}2$	$26^{+0,7}_{-0,5}$	$6{,}6^{\min}$	$17{,}4^{\max}$	$286^{+2,5}_{-0,8}$	0,44	1,10	-	-	10
317 358 500 051	nezkoušený DIN 5685 G	$5 \pm 0{,}25$	$35 \pm 1{,}8$	$9^{\min}$	-	-	0,42	1,47	~ 1,25 kN	-	-
317 156 310 050	zkoušený T2 DIN 763	$5 \pm 0{,}25$	$35 \pm 1{,}1$	$9^{\min}$	$21^{\max}$	-	0,43	1,50	160 kg	4	10
317 958 501 051	nerezový TP 203-18-00	$5 \pm 0{,}25$	$35 \pm 1{,}8$	$9^{\min}$	-	-	0,43	1,50	~ 1,25 kN	-	-
d = 5,3 m											
317 258 480 053.4	břemenový pro zdvihadla T8 DIN 5684	$5{,}3 \pm 0{,}2$	$15{,}2^{+0,2}_{-0,1}$	$6^{+0,5}_{-0,3}$	-	-	0,62	0,94	500 kg	20	32
d = 5,4 mm											
317 321 200 054	ruční TP 203-12-98	$5{,}4 \pm 0{,}2$	$18{,}8^{+0,4}_{-0,2}$	~ 7	$17{,}4^{+0,5}_{-0,0}$	$15p = 282 \pm 3$	0,60	1,13	-	-	-
317 321 200 254	ruční TP 203-12-98	$5{,}4 \pm 0{,}2$	$20^{+0,4}_{-0,2}$	~ 7,5	$18{,}3^{+0,5}_{-0,0}$	$17p = 339{,}2 \pm 3$	0,59	1,18	-	-	-
317 321 200 154	ruční TP 203-12-98	$5{,}4 \pm 0{,}2$	$23{,}6^{+0,4}_{-0,2}$	~ 8,3	$19{,}1^{+0,5}_{-0,0}$	$15p = 354 \pm 3$	0,56	1,32	-	-	-
317 321 200 354	ruční TP 203-12-98	$5{,}4 \pm 0{,}2$	$30^{+0,4}_{-0,2}$	~ 9,2	$20^{+0,5}_{-0,0}$	$19p = 570 \pm 3$	0,53	1,59	-	-	-
d = 5,5 mm											
317 262 440 055.12	stopový D profil PN 24-99	$D\,5{,}5^{+0,0}_{-0,1}$	$19{,}5 \pm 0{,}15$	$8^{\min}$	$20^{\max}$	$15p = 292{,}5 \pm 1$	0,71	1,37	-	-	-
d = 6 mm											
317 112 320 060	hradlový jak. 30 PN 02 3223	$6^{+0,25}_{-0,0}$	$17{,}2 \pm 0{,}4$	-	$19{,}5 \pm 0{,}5$	$189{,}2^{+1,5}_{-0,0}$	0,77	1,34	360 kg	7,2	15
317 258 450 060	břemenový pro zdvihadla T5 DIN 5684	$6 \pm 0{,}2$	$18^{+0,25}_{-0,1}$	$7{,}2^{\min}$	$20{,}2^{\max}$	$198^{+0,6}_{-0,3}$	0,80	1,37	750 kg	19	30
317 258 480 060	břemenový pro zdvihadla T8								1 120 kg	28	45
317 176 520 061	zkoušený T3 ČSN EN 24565	$6 \pm 0{,}3$	$18 \pm 0{,}5$	$8{,}1^{\min}$	$21{,}6^{\max}$	198 ± 4	0,80	1,40	-	9	18
317 258 480 060	cementovaný DAT T8 DIN 5684	$6 \pm 0{,}2$	$18^{+0,25}_{-0,1}$	$7{,}2^{\min}$	$20{,}2^{\max}$	$198^{+0,6}_{-0,3}$	0,80	1,40	1 120 kg	28,3	45,2
317 271 880 0601	břemenový pro zdvihadla T8 ČSN EN 818-7	$6 \pm 0{,}2$	$18^{+0,25}_{-0,1}$	$7{,}2^{\min}$	$20{,}4^{\max}$	$198^{+0,7}_{-0,3}$	0,80	1,40	1 100 kg	28,3	45,2
317 159 110 060	zkoušený T2 DIN 32 891	$6 \pm 0{,}2$	$18 \pm 0{,}5$	$8^{\min}$	$21{,}6^{\max}$	-	0,80	1,44	320 kg	6,3	12,5
317 271 800 060	zkoušený T10 pr EN 818-8	$6^{+0,32}_{-0,24}$	$18 \pm 0{,}6$	$8{,}5^{\min}$	$22{,}2^{\max}$	-	0,80	1,44	1,4 t	35,3	56,5

EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka d mm	rozteč p mm	šířka vnitřní a mm	šířka vnější b mm	délka 11 x p mm	hmotnost kg/m	hmotnost kg/100 článků	dovolené zatížení	zatížení zkušební kN	zatížení trhací kN
d = 6 mm											
317 271 880 060	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	$6^{\pm 0,2}$	$18^{\pm 0,5}$	$7,8^{\min}$	$22,2^{\max}$	-	0,80	1,44	1,12 t	28,3	45,2
317 112 120 060	kalibrovaný jak. 30 PN 02 3221	$6^{\pm 0,25}$	$18,5^{\pm 0,5}$	-	$20^{\pm 0,6}$	$203,5^{+1,5}_{-0,5}$	0,75	1,40	350 kg	8,8	17,5
317 156 620 060	kalibrovaný T3 DIN 766	$6^{\pm 0,2}$	$18,5^{+0,4}_{-0,2}$	$7,2^{\min}$	$20,4^{\max}$	$203,5^{+0,9}_{-0,5}$	0,80	1,48	400 kg	10	16
317 256 640 060	kalibrovaný T4								560 kg	11,3	22,6
317 258 450 061	břemenový pro zdvihadla T5 DIN 5684	$6^{\pm 0,2}$	$18,5^{+0,25}_{-0,1}$	$7,2^{\min}$	$20,2^{\max}$	$203,5^{+0,7}_{-0,3}$	0,80	1,48	750 kg	19	30
317 258 480 061	břemenový pro zdvihadla T8								1 120 kg	28	45
317 258 480 0613.1	cementovaný DAT T8 DIN 5684	$6^{\pm 0,2}$	$18,5^{+0,2}_{-0,0}$	$7,2^{\min}$	$20,2^{\max}$	$203,5^{+0,7}_{-0,0}$	0,80	1,50	1 120 kg	28,3	45,2
317 271 883 0613	cementovaný DAT T8 ČSN EN 818-7	$6^{\pm 0,2}$	$18,5^{+0,25}_{-0,1}$	$7,2^{\min}$	$20,4^{\max}$	$203,5^{+0,7}_{-0,3}$	0,80	1,50	900 kg	28,3	45,2
317 956 621 0601N	nerezový T3 TP 203-18-00	$6^{\pm 0,2}$	$18,5^{+0,4}_{-0,2}$	$7,2^{\min}$	$20,4^{\max}$	$203,5^{+0,9}_{-0,5}$	0,80	1,50	400 kg	10	16
317 361 200 060.12	nezkoušený PN 12-95	$6^{\pm 0,2}$	$18,5^{+0,4}_{-0,2}$	$7,2^{\min}$	$20,4^{\max}$	-	0,80	1,50	-	-	~10
317 317 100 060	nezkoušený PN 02 3271	$6^{\pm 0,2}$	~ 21	-	~ 21	-	0,74	1,55	-	-	(11,5)
317 112 220 060	kalibrovaný jak. 30 PN 02 3222	$6^{\pm 0,25}$	$22^{\pm 0,5}$	-	$20^{\pm 0,6}$	$242^{+1,5}_{-0,5}$	0,74	1,62	350 kg	8,8	17,5
317 358 500 060	nezkoušený DIN 5685 G	$6^{\pm 0,3}$	$24^{\pm 1,2}$	$10,8^{\min}$	~ 24	-	0,73	1,75	~ 1,6 kN	-	(11,5)
317 262 440 072.10	stopový D profil PN 24-99	$D7x6^{+0,0}_{-0,1}$	$25,5^{+0,5}_{-0,0}$	$9,5^{+0,5}_{-0,0}$	-	10p = 255 - 260	0,95	2,42	-	-	-
317 317 200 060	nezkoušený PN 02 3272	$6^{\pm 0,2}$	~ 34,5	-	~ 23	-	0,63	2,17	-	-	(11,5)
317 264 384 060	zkoušený T8 PN 43-04	$6^{\pm 0,2}$	$35^{\pm 1,0}$	$11^{\pm 0,5}$	-	-	0,63	2,20	-	-	45
317 261 150 061.12	zkoušený PN 11-94	$6^{\pm 0,2}$	$35^{\pm 0,8}$	-	$22^{\pm 1}$	$385^{+2,0}_{-0,0}$	0,63	2,22	-	-	-
317 261 170 060.10	zkoušený PN 11-94	$6^{\pm 0,2}$	$38^{\pm 0,8}$	-	$22^{\pm 1}$	$418^{+2,0}_{-0,0}$	0,62	2,40	-	-	-
317 323 400 060	nezkoušený TP 203-34-97	$6^{\pm 0,2}$	$38^{\pm 0,8}$	-	$22^{\pm 1}$	-	0,62	2,40	-	-	-
317 358 500 061	nezkoušený DIN 5685 G	$6^{\pm 0,3}$	$42^{\pm 2,1}$	$11^{\min}$	-	-	0,61	2,56	~ 1,6 kN	-	(11,5)
317 123 320 061	zkoušený jak. 30 TP 203-33-98	$6^{\pm 0,3}$	$42^{\pm 1,3}$	-	$24^{\pm 1,2}$	-	0,63	2,64	-	7,6	19
317 156 310 060	zkoušený T2 DIN 763	$6^{\pm 0,3}$	$42^{\pm 1,3}$	$10,8^{\min}$	$25,2^{\max}$	-	0,63	2,64	200 kg	5,0	12,5
317 150 010 060	zkoušený pro zavěšování T2 RAG N 726 100	$6^{\pm 0,3}$	$42^{\pm 1,3}$	$10,8^{\min}$	$25,2^{\max}$	-	0,63	2,65	200 kg	5,0	12,5
317 956 351 060N	nerezový T5 TP 203-18-00	$6^{\pm 0,3}$	$42^{\pm 1,3}$	$10,8^{\min}$	$25,2^{\max}$	-	0,63	2,60	380 kg	16	27
317 127 131 061	cementovaný do 0,4 mm TP 203-71-98	$6^{\pm 0,3}$	$44^{\pm 1,3}$	$8,1^{\min}$	$21,9^{\max}$	$484^{\pm 0,5}$	0,60	2,64	-	~ 7	16

PAVLÍNEK
VÁZACÍ PROSTŘEDKY
EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka d mm	rozteč p mm	šířka vnitřní a mm	šířka vnější b mm	délka 11 x p mm	hmotnost kg/m	hmotnost kg/100 článků	dovolené zatížení	zatížení zkušební kN	zatížení trhací kN
d = 6,3 mm											
317 277 780 063.1	břemenový pro zvihadla T8 ISO 3077	$6{,}3^{+0{,}13}_{-0{,}38}$	$19^{+0{,}37}$	7,87 min	$21 \pm 0{,}48$	$209^{+1{,}0}$	0,86	1,60	1 250 kg	31,2	50
317 277 780 063	břemenový pro zvihadla T8 ISO 3077	$6{,}3^{+0{,}13}_{-0{,}38}$	$19^{+0{,}37}$	7,87 min	$21 \pm 0{,}48$	$209^{+1{,}0}$	0,86	1,60	1 250 kg	30	50
317 277 783 0633	břemenový pro zvihadla T8 ČSN EN 818-7	$6{,}3^{+0{,}13}_{-0{,}38}$	$19{,}1^{+0{,}37}_{-0{,}0}$	7,9 min	22 max	$210{,}1^{+1{,}0}_{-0{,}0}$	0,87	1,66	1 t	31,2	49,9
317 277 783 0634	břemenový pro zvihadla T8 ČSN EN 818-7	$6{,}3^{+0{,}0}_{-0{,}1}$	$19{,}1 \pm 0{,}2$	7,9 min	21 max	$210{,}1 \pm 0{,}5$	0,86	1,70	1 250 kg	31,2	49,9
d = 7 mm											
317 162 830 70	zkoušený jak. 30 PN 28-00	$7 \pm 0{,}28$	$21 \pm 0{,}6$	9,1 min	25,9 max	-	1,10	2,30	630 kg	12,5	25
317 258 480 0703	cementovaný DAT T8 DIN 5684 DÍL 3	$7 \pm 0{,}3$	$21^{+0{,}3}_{-0{,}15}$	8,4 min	23,6 max	$231^{+0{,}7}_{-0{,}4}$	1,10	2,30	1 500 kg	40	60
317 262 080 0701	rybářský T8 PN 20-98	$7 \pm 0{,}3$	$21 \pm 0{,}6$	$10 \pm 1{,}0$	-	-	1,10	2,30	-	-	60
317 271 840 070	zkoušený T4 ČSN EN 818-3	$7 \pm 0{,}28$	$21 \pm 0{,}6$	9,1 min	25,9 max	-	1,10	2,30	0,75 t	15,4	30,8
317 271 880 070.1	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	$7 \pm 0{,}28$	$21 \pm 0{,}6$	10,5 min	26 max	-	1,10	2,30	1,5 t	38,5	61,6
317 271 880 0701	břemenový pro zdvihadla T8 ČSN EN 818-7	$7 \pm 0{,}3$	$21^{+0{,}25}_{-0{,}15}$	8,4 min	23,8 max	$231^{+0{,}7}_{-0{,}4}$	1,10	2,30	-	38,5	61,6
317 271 880 0703	cementovaný DAT T8 ČSN EN 818-7	$7 \pm 0{,}3$	$21^{+0{,}25}_{-0{,}15}$	8,4 min	23,8 max	$231^{+0{,}7}_{-0{,}4}$	1,10	2,31	-	38,5	61,6
317 258 450 070 317 258 480 070	břemenový pro zdvihadla T5 DIN 5684 břemenový pro zdvihadla T8	$7 \pm 0{,}3$	$21^{+0{,}3}_{-0{,}1}$	8,4 min	23,6 max	$231^{+0{,}7}_{-0{,}4}$	1,10	2,31	1 000 kg 1 500 kg	25 40	40 60
317 271 800 070	zkoušený T10 pr EN 818-8	$7^{+0{,}38}_{-0{,}28}$	$21 \pm 0{,}6$	9,1 min	25,9 max	-	1,10	2,31	1,9 t	48,1	77
317 271 880 070	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	$7 \pm 0{,}28$	$21 \pm 0{,}6$	9,1 min	25,9 max	-	1,10	2,33	1,5 t	38,5	61,6
317 242 012 097	zkoušený T5 TP 317242012097	$7 \pm 0{,}3$	$21{,}5^{+0{,}5}_{-0{,}0}$	$11{,}2^{+0{,}3}_{-0{,}0}$	~ 25,2	-	1,06	2,28	-	25	40
317 156 640 070.10	cementovaný HTÄ 0,7 mm TP 203-53-96	$7 \pm 0{,}3$	$22^{+0{,}4}_{-0{,}2}$	8,4 min	23,8 max	$242^{+1{,}1}_{-0{,}5}$	1,10	2,40	-	9,6	19,2
317 271 880 0711	břemenový pro zdvihadla T8 ČSN EN 818-7	$7 \pm 0{,}3$	$22^{+0{,}25}_{-0{,}15}$	8,4 min	23,8 max	$242^{+0{,}8}_{-0{,}4}$	1,10	2,40	-	38,5	61,6
317 271 880 0713	cementovaný DAT T8 ČSN EN 818-7	$7 \pm 0{,}3$	$22^{+0{,}25}_{-0{,}15}$	8,4 min	23,8 max	$242^{+0{,}7}_{-0{,}4}$	1,10	2,40	-	38,5	61,6
317 156 620 070	kalibrovaný T3 DIN 766	$7 \pm 0{,}3$	$22^{+0{,}4}_{-0{,}2}$	8,4 min	23,8 max	$242^{+1{,}1}_{-0{,}5}$	1,10	2,42	630 kg	16	25
317 258 480 071	břemenový pro zdvihadla T8 DIN 5684	$7 \pm 0{,}3$	$22^{+0{,}3}_{-0{,}15}$	8,4 min	23,6 max	$242^{+0{,}8}_{-0{,}4}$	1,10	2,42	1 500 kg	40	60
317 956 621 0701N	nerezový T3 TP 203-18-00	$7 \pm 0{,}3$	$22^{+0{,}4}_{-0{,}2}$	8,4 min	23,6 max	$242^{+1{,}1}_{-0{,}5}$	1,10	2,30	630 kg	16	25
317 262800 070	zkoušený jak. 100 NACM	7 min	22,9 max	9,53-10,92	-	-	1,10	2,30	1 950 kg	38,5	77
317 261 580 071	zkoušený T8 D-profil PN 15-00	D $7 \pm 0{,}28$	$24 \pm 1{,}0$	10,5 min	~ 26	-	1,23	2,95	1,6 t	32,5	65

EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka d mm	rozteč p mm	šířka vnitřní a mm	šířka vnější b mm	délka 11 x p mm	hmotnost kg/m	hmotnost kg/100 článků	dovolené zatížení	zatížení zkušební kN	zatížení trhací kN
d = 7 mm											
317 261 500 0711	zkoušený T10 D-profil PN 15-00	D 7 ± 0,28	24 ± 1,0	10,5 min	~ 26	-	1,23	3,00	-	45	90
317 261 580 0711	zkoušený T8 D-profil PN 15-00	D 7 ± 0,28	24 ± 1,0	10,5 min	~ 26	-	1,23	3,00	1,6 t	32,5	65
317 262 4-0 071.21	stopový D profil PN 24-99	D 7 ± 0,1	24,5 ± 0,6	-	26 ± 0,6	-	1,19	2,90	-	-	-
317 262 4-0 071.12	stopový D profil PN 24-99	D 7 ± 0,1	24,5 ± 0,6	-	~ 25,5	-	1,19	2,92	-	-	-
317 242 012 096	kalibrovaný T7 TP 317242012096	7 ± 0,3	25,4 ± 0,25	12,7 ± 0,5	~ 26,7	3p = 76,2 ± 0,8	1,01	2,57	1 500 kg	28	56
317 358 500 070	nezkoušený DIN 5685 G	7 ± 0,35	~ 28	-	~ 28	-	1,00	2,80	-	-	(15)
317 261 580 070	zkoušený T8 D-profil PN 15-00	D 7 ± 0,28	28 ± 1,0	10,5 min	~ 26	-	1,10	3,10	1,6 t	32,5	65
317 261 584 070	cementovaný HTÄ 0,7 mm D-profil PN 15-00	D 7 ± 0,28	28 ± 1,0	10,5 min	~ 26	-	1,10	3,10	-	18	32
317 262 453 070	cementovaný stopový D profil PN 24-99	D 7 +0,05 -0,1	28 ± 0,6	-	25 ± 0,6	-	1,10	3,10	-	-	-
317 361 100 071.12	nezkoušený PN 11-94	7 ± 0,2	41 ± 1	11 max	-	-	0,87	3,60	-	-	39
317 123 420 070	zkoušený jak. 30 TP 203-34-97	7 ± 0,2	42 ± 1,0	13,2 ± 0,7	-	-	0,85	3,57	-	9,7	24,4
317 261 150 070.12	zkoušený PN 11-94	7 ± 0,2	42 ± 1,0	12 ± 0,5	-	-	0,85	3,60	-	~ 20	40
317 323 400 070	nezkoušený TP 203-34-97	7 ± 0,2	42 ± 1,0	13,2 ± 0,7	-	-	0,85	3,57	-	-	(15)
317 156 310 070	zkoušený T2 DIN 763	7 ± 0,35	49 ± 1,5	12,6 min	29,4 max	-	0,86	4,21	300 kg	7,5	19
317 358 500 071	nezkoušený DIN 5685 G	7 ± 0,35	~ 49	12 min	-	-	0,82	4,02	-	-	-
317 956 351 070N	nerezový T5 TP 203-18-00	7 ± 0,35	49 ± 1,5	12,6 min	29,4 max	-	0,86	4,20	520 kg	19	38
d = 7,1 mm											
317 277 780 072	břemenový pro zvihadla T8 ISO 3077	7,1 +0,0 -0,3	20,2 +0,3 -0,1	8,3 min	23 max	222,2 +0,7 -0,4	1,12	2,26	1,62 t	39,6	63,3
317 277 783 0723	cementovaný DAT ISO 3077	7,1 +0,0 -0,3	20,2 +0,3 -0,1	8,3 min	23 max	222,2 +0,7 -0,4	1,12	2,26	1,25 t	39,6	63,3
317 277 780 071	břemenový pro zvihadla T8 ISO 3077	7,1 +0,14 -0,43	21 +0,41 -0,0	8,75 min	23 +0,53 max	231 +1,1 -0,0	1,10	2,30	1 600 kg	38	63,4
317 277 783 0713	cementovaný DAT ČSN EN 818-7, ISO 3077	7,1 +0,14 -0,43	21 +0,41 -0,0	8,75 min	23 +0,53 max	231 +1,1 -0,0	1,10	2,31	1,25 t	38,5	61,6
317 271 883 0721	břemenový pro zvihadla T8 ČSN EN 818-7	7,1 ± 0,3	21,2 +0,25 -0,15	8,4 min	23,8 max	233,2 +0,7 -0,4	1,10	2,40	-	38,5	61,6
d = 8 mm											
317 142 012 038	zkoušený T3 TP 317142012038	8 +0,1 -0,2	23,5 ± 0,25	10,75 min	27,25 max	-	1,36	3,20	800 kg	16	32
317 112 120 080	kalibrovaný jak. 30 PN 02 3221	8 ± 0,25	24 ± 0,6	-	26 ± 0,8	264 +1,5 -0,5	1,35	3,20	630 kg	15,8	31,5
317 156 620 080	kalibrovaný T3 DIN 766	8 ± 0,3	24 +0,4 -0,2	9,6 min	27,2 max	264 +1,2 -0,6	1,40	3,36	800 kg	20	32

PAVLÍNEK
VÁZACÍ PROSTŘEDKY
EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka d mm	rozteč p mm	šířka vnitřní a mm	šířka vnější b mm	délka 11 x p mm	hmotnost kg/m	hmotnost kg/100 článků	dovolené zatížení	zatížení zkušební kN	zatížení trhací kN
d = 8 mm											
317 156 620 080.1	kalibrovaný T3 DIN 766	8 ± 0,3	24 +0,4 -0,2	11,0 min	28,6 max	264 +1,2 -0,6	1,40	3,40	800 kg	20	32
317 159 110 080	zkoušený T2 DIN 32 891	8 ± 0,3	24 ± 0,7	10,8 min	28,8 max	-	1,40	3,36	630 kg	12,5	25
317 258 450 080	břemenový pro zdvihadla T5 DIN 5684	8 ± 0,3	24 +0,3 -0,15	9,6 min	27,0 max	264 +0,8 -0,4	1,40	3,36	1 250 kg	32	50
317 258 480 080	břemenový pro zdvihadla T8								2 000 kg	50	80
317 258 750 080	zkoušený T5 DIN 5687 DÍL 1	8 ± 0,3	24 ± 0,7	10,8 min	28,8 max	-	1,40	3,36	1 250 kg	32	50
317 156 641 080.5	cementovaný HTÄ 0,5 mm DIN 766	8 ± 0,3	24 +0,4 -0,2	9,6 min	26 max	264 +1,2 -0,6	1,40	3,40	-	16	32
317 156 641 080.10	cementovaný HTÄ 0,8 mm KU4 DIN 766	8 ± 0,3	24 +0,4 -0,2	9,6 min	27,2 max	264 +1,2 -0,6	1,40	3,40	-	12,5	25
317 229 984 080	napínací cementovaný 0,4 mm TP 203-99-85	8 ± 0,3	24 +0,3 -0,15	9,6 min	27 max	264 +0,8 -0,4	1,40	3,40	-	~ 26	60
317 256 641 080	kalibrovaný T4 DIN 766	8 ± 0,3	24 +0,4 -0,2	9,6 min	27,2 max	264 +1,2 -0,6	1,40	3,40	1 000 kg	20,1	40,2
317 256 660 080	kalibrovaný T6 DIN 766	8 ± 0,3	24 +0,4 -0,2	9,6 min	27,2 max	264 +1,2 -0,6	1,40	3,40	1 600 kg	40	63
317 258 480 0803	cementovaný DAT T8 DIN 5684 DÍL 3	8 ± 0,3	24 +0,3 -0,15	9,6 min	27 max	264 +0,8 -0,4	1,40	3,40	2 000 kg	50	80
317 271 880 080	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	8 ± 0,32	24 ± 0,7	10,4 min	29,6 max	-	1,40	3,54	2,0 t	50,3	80,4
317 277 780 080	břemenový pro zdvihadla T8 ISO 3077	8 +0,16 -0,48	24 +0,46	10 min	26 +0,6	264 +1,26	1,35	3,40	2,0 t	48,0	80,6
317 271 880 0801	břemenový pro zdvihadla T8 ČSN EN 818-7	8 ± 0,3	24 +0,3 -0,2	9,6 min	27,2 min	264 +0,9 -0,4	1,40	3,40	2 000 kg	50,3	80,4
317 271 880 0803	cementovaný DAT T8 ČSN EN 818-7	8 ± 0,3	24 +0,3 -0,2	9,6 min	27,2 max	264 +0,9 -0,4	1,40	3,40	1 600 kg	50,3	80,4
317 271 800 080	zkoušený T10 pr EN 818-8	8 +0,45 -0,32	24 ± 0,7	10,4 min	29,6 max	-	1,50	3,60	2,5 t	62,8	101
317 956 621 0801N	nerezový T3 TP 203-18-00	8 ± 0,3	24 +0,4 -0,2	9,6 min	27,2 max	264 +1,2 -0,6	1,40	3,40	800 kg	20	32
317 225 754 080	cementovaný do 0,4 mm TP 203-57-96	8 ± 0,3	25,4 +0,3 -0,2	8,9 min	25,9 max	279,4 + 1,12 -0,42	1,35	3,43	10 kN	20	40
317 262 800 080	zkoušený jak. 100 NACM	8 min	26,4 max	10,92-12,70	-	-	1,40	3,36	2 600 kg	51	102
317 242 012 134	zkoušený T10 TP 317242012134	8 ± 0,3	27 ± 0,7	10,4 min	-	-	1,48	3,40	-	62	100
317 126 610 081	zkoušený jak. 24 TP 203-66-98	8 ± 0,2	28 ± 0,5	-	26,5 ± 0,6	308 + 1,5 -0,5	1,30	3,60	6,3 kN	13	26
317 126 620 081	zkoušený jak. 30									16	32
317 112 220 080	kalibrovaný jak. 30 PN 02 3222	8 ± 0,25	28 ± 0,5	-	26 ± 0,8	308 + 1,5 -0,5	1,30	3,64	630 kg	15,8	31,5
317 222 140 080	kalibrovaný T4 TP 203-21-70	8 ± 0,3	28 ± 0,7	-	26,5 ± 0,7	308 + 1,5 -1,0	1,30	3,64	12 kN	24	40
317 223 840 080	kalibrovaný T4 TP 203-38-74	8 ± 0,4	28 +0,5 -0,3	10,7 min	28,3 max	308 + 1,5 -0,5	1,33	3,70	10 kN	24	40
317 229 560 080	zkoušený T6 TP 203-95-83	8 ± 0,3	28 ± 0,7	-	27 ± 0,7	-	1,32	3,70	1 600 kg	40	64

EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka d mm	rozteč p mm	šířka vnitřní a mm	šířka vnější b mm	délka 11 x p mm	hmotnost kg/m	hmotnost kg/100 článků	dovolené zatížení	zatížení zkušební kN	zatížení trhací kN
d = 8 mm											
317 261 580 085	zkoušený T8 PN 15-00	$8 \pm 0{,}3$	$28 \pm 1{,}0$	$10{,}5^{\text{min}}$	-	-	1,32	3,70	2 000 kg	40	80
317 261 500 0801	zkoušený T10 D-profil PN 15-00	D $8 \pm 0{,}32$	$28 \pm 1{,}0$	$10{,}5^{\text{min}}$	~ 28	-	1,50	4,20	-	60	120
317 261 580 080	zkoušený T8 D-profil PN 15-00	D $8 \pm 0{,}32$	$28 \pm 1{,}0$	$10{,}5^{\text{min}}$	~ 28	-	1,50	4,20	2,25 t	45	90
317 261 580 0801	zkoušený T8 D-profil PN 15-00	D $8 \pm 0{,}32$	$28 \pm 1{,}0$	$10{,}5^{\text{min}}$	~ 28	-	1,50	4,20	2,25 t	45	90
317 262 453 080	cementovaný stopový D profil PN 24-99	D $8 \pm 0{,}32$	$28 \pm 0{,}6$	-	$28 \pm 0{,}6$	-	1,50	4,20	-	-	-
317 362 400 080.10	stopový D profil PN 24-99	D $8 \pm 0{,}3$	$28 \pm 0{,}6$	-	$28 \pm 0{,}6$	-	1,50	4,20	-	-	-
317 362 400 080.21	stopový D profil PN 24-99	D $8 \pm 0{,}3$	$28 \pm 0{,}6$	-	$28 \pm 0{,}6$	-	1,50	4,20	-	-	-
317 362 440 080.12	stopový D profil PN 24-99	D $8 \pm 0{,}3$	$28 \pm 0{,}6$	-	$28 \pm 0{,}6$	-	1,50	4,20	-	-	-
317 123 320 082	zkoušený jak. 30 TP 203-33-98	$8 \pm 0{,}3$	$31^{+0{,}5}_{-0{,}3}$	$10{,}4^{\text{min}}$	28^{max}	$341^{+1{,}5}_{-0{,}8}$	1,30	4,00	-	15,8	31,5
317 259 570 080	kalibrovaný T7 DIN 32 895	$8 \pm 0{,}3$	$31^{+0{,}5}_{-0{,}3}$	$10{,}4^{\text{min}}$	28^{max}	$341^{+1{,}5}_{-0{,}8}$	1,30	4,03	18 kN	45	71
317 259 581 080	kalibrovaný T8								-	50	80
317 358 500 080	nezkoušený DIN 5685 G	$8 \pm 0{,}4$	~ 32	~ 32	-	-	1,30	4,16	-	-	(20)
317 123 310 083	zkoušený T2 TP 203-33-98	$8^{+0{,}2}_{-0{,}4}$	$35 \pm 1{,}0$	-	$30^{+0{,}6}_{-0{,}5}$	-	1,30	4,00	400 kg	10	25
317 142 012 043	zkoušený T2 TP 317142012043	$8^{+0{,}2}_{-0{,}4}$	$35 \pm 1{,}0$	-	$30^{+0{,}6}_{-0{,}5}$	-	1,30	4,00	400 kg	10	25
317 262 080 0803	rybářský T8 PN 20-98	$8 \pm 0{,}3$	$47 \pm 1{,}3$	$13 \pm 1{,}1$	-	-	1,10	5,17	-	-	80
317 317 300 080	nezkoušený PN 02 3273	$8 \pm 0{,}2$	$47 \pm 1{,}2$	-	$30 \pm 0{,}7$	-	1,11	5,17	-	-	(20)
317 361 100 081.12	nezkoušený PN 11-94	$8 \pm 0{,}3$	$47 \pm 1{,}0$	14^{max}	-	-	1,10	5,17	-	-	50
317 354 600 080	nezkoušený SMS 1546	$8 \pm 0{,}4$	$47 \pm 1{,}2$	14^{min}	-	-	1,13	5,31	-	-	(24)
317 263 870 080	zkoušený T7 PN 38-02	$8 \pm 0{,}2$	$50 \pm 0{,}5$	$12{,}5 \pm 0{,}5$	-	$550^{+2{,}5}_{-0{,}0}$	1,11	5,50	-	-	70
317 123 420 080	zkoušený jak. 30 TP 203-34-97	$8 \pm 0{,}3$	$50^{+2{,}0}_{-0{,}0}$	$16^{+1{,}8}_{-0{,}0}$	-	-	1,11	5,55	-	12,7	31,8
317 323 400 080	nezkoušený TP 203-34-97	$8 \pm 0{,}3$	$50^{+2{,}0}_{-0{,}0}$	$16^{+1{,}8}_{-0{,}0}$	-	-	1,11	5,55	-	-	(26)
317 261 150 080	zkoušený PN 11-94	$8 \pm 0{,}3$	$50 \pm 1{,}1$	-	$29 \pm 1{,}0$	$550^{+2{,}5}_{-0{,}0}$	1,11	5,60	-	18,5	37
317 358 541 081.10	cementovaný HTÄ 0,8 mm DIN 5685 G	$8 \pm 0{,}4$	$52 \pm 2{,}6$	14^{min}	-	-	1,10	5,70	-	-	-
317 123 320 081	zkoušený T3 TP 203-33-98	$8 \pm 0{,}4$	$52 \pm 1{,}6$	-	$32 \pm 1{,}8$	-	1,10	5,72	-	13,2	33
317 150 010 080	zkoušený pro zavěšování T2 RAG N 726 100	$8 \pm 0{,}4$	$52 \pm 1{,}6$	$14{,}4^{\text{min}}$	$33{,}6^{\text{max}}$	-	1,10	5,72	400 kg	10	25
317 156 310 080	zkoušený T2 DIN 763	$8 \pm 0{,}4$	$52 \pm 1{,}6$	$14{,}4^{\text{min}}$	$33{,}6^{\text{max}}$	-	1,10	5,72	400 kg	10	25
317 358 500 081	nezkoušený DIN 5685 G	$8 \pm 0{,}4$	$52 \pm 2{,}6$	14^{min}	-	-	1,10	5,72	-	-	-

PAVLÍNEK
VÁZACÍ PROSTŘEDKY
EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka d mm	rozteč p mm	šířka vnitřní a mm	šířka vnější b mm	délka 11 x p mm	hmotnost kg/m	hmotnost kg/100 článků	dovolené zatížení	zatížení zkušební kN	zatížení trhací kN
d = 8 mm											
317 956 351 080N	nerezový T5 TP 203-18-00	$8 \pm 0{,}4$	$52 \pm 1{,}6$	$14{,}4^{\text{min}}$	$33{,}6^{\text{max}}$	-	1,10	5,70	670 kg	17	48
d = 9 mm											
317 224 940 090	zkoušený T4 TP 203-49-97	$9 \pm 0{,}4$	$27 \pm 0{,}5$	$10{,}8^{\text{min}}$	$30{,}6^{\text{max}}$	$297^{+2{,}5}_{-0{,}8}$	1,75	4,54	15,7 kN	31,4	49,1
317 225 851 090	kalibrovaný T5 TP 203-58-95	$9 \pm 0{,}4$	$27 \pm 0{,}6$	-	$30 \pm 0{,}7$	$297^{+2{,}5}_{-0{,}8}$	1,75	4,73	1 600 kg	40	67
317 156 620 090	kalibrovaný T3 DIN 766	$9 \pm 0{,}4$	$27^{+0{,}5}_{-0{,}3}$	$10{,}8^{\text{min}}$	$30{,}6^{\text{max}}$	$297^{+1{,}3}_{-0{,}7}$	1,80	4,86	1 000 kg	25	40
317 258 450 090	břemenový pro zdvihadla T5 DIN 5684	$9 \pm 0{,}4$	$27^{+0{,}35}_{-0{,}2}$	$10{,}8^{\text{min}}$	$30{,}4^{\text{max}}$	$297^{+1{,}0}_{-0{,}5}$	1,80	4,86	1 600 kg	40	63
317 258 480 090	břemenový pro zdvihadla T8								2 500 kg	63	100
317 229 984 090	napínací cementovaný 0,4 mm TP 203-99-85	$9^{+0{,}30}_{-0{,}36}$	$27^{+0{,}35}_{-0{,}20}$	$10{,}8^{\text{min}}$	$30{,}4^{\text{max}}$	$297^{+0{,}94}_{-0{,}5}$	1,80	4,90	-	~ 32	75
317 258 483 0903	cementovaný DAT T8 DIN 5684 DÍL 3	$9^{+0{,}30}_{-0{,}36}$	$27^{+0{,}35}_{-0{,}20}$	$10{,}8^{\text{min}}$	$30{,}4^{\text{max}}$	$297^{+0{,}94}_{-0{,}5}$	1,80	4,90	1 600 kg	63	100
317 271 880 0901	břemenový pro zdvihadla T8 ČSN EN 818-7	$9 \pm 0{,}4$	$27^{+0{,}3}_{-0{,}2}$	$10{,}8^{\text{min}}$	$30{,}6^{\text{max}}$	$297^{+0{,}9}_{-0{,}5}$	1,80	4,90	-	63,6	102
317 271 880 0903	cementovaný DAT T8 ČSN EN 818-7	$9 \pm 0{,}4$	$27^{+0{,}3}_{-0{,}2}$	$10{,}8^{\text{min}}$	$30{,}6^{\text{max}}$	$297^{+0{,}9}_{-0{,}5}$	1,80	4,90	-	63,6	102
317 262 080 092	rybářský T8 PN 20-98	$9 \pm 0{,}5$	$53 \pm 1{,}6$	$15 \pm 1{,}2$	-	-	1,42	7,53	-	-	100
317 262 090 092	rybářský T9 PN 20-98	$9 \pm 0{,}5$	$53 \pm 1{,}6$	$15 \pm 1{,}2$	-	-	1,42	7,53	-	-	115
317 354 600 090	nezkoušený SMS 1546	$9 \pm 0{,}45$	$53 \pm 1{,}2$	15^{min}	-	-	1,43	7,58	-	-	(32)
d = 9,5 mm											
317 126 610 091	zkoušený jak. 24 TP 203-66-98	$9{,}5 \pm 0{,}25$	$33 \pm 0{,}6$	-	$33 \pm 0{,}9$	$363^{+2{,}5}_{-0{,}8}$	1,79	5,90	8,5 kN	17	34
317 126 620 091	zkoušený jak. 30									22,4	45
317 361 800 095	pro lesnictví (10)N PN 18-97	$9{,}5 \pm 0{,}3$	$40 \pm 1{,}0$	$14{,}3 \pm 0{,}7$	-	-	1,76	7,00	-	-	-
317 361 880 095	pro lesnictví (8)N PN 18-97	$9{,}5 \pm 0{,}3$	$48 \pm 1{,}0$	$14{,}3 \pm 0{,}7$	-	-	1,65	7,90	-	-	-
317 123 420 095	zkoušený jak. 30 TP 203-34-97	$9{,}5 \pm 0{,}3$	$49 \pm 1{,}0$	$19{,}2 \pm 0{,}7$	-	-	1,67	8,18	-	17,9	45
317 323 400 095	nezkoušený TP 203-34-97	$9{,}5 \pm 0{,}3$	$49 \pm 1{,}0$	$19{,}2 \pm 0{,}7$	-	-	1,67	8,18	-	-	(34)
d = 10 mm											
317 112 120 100	kalibrovaný jak. 30 PN 02 3221	$10 \pm 0{,}25$	$28 \pm 0{,}6$	-	34 ± 1	$308^{+2{,}5}_{-0{,}8}$	2,25	6,11	1 000 kg	25	50
317 258 450 100	břemenový pro zdvihadla T5 DIN 5684	$10 \pm 0{,}4$	$28^{+0{,}35}_{-0{,}2}$	12^{min}	34^{max}	$308^{+1{,}0}_{-0{,}5}$	2,20	6,16	2 000 kg	50	80
317 258 480 100	břemenový pro zdvihadla T8								3 200 kg	80	125
317 258 480 1003	cementovaný DAT T8 DIN 5684	$10 \pm 0{,}4$	$28^{+0{,}35}_{-0{,}2}$	12^{min}	34^{max}	$308^{+1{,}0}_{-0{,}5}$	2,20	6,20	3 200 kg	80	125
317 271 880 1014	cementovaný DT ČSN EN 818-7	$10 \pm 0{,}4$	$28^{+0{,}3}_{-0{,}2}$	12^{min}	34^{max}	$308^{+1{,}0}_{-0{,}5}$	2,20	6,20	1 600 kg	78,5	126
317 126 510 101	zkoušený jak. 24 TP 203-65-96	$10 \pm 0{,}4$	$28 \pm 1{,}0$	-	$33 \pm 1{,}0$	$308^{+2{,}5}_{-1{,}0}$	2,25	6,30	10 kN	20	40
317 126 520 101	zkoušený jak. 30									25	50

EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka d mm	rozteč p mm	šířka vnitřní a mm	šířka vnější b mm	délka 11 x p mm	hmotnost kg/m	hmotnost kg/100 článků	dovolené zatížení	zatížení zkušební kN	zatížení trhací kN
d = 10 mm											
317 156 620 100.1	kalibrovaný T3 DIN 766	$10 \pm 0{,}4$	$28^{+0{,}5}_{-0{,}3}$	12 min	38 max	$308^{+1{,}4}_{-0{,}7}$	2,30	6,40	1 250 kg	32	50
317 156 620 100	kalibrovaný T3 DIN 766	$10 \pm 0{,}4$	$28^{+0{,}5}_{-0{,}3}$	12 min	36 max	$308^{+1{,}4}_{-0{,}7}$	2,30	6,44	1 250 kg	32	50
317 156 640 100.10	cementovaný HTÄ 1,0 mm KU4 DIN 766	$10 \pm 0{,}4$	$28^{+0{,}5}_{-0{,}3}$	12 min	36 max	$308^{+1{,}4}_{-0{,}7}$	2,30	6,40	-	20	40
317 164 040 101.10	cementovaný do 0,1 d RC4 PN 40-03	$10 \pm 0{,}4$	$28^{+0{,}5}_{-0{,}3}$	12 min	36 max	$308^{+1{,}4}_{-0{,}7}$	2,30	6,40	-	20	40
317 164 040 101.20	cementovaný do 0,1 d RC5									24	48
317 956 621 100N	nerezový T3 TP 203-18-00	$10 \pm 0{,}4$	$28^{+0{,}5}_{-0{,}3}$	12 min	36 max	$308^{+1{,}4}_{-0{,}7}$	2,30	6,50	1 250 kg	32	50
317 956 641 100N	nerezový T4 TP 203-18-00	$10 \pm 0{,}4$	$28^{+0{,}5}_{-0{,}3}$	12 min	36 max	$308^{+1{,}4}_{-0{,}7}$	2,32	6,50	1 600 kg	31,4	62,8
317 277 780 100.1	břemenový pro zdvihadla T8 ISO 3077	$10^{+0{,}2}_{-0{,}6}$	$30 \pm 0{,}58$	12,5 min	$33^{+0{,}75}$	$330^{+1{,}56}$	2,15	6,45	3 200 kg	78,6	126
317 277 780 100	břemenový pro zdvihadla T8 ISO 3077	$10^{+0{,}2}_{-0{,}6}$	$30 \pm 0{,}58$	-	$33^{+0{,}75}$	$330^{+1{,}57}$	2,15	6,50	3 200 kg	76,0	126
317 229 984 100	napínací cementovaný 0,4 mm TP 203-99-85	$10 \pm 0{,}4$	$30^{+0{,}4}_{-0{,}2}$	12 min	34 max	$330^{+1{,}0}_{-0{,}6}$	2,15	6,50	-	~ 40	95
317 159 110 100	zkoušený T2 DIN 32 891	$10 \pm 0{,}4$	$30 \pm 0{,}9$	13,5 min	36 max	-	2,20	6,60	1 000 kg	20,0	40
317 162 820 100	zkoušený jak. 30 NACM	$10 \pm 0{,}4$	$30 \pm 0{,}9$	14 min	-	-	2,20	6,60	1 200 kg	23,6	47,2
317 176 520 101	kalibrovaný T3 ČSN EN 24565	$10 \pm 0{,}5$	$30 \pm 0{,}9$	13,5 min	36 max	330 ± 7	2,20	6,60	-	25	50
317 258 750 100	zkoušený T5 DIN 5687	$10 \pm 0{,}5$	$30 \pm 0{,}9$	13,5 min	36 max	-	2,20	6,60	2 000 kg	50	80
317 262 080 1001	rybářský T8 PN 20-98	$10 \pm 0{,}5$	$30 \pm 0{,}9$	$14 \pm 1{,}2$	-	-	2,20	6,60	-	-	126
317 271 840 100	zkoušený T4 ČSN EN 818-3	$10 \pm 0{,}4$	$30 \pm 0{,}9$	13 min	37 max	-	2,20	6,60	1,6 t	31,4	62,8
317 271 880 100	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	$10 \pm 0{,}4$	$30 \pm 0{,}9$	13 min	37 max	-	2,20	6,60	3,15 t	78,5	126
317 271 880 1001	břemenový pro zdvihadla T8 ČSN EN 818-7	$10 \pm 0{,}4$	$30^{+0{,}4}_{-0{,}2}$	12 min	34 max	$330^{+1{,}1}_{-0{,}5}$	2,20	6,60	3 200 kg	78,5	126
317 361 200 100.12	nezkoušený PN 12-95	$10 \pm 0{,}4$	$30^{+0{,}5}_{-0{,}3}$	13 min	37 max	-	2,20	6,60	-	-	~ 40
317 271 800 100	zkoušený T10 pr EN 818-8	$10^{+0{,}54}_{-0{,}4}$	$30 \pm 0{,}9$	13 min	37 max	-	2,30	6,90	4 t	98,2	157
317 271 880 100.1	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	$10 \pm 0{,}4$	$30 \pm 0{,}9$	13,5 min	36 max	$330^{+2{,}0}_{-0{,}0}$	2,30	6,90	3,2 t	78,5	126
317 264 381 100	zkoušený T8 PN 43-04	$10 \pm 0{,}4$	$31^{+0{,}5}_{-0{,}3}$	$11{,}8^{+0{,}4}$	33 max	$341^{+1{,}4}_{-0{,}5}$	2,13	6,60	32 kN	80	125
317 259 570 100	kalibrovaný T7 DIN 32 895	$10 \pm 0{,}4$	$31^{+0{,}5}_{-0{,}3}$	12,5 min	34 max	$341^{+1{,}5}_{-0{,}8}$	2,20	6,82	28 kN	71	112
317 262 800 100	zkoušený jak. 100 NACM	10 min	32 max	13 – 15,2	-	-	2,20	6,60	4 000 kg	79	158
317 317 100 100	nezkoušený PN 02 3271	$10 \pm 0{,}4$	~ 34	-	~ 35	-	2,05	6,97	-	-	(31)

PAVLÍNEK
VÁZACÍ PROSTŘEDKY
EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka d mm	rozteč p mm	šířka vnitřní a mm	šířka vnější b mm	délka 11 x p mm	hmotnost kg/m	hmotnost kg/100 článků	dovolené zatížení	zatížení zkušební kN	zatížení trhací kN
d = 10 mm											
317 112 220 100	kalibrovaný jak. 30 PN 02 3222	$10^{\pm 0,25}$	$35^{\pm 1,0}$	-	$34^{\pm 1,0}$	$385^{+2,5}_{-1,0}$	2,05	6,97	1 000 kg	25	50
317 156 420 100	kalibrovaný T3 DIN 764	$10^{\pm 0,4}$	$35^{+0,6}_{-0,3}$	14^{min}	36^{max}	$385^{+1,7}_{-0,9}$	2,00	7,00	12,5 kN	32	50
317 156 440 100.7	cementovaný HTÄ 0,7 mm DIN 764	$10^{\pm 0,4}$	$35^{+0,6}_{-0,3}$	14^{min}	36^{max}	$385^{+1,7}_{-0,9}$	2,00	7,00	-	20	40
317 156 440 100.10	cementovaný HTÄ 1,0 mm KU4 DIN 764	$10^{\pm 0,4}$	$35^{+0,6}_{-0,3}$	14^{min}	36^{max}	$385^{+1,7}_{-0,9}$	2,00	7,00	-	20	40
317 164 040 100.10	cementovaný do 0,1 d RC4 PN 40-03	$10^{\pm 0,4}$	$35^{+0,6}_{-0,3}$	14^{min}	36^{max}	$385^{+1,7}_{-0,9}$	2,00	7,00	10	20	40
317 164 040 100.20	cementovaný do 0,1 d RC5								12	24	48
317 256 441 100.10	kalibrovaný T4 DIN 764	$10^{\pm 0,4}$	$35^{+0,6}_{-0,3}$	14^{min}	36^{max}	$385^{+1,7}_{-0,9}$	2,00	7,00	-	-	80
317 225 360 100	kalibrovaný T6 TP 203-53-96	$10^{\pm 0,4}$	$35^{+0,6}_{-0,3}$	14^{min}	36^{max}	$385^{\pm 1,0}$	2,02	7,07	25 kN	63	100
317 225 380 100	kalibrovaný T8 TP 203-53-96	$10^{\pm 0,4}$	$35^{+0,6}_{-0,3}$	14^{min}	36^{max}	$15p = 525 \pm 1,0$	2,02	7,07	-	80	125
317 225 384 100.1	cementovaný HTÄ 0,8 mm TP 203-53-96	$10^{\pm 0,4}$	$35^{+0,6}_{-0,3}$	14^{min}	36^{max}	$385^{\pm 1,0}$	2,02	7,07	25 kN	63	100
317 223 840 100	kalibrovaný T4 TP 203-38-74	$10^{\pm 0,4}$	$35^{\pm 1,0}$	-	$34^{\pm 1,0}$	$385^{+2,5}_{-1,0}$	2,05	7,18	20 kN	40	62
317 229 560 100	zkoušený T6 TP 203-95-83	$10^{\pm 0,4}$	$35^{\pm 1,0}$	-	$34^{\pm 0,8}$	-	2,05	7,17	2 500 kg	62,5	100
317 323 841 100.12	nezkoušený TP 203-38-74	$10^{\pm 0,4}$	$35^{+0,6}_{-0,3}$	14^{min}	36^{max}	-	2,05	7,20	-	-	-
317 225 754 100	cementovaný do 0,5 mm TP 203-57-96	$10^{\pm 0,4}$	$38^{+0,6}_{-0,3}$	$12,5^{\text{min}}$	$33,5^{\text{max}}$	$418^{+1,7}_{-0,9}$	1,98	7,52	15 kN	30	60
317 262 080 1002	rybářský T8 PN 20-98	$10^{\pm 0,5}$	$40^{\pm 1,2}$	$14^{\pm 1,2}$	-	-	2,00	8,00	-	-	126
317 358 500 100	nezkoušený DIN 5685 G	$10^{\pm 0,4}$	~ 40	-	~ 40	-	2,05	8,20	-	-	(31)
317 317 200 100	nezkoušený PN 02 3272	$10^{\pm 0,4}$	~ 49	-	~ 38	-	1,85	9,06	-	-	(31)
317 156 220 100	kalibrovaný T3 DIN 762	$10^{\pm 0,4}$	$50^{+0,8}_{-0,4}$	14^{min}	36^{max}	$550^{+3,9}_{-2,2}$	1,80	9,00	-	25	50
317 358 500 101	nezkoušený DIN 5685	$10^{\pm 0,5}$	~ 65	18^{min}	-	-	1,70	11,05	-	-	(31)
317 250 040 100	zkoušený pro zavěšování T4 RAG N 726 100	$10^{\pm 0,5}$	$65^{\pm 2,0}$	18^{min}	42^{max}	-	1,75	11,37	-	21,2	64
317 156 310 100	zkoušený T2 DIN 763	$10^{\pm 0,5}$	$65^{\pm 2}$	18^{min}	42^{max}	-	1,75	11,38	630 kg	16	40
317 956 351 100N	nerezový T5 TP 203-18-00	$10^{\pm 0,5}$	$65^{\pm 2,0}$	18^{min}	42^{max}	-	1,78	11,60	1 050 kg	30	71
d = 11 mm											
317 156 620 110	kalibrovaný T3 DIN 766	$11^{\pm 0,4}$	$31^{+0,5}_{-0,3}$	$13,2^{\text{min}}$	40^{max}	$341^{+1,5}_{-0,8}$	2,70	8,37	1 600 kg	40	63
317 258 480 110	břemenový pro zdvihadla T8 DIN 5684	$11^{\pm 0,4}$	$31^{+0,4}_{-0,2}$	$13,2^{\text{min}}$	$37,4^{\text{max}}$	$341^{+1,1}_{-0,5}$	2,70	8,37	3 750 kg	95	150
317 229 984 110	napínací cementovaný 0,4 mm TP 203-99-85	$11^{\pm 0,4}$	$31^{+0,4}_{-0,2}$	$13,2^{\text{min}}$	$37,4^{\text{max}}$	$341^{+1,1}_{-0,5}$	2,70	8,40	-	~ 50	115

EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka d mm	rozteč p mm	šířka vnitřní a mm	šířka vnější b mm	délka 11 x p mm	hmotnost kg/m	hmotnost kg/100 článků	dovolené zatížení	zatížení zkušební kN	zatížení trhací kN
d = 11 mm											
317 258 480 1104	cementovaný DT DIN 5684	11 ± 0,4	31 +0,4 -0,2	13,2 min	37,4 max	341 +1,1 -0,5	2,70	8,40	1 900 kg	95	152
317 271 880 1111	břemenový pro zdvihadla T8 ČSN EN 818-7	11 ± 0,4	31 +0,4 -0,2	13,2 min	37,4 max	341 +1,1 -0,5	2,70	8,40	3 800 kg	95	152
317 221 980 110	kalibrovaný T8 TP 203-19-98	11 ± 0,4	43 ± 0,4	12,5 min	36 max	473 +1,4 -0,7	2,30	9,89	-	75	150
317 361 100 110	nezkoušený PN 11-94	11 ± 0,4	60 ± 1,2	16 ± 0,9	-	-	2,10	12,60	-	-	~ 46
317 262 060 112	rybářský T6 PN 20-98	11 ± 0,5	63 ± 1,9	18 ± 1,4	-	-	2,14	13,48	-	-	125
317 262 080 112	rybářský T8								-	-	140
317 262 080 115	rybářský T8 PN 20-98	11 ± 0,5	64 ± 1,9	18 +2,0 -2,0	-	-	2,10	13,40	-	-	140
317 262 080 114	rybářský T8 PN 20-98	11 ± 0,5	64 ± 1,9	18 +1,0 -3,0	-	-	2,10	13,44	-	-	140
317 262 080 117.440	rybářský T8 PN 20-98	11 ± 0,5	64 ± 1,9	18 +2,0 -2,0	-	-	2,10	13,60	-	-	-
317 262 080 1103	rybářský T8 PN 20-98	11 ± 0,5	66 ± 2,0	18 + 1,5	-	-	2,10	13,86	-	-	154
d = 12 mm											
317 326 543 120	nezkoušený TP 203-65-96	12 ± 0,4	~ 34,9	15 min	-	-	3,20	11,50	-	-	-
317 271 880 1201	břemenový pro zdvihadla T8 ČSN EN 818-7	12 ± 0,5	36 +0,45 -0,25	14,4 min	40,8 max	396 +1,25 -0,65	3,10	11,60	4 500 kg	113	181
317 126 220 120	kalibrovaný jak. 30 TP 203-62-77	12 ± 0,4	36 ± 1,0	-	40 ± 1,0	396 +2,5 -0,8	3,20	11,52	16,75 kN	33,5	67
317 126 510 121	kalibrovaný jak. 24 TP 203-65-96	12 ± 0,4	36 ± 1,0	-	40 ± 1,0	396 +2,5 -1,0	3,20	11,52	14 kN	28	56
317 126 520 121	kalibrovaný jak. 30									35	70
317 251 260 1203	cementovaný kalibrovaný T6 NF E 26-012	12 +0,24 -0,48	42 +0,4 -0,2	-	40,8 +1,2 -0,75	5p = 210 +0,9 -0,5	3,00	12,60	35 kN	87,5	140
317 142 011 992	zkoušený T3 TP 317142011992	12 ± 0,5	80 ± 2,5	40 ± 2,0	-	-	2,70	21,60	-	22	54
d = 12,5 mm											
317 361 800 125	pro lesnictví (10)N PN 18-97	12,5 ± 0,5	52 ± 1,5	22,2 ± 0,8	-	-	3,12	16,20	-	-	-
d = 13 mm											
317 112 120 130	kalibrovaný jak. 30 PN 02 3221	13 ± 0,5	36 ± 1,0	-	44 ± 1,3	396 +2,5 -0,8	3,80	13,31	1 600 kg	40	80
317 258 450 130	břemenový pro zdvihadla T5 DIN 5684	13 ± 0,5	36 +0,45 -0,25	15,6 min	44,2 max	396 +1,3 -0,6	3,80	13,70	3 350 kg	85	132
317 258 480 130	břemenový pro zdvihadla T8								5 300 kg	132	212
317 258 480 1303	cementovaný DAT T8 DIN 5684	13 ± 0,5	36 +0,45 -0,25	15,6 min	44,2 max	396 +1,3 -0,6	3,80	13,70	4,2 t	133	212
317 271 880 1311	břemenový pro zdvihadla T8 ČSN EN 818-7	13 ± 0,5	36 +0,45 -0,25	15,6 min	44,2 max	396 +1,3 -0,6	3,80	13,70	-	133	212
317 156 620 130.1	kalibrovaný T3 DIN 766	13 ± 0,5	36 −0,6 -0,3	18 min	47 max	396 +1,7 -0,9	3,90	14,00	2 000 kg	50	80
317 156 620 130.3	kalibrovaný T3 DIN 766	13 ± 0,5	36 +0,6 -0,3	18 min	45,5 max	396 +1,7 -0,9	3,90	14,00	2 000 kg	50	80
317 156 620 130.2	kalibrovaný T3 DIN 766:1954	13 ± 0,5	36 +0,6 -0,3	20 min	-	396 +1,7 -0,9	3,90	14,00	2 000 kg	42,4	80

PAVLÍNEK
VÁZACÍ PROSTŘEDKY
EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka d mm	rozteč p mm	šířka vnitřní a mm	šířka vnější b mm	délka 11 x p mm	hmotnost kg/m	hmotnost kg/100 článků	dovolené zatížení	zatížení zkušební kN	zatížení trhací kN
d = 13 mm											
317 156 620 130.10	kalibrovaný T3 DIN 766	13 ± 0,5	36 +0,6 -0,3	18 min	47 max	396 +1,7 -0,9	3,90	14,00	2 000 kg	50	80
317 156 640 130.10	cementovaný HTÄ 1,3 mm KU4 DIN 766	13 ± 0,5	36 +0,6 -0,3	15,6 min	47 max	396 +1,7 -0,9	3,90	14,00	-	32	64
317 164 040 130.10	cementovaný do 0,1 d RC4 PN 40-03	13 ± 0,5	36 +0,6 -0,3	15,6 min	47 max	396 +1,7 -0,9	3,90	14,00	16	32	64
317 164 040 130.20	cementovaný do 0,1 d RC5								20	40	80
317 956 641 130N	nerezový T4 TP 203-18-00	13 ± 0,5	36 +0,6 -0,3	15,6 min	47 max	396 +1,7 -0,9	3,90	14,00	2 650 kg	53,1	106
317 256 640 130	kalibrovaný T4 DIN 766	13 ± 0,5	36 +0,6 -0,3	15,6 min	47 max	396 +1,7 -0,9	3,90	14,00	2 650 kg	53,1	106
317 256 651 130	kalibrovaný T5								3 350 kg	85	132
317 356 600 130.20	nezkoušený DIN 766	13 ± 0,5	36 +0,6 -0,3	15,6 min	47 max	396 +1,7 -0,9	3,90	14,00	-	~ 10	-
317 356 600 131.20	nezkoušený DIN 766	13 ± 0,5	36 +0,6 -0,3	17,8 min	-	396 +1,7 -0,9	3,90	14,00	-	~ 10	-
317 361 100 130	nezkoušený PN 11-94	13 ± 0,5	36 ± 1,0	16 ± 0,9	-	-	3,90	14,00	-	-	~ 53
317 156 620 130	kalibrovaný jak. 30 DIN 766	13 ± 0,5	36 +0,6 -0,3	15,6 min	47 max	396 +1,7 -0,9	3,90	14,04	2 000 kg	50	80
317 242 012 1361	nezkoušený TP 317242012136	13 ± 0,5	- 37	18 min	-	-	3,90	14,80	-	-	~ 265
317 242 012 1362	nezkoušený cementovaný HTÄ 1,3 mm								-	-	-
317 262 080 1301	rybářský T8 PN 20-98	13 ± 0,5	39 ± 1,2	17 ± 1,5	-	-	3,70	13,26	-	-	214
317 162 820 130	zkoušený jak. 30 PN 28-00	13 ± 0,52	39 ± 1,2	18,2 min	-	-	3,80	14,80	2 030 kg	40	80
317 242 012 16113	zkoušený T8 DVN 2.7 – 1	13 ± 0,52	39 ± 1,2	16,9 min	48,1 max	-	3,80	14,80	5,3 t	133	212
317 264 371 130	zkoušený T7 PN 43-04	13 ± 0,52	39 ± 1,2	16,9 min	48,1 max	-	3,80	14,80	47,5 kN	118	190
317 264 380 130	zkoušený T8								-	133	212
317 271 840 130	zkoušený T4 ČSN EN 818-3	13 ± 0,52	39 ± 1,2	16,9 min	48,1 max	-	3,80	14,80	2,65 t	53,1	106
317 159 110 130	zkoušený T2 DIN 32 891	13 ± 0,5	39 ± 1,2	17,5 min	46,8 max	-	3,80	14,82	1 600 kg	32	63
317 271 880 130	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	13 ± 0,52	39 ± 1,2	16,9 min	48,1 max	-	3,80	14,82	5,3 t	133	212
317 271 880 130.1	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	13 ± 0,52	39 ± 1,2	17,5 min	46,8 max	429 +2,5 -0,0	3,91	15,20	5,4 t	133	214
317 271 800 130	zkoušený T10 pr EN 818-8	13 +0,69 -0,52	39 ± 1,2	16,9 min	48,1 max	-	3,90	15,21	6,7 t	166	265
317 264 380 131	zkoušený T8 PN 43-04	13 ± 0,52	39,5 ± 1,2	16,9 min	48,1 max	-	3,80	14,80	-	133	212
317 262 800 130	zkoušený jak. 100 NACM	13 min	41,6 max	17,48-19,5	-	-	3,80	14,80	6 800 kg	134	268
317 356 440 130.21	cementovaný HTÄ 1,3 mm	13 ± 0,5	~ 43	18 min	-	-	3,65	15,80	-	-	-
317 112 220 130	kalibrovaný jak. 30 PN 02 3222	13 ± 0,5	45 ± 1,0	-	44 ± 1,3	495 +2,5 -1,0	3,45	15,18	1 600 kg	40	80
317 156 420 130	kalibrovaný T3 DIN 764	13 ± 0,5	45 +0,7 -0,4	18 min	47 max	495 +2,2 -1,1	3,50	15,75	21,2 kN	53	85

EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka d mm	rozteč p mm	šířka vnitřní a mm	šířka vnější b mm	délka 11 x p mm	hmotnost kg/m	hmotnost kg/100 článků	dovolené zatížení	zatížení zkušební kN	zatížení trhací kN
d = 13 mm											
317 259 570 130	kalibrovaný T7 DIN 32 895	13 ± 0,5	45 +0,8 -0,4	16,3 min	44,2 max	495 +2,2 -1,1	3,50	15,75	47,5 kN	118	190
317 156 440 130.7	cementovaný HTÄ 0,91 mm DIN 764	13 ± 0,5	45 +0,7 -0,4	18 min	47 max	495 +2,2 -1,1	3,50	15,80	-	32	63
317 156 440 130.10	cementovaný HTÄ 1,3 mm KU4 DIN 764	13 ± 0,5	45 +0,7 -0,4	18 min	47 max	495 +2,2 -1,1	3,50	15,80	-	32	64
317 156 440 130.20	cementovaný HTÄ 1,3 mm KU5								-	40	80
317 164 040 130.10	cementovaný do 0,1 d RC4 PN 40-03	13 ± 0,5	45 +0,7 -0,4	18 min	47 max	495 +2,2 -1,1	3,50	15,80	16	32	64
317 164 040 130.20	cementovaný do 0,1 d RC5								20	40	80
317 256 461 130	kalibrovaný T6 DIN 764	13 ± 0,5	45 +0,7 -0,4	18 min	47 max	495 +2,2 -1,1	3,50	15,80	42,5 kN	106	170
317 356 400 130.20	nezkoušený DIN 764	13 ± 0,5	45 +0,7 -0,4	18 min	47 max	495 +2,2 -1,1	3,50	15,80	-	-	~ 85
317 358 500 130	nezkoušený DIN 5685	13 ± 0,65	~ 52	-	~52	-	3,45	17,94	-	-	(53)
317 262 080 131.21	rybářský T8 PN 20-98	13 ± 0,5	55 ± 1,7	17,5 min – 20 max	-	-	3,30	18,15	-	107	214
317 262 080 131	rybářský T8 PN 20-98	13 ± 0,5	55 ± 1,7	20 ± 1,5	-	-	3,30	18,20	-	-	214
317 156 220 130	kalibrovaný T3 DIN 762	13 ± 0,5	65 +1,0 -0,5	18,2 min	46,8 max	715 +5,0 -2,9	3,10	20,15	-	40	80
317 256 251 130	kalibrovaný T5 DIN 762	13 ± 0,5	65 +1,0 -0,5	17,5 min	45 max	715 +5,0 -2,9	3,10	20,20	-	-	136
317 262 060 132	rybařský T6 PN 20-98	13 ± 0,65	80 ± 2,5	22 ± 1,6	-	-	2,94	23,50	-	-	170
317 262 080 1303	rybářský T8 PN 20-98	13 ± 0,5	80 ± 2,5	22 ± 1,8	-	-	2,94	23,50	-	-	214
317 262 080 137.440	rybářský T8 PN 20-98	13 ± 0,5	80 ± 2,5	22 ± 1,8	-	-	2,94	23,50	-	-	-
317 262 080 135.21	rybářský T8 PN 20-98	13 ± 0,5	81 ± 2,4	17,5 min – 20 max	-	-	2,90	23,49	-	107	214
317 585 500 131	nezkoušený DIN 5685	13 ± 0,65	82 ± 4,1	23 min	-	-	2,90	23,78	-	-	(53)
317 150 010 130	zkoušený pro zavěšování T2 RAG N 726 100	13 ± 0,65	82 ± 2,5	23,4 min	54,6 max	-	2,95	24,19	1 000 kg	25	63
317 156 310 130	zkoušený T2 DIN 763	13 ± 0,65	82 ± 2,5	23,4 min	54,6 max	-	2,95	24,19	1 000 kg	25	63
317 956 351 130N	nerezový T5 TP 203-18-00	13 ± 0,65	82 ± 2,5	23,4 min	54,6 max	-	2,95	24,20	1 770 kg	42	117
d = 13,3 mm											
317 342 012 033	kalibrovaný TP 317342012033	13,3 ± 0,5	70 +1,0 -0,5	18 min	46 max	770 +5,4 -3,1	3,16	22,00	-	-	-
d = 13,5 mm											
317 361 800 135	pro lesnictví (10)N PN 18-97	13,5 ± 0,5	52,1 ± 1,5	23,8 ± 0,8	-	-	3,73	19,62	-	-	-
d = 14 mm											
317 156 620 140	kalibrovaný T3 DIN 766	14 ± 0,6	41 +0,7 -0,4	16,8 min	50 max	451 +2,0 -1,0	4,40	18,04	2 500 kg	63	100

PAVLÍNEK
VÁZACÍ PROSTŘEDKY
EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka d mm	rozteč p mm	šířka vnitřní a mm	šířka vnější b mm	délka 11 x p mm	hmotnost kg/m	hmotnost kg/100 článků	dovolené zatížení	zatížení zkušební kN	zatížení trhací kN
d = 14 mm											
317 126 510 141 317 126 520 141	kalibrovaný jak. 24 TP 203-65-95 kalibrovaný jak. 30	14 ± 0,4	50 ± 1,5	-	46 ± 1,5	550 +3,0 -1,0	3,90	17,20	19 kN 19 kN	38 47	76 94
317 127 210 140	zkoušený jak. 24 TP 203-72-79	14 ± 0,4	50 +1,0 -2,0	-	47 ± 1,5	-	3,90	19,50	-	38	-
317 223 840 140	kalibrovaný T4 TP 203-38-74	14 ± 0,5	50 +0,8 -0,5	17 min	48 max	550 +2,5 -1,0	3,90	19,50	31 kN	74	124
317 226 840 140	kalibrovaný T4 TP 203-68-78	14 ± 0,5	50 ± 1,0	-	48 ± 1,0	550 +2,5 -1,0	3,90	19,50	31 kN	62	124
317 228 640 140	kalibrovaný jak. 48 TP 203-86-82	14 +1,0 -0,0	50 ± 0,5	17 min	48 max	550 ± 1,3	3,90	19,50	37,5 kN	110	150
317 155 241 140.10 317 155 241 140.20	cementovaný HTÄ 1,4 mm KU4 DIN 22 252 cementovaný HTÄ 1,4 mm KU5	14 ± 0,5	50 0,5	16,3 min	47 max	550 +2,2 -0,8	4,00	20,00	- -	38 45	76 90
317 211 560 140 317 211 580 140	důlní jak. B PN 02 3215 důlní jak. C	14 ± 0,4	50 ± 0,5	17 min	48 max	5p = 250 ± 0,9	4,00	20,00	- -	150 200	190 250
317 255 260 140 317 255 280 140	důlní (1) DIN 22 252 důlní (2)	14 ± 0,4	50 ± 0,5	17 min	48 max	5p = 250 ± 1,0	4,00	20,00	- 154 kN	154 185	194 246
317 255 280 140.1	důlní (2) DIN 22 252	14 ± 0,4	50 ± 0,5	15,6 min	47 max	5p = 250 ± 1,0	4,00	20,00	154 kN	200	250
317 255 260 140.1	důlní (B) DIN 22 252	14 ± 0,4	50 ± 0,5	17 min	48 max	5p = 250 ± 1,0	4,00	20,00	-	170	230
317 255 260 140.11	cementovaný HTÄ 1,4 mm DIN 22 252	14 ± 0,4	50 ± 0,5	17 min	48 max	5p = 250 ± 1,0	4,00	20,00	-	50	100
317 355 200 140.20	nezkoušený DIN 22 252	14 ± 0,4	50 ± 0,5	16,3 min	47 max	5p = 250 ± 1,0	4,00	20,00	-	-	~ 100
317 921 890 140	se zvýšenou odolností korozi T5 TP 203-18-98	14 ± 0,4	50 ± 0,5	17 min	48 max	5p = 250 ± 1,0	4,00	20,00	-	75	150
317 263 640 140.29	cementovaný do 0,14 d R35C14 PN 36-02	14 ± 0,4	50 ± 0,5	16,3 min	47 max	550 +2,2 -0,8	4,10	20,50	-	74	120
317 342 012 035	nezkoušený TP 317342012034	14 ± 0,54	67 ± 1,0	22 ± 1,0	-	-	3,66	24,52	-	-	-
317 363 600 141.29	nezkoušený PN 36-02	14 ± 0,5	100 +0,4 -0,15	15,5 min	46 max	-	3,20	32,00	-	-	~ 100
d = 15,2 mm											
317 342 012 203	nezkoušený TP 317342012203	15,2 ± 0,5	70 ± 1,0	22 ± 1,0	-	-	4,10	28,70	-	-	-
d = 16 mm											
317 112 120 160	kalibrovaný jak. 30 PN 02 3221	16 ± 0,5	45 ± 1,0	-	54 ± 1,6	495 +3,8 -1,3	5,80	24,96	2 500 kg	62,5	125
317 258 450 160 317 258 480 160	břemenový pro zdvihadla T5 DIN 5684 břemenový pro zdvihadla T8	16 ± 0,6	45 +0,6 -0,3	19,2 min	54,4 max	495 +1,6 -0,8	5,70	25,65	4 000 kg 8 000 kg	125 200	200 320
317 258 481 1603	cementovaný DAT T8 DIN 5684	16 ± 0,6	45 +0,6 -0,3	19,2 min	54,4 max	495 +1,6 -0,8	5,70	25,70	8 000 kg	200	320
317 156 620 160	kalibrovaný T3 DIN 766	16 ± 0,6	45 +0,8 -0,4	19,2 min	58 max	495 +2,2 -1,1	5,80	26,10	3 200 kg	80	125
317 156 640 160.10	cementovaný HTÄ 1,6 mm KU4 DIN 764	16 ± 0,6	45 +0,8 -0,4	19,2 min	58 max	495 +2,2 -1,1	5,80	26,10	-	50	100

EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka d mm	rozteč p mm	šířka vnitřní a mm	šířka vnější b mm	délka 11 x p mm	hmotnost kg/m	hmotnost kg/100 článků	dovolené zatížení	zatížení zkušební kN	zatížení trhací kN
d = 16 mm											
317 164 040 161.10 317 164 040 161.20	cementovaný do 0,1 d RC4 PN 40-03 cementovaný do 0,1 d RC5	16 ± 0,6	45 +0,8 -0,4	19,2 min	58 max	495 +2,2 -1,1	5,80	26,10	25 30	50 60	100 120
317 256 640 160	kalibrovaný T4 DIN 766	16 ± 0,6	45 +0,8 -0,4	19,2 min	58 max	495 +2,2 -1,1	5,80	26,10	4 000 kg	80,4	161
317 156 620 160.1	kalibrovaný T2 DIN 766	16 ± 0,6	45 +0,8 -0,4	23 min	61,8 max	495 +2,2 -1,1	5,90	27,00	3 200 kg	80	125
317 361 800 161	pro lesnictví (10)N PN 18-97	16 ± 0,5	~ 45,7	24 min – 25 max	-	-	5,70	26,05	-	-	-
317 261 880 160	pro lesnictví T8 PN 18-97	16 ± 0,64	46 + 2,5	23 min – 24,5 max		7p = 340 max	5,70	28,00	-	-	~ 402
317 262 080 1601	rybářský T8 PN 20-98	16 ± 0,6	48 ± 1,4	22 ± 1,8	-	-	5,30	25,44	-	-	320
317 921 890 1601	nezkoušený žáruvzdorný TP 203-18-98	16 ± 0,6	48 ± 1,4	48 ± 2,0	-	-	5,40	26,00	-	-	-
317 151 120 160	kalibrovaný J32 NF E 26-011	16 +0,32 -0,96	48 +0,9 -0,5	20,8 ± 1,1	52,8 +1,6 -1,0	5p = 240 +1,0 -0,5	5,55	26,70	25,7 kN	64,3	128,6
317 159 110 160	zkoušený T2 DIN 32 891	16 ± 0,6	48 ± 1,4	21,5 min	57,6 max	-	5,70	27,36	2 500 kg	50	100
317 242 012 16116	zkoušený T8 DVN 2.7 – 1	16 ± 0,64	48 ± 1,4	20,8 min	59,2 max	-	5,70	27,36	8,0 t	201	322
317 264 371 160	zkoušený T7 PN 43-04	16 ± 0,64	48 ± 1,4	20,8 min	59,2 max	-	5,70	27,36	70 kN	176	282
317 271 840 160	zkoušený T4 ČSN EN 818-3	16 ± 0,64	48 ± 1,4	20,8 min	59,2 max	-	5,70	27,36	4,0 t	80,4	161
317 271 880 160	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	16 ± 0,64	48 ± 1,4	20,8 min	59,2 max	-	5,70	27,36	8,0 t	201	322
317 162 820 160	zkoušený jak. 30 NACM	16 ± 0,64	48 ± 1,4	20 min	-	-	5,70	27,40	3 130 kg	61,3	122,6
317 250 080 164	zkoušený T8 ČSN EN 818-2, DSK N 726 400	16 ± 0,64	48 ± 1,4	20,8 min – 23,2 max	-	-	5,70	27,40	8,0 t	201	322
317 262 840 160	zkoušený jak. 40 PN 28-00	16 ± 0,64	48 ± 1,4	20,8 min	59,2 max	-	5,70	27,40	4 000 kg	80	160
317 271 880 160.1	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	16 ± 0,64	48 +1,4 -0,0	23 min	59,2 max	-	5,70	27,40	8,0 t	201	322
317 271 800 160	zkoušený T10 pr EN 818-8	16 +0,86 -0,64	48 ± 1,4	20,8 min	59,2 max	-	5,80	27,80	10,0 t	251	402
317 262 800 160	zkoušený jak. 100 NACM	16 min	51,2 max	20,63 – 24	-	-	5,70	27,40	10 300 kg	201	402
317 112 220 160	kalibrovaný jak. 30 PN 02 3222	16 ± 0,5	56 ± 1,5	-	54 ± 1,6	616 +4,0 -1,5	5,20	28,43	2 500 kg	62,5	125
317 156 440 160.7	cementovaný HTÄ 1,12 mm DIN 764	16 ± 0,6	56 +0,9 -0,5	22 min	58 max	616 +2,8 -1,4	5,20	29,10	-	50	100
317 156 440 160.10	cementovaný HTÄ 1,6 mm KU4 DIN 764	16 ± 0,6	56 +0,9 -0,5	22 min	58 max	616 +2,8 -1,4	5,20	29,10	-	50	100
317 223 840 160	kalibrovaný T4 TP 203-38-74	16 ± 0,6	56 +0,9 -0,5	22 min	58 max	616 +2,8 -1,4	5,20	29,10	40 kN	95	160
317 164 040 160.10 317 164 040 160.20	cementovaný do 0,1 d RC4 PN 40-03 cementovaný do 0,1 d RC5	16 ± 0,6	56 +0,9 -0,5	22 min	58 max	616 +2,8 -1,4	5,20	29,10	-	50 60	100 120

PAVLÍNEK
VÁZACÍ PROSTŘEDKY
EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka d mm	rozteč p mm	šířka vnitřní a mm	šířka vnější b mm	délka 11 x p mm	hmotnost kg/m	hmotnost kg/100 článků	dovolené zatížení	zatížení zkušební kN	zatížení trhací kN
d = 16 mm											
317 256 450 160	kalibrovaný T5 DIN 764	16 ± 0,6	56 +0,9 -0,5	22 min	58 max	616 +2,8 -1,4	5,20	29,10	-	125	200
317 256 480 160	kalibrovaný T8 DIN 764	16 ± 0,6	56 +0,9 -0,5	22 min	58 max	616 +2,8 -1,4	5,20	29,10	-	200	320
317 156 420 160	kalibrovaný T3 DIN 764	16 ± 0,6	56 +0,9 -0,5	22 min	58 max	616 +2,8 -1,4	5,20	29,12	32 kN	80	125
317 224 760 160	kalibrovaný T6 TP 203-47-97	16 ± 0,6	56 +0,9 -0,5	22 min	58 max	616 +4,3 -2,5	5,20	29,12	60 kN	190	250
317 251 240 160	kalibrovaný T8 NF E 26-012	16 +0,32 -0,96	56 +0,9 -0,5	22,4 ± 1,1	54,4 +1,6 -1,0	5p = 280 +1,2 -0,6	5,26	29,50	32 kN	64,3	160,8
317 211 560 160 317 211 580 160	důlní jak. B PN 02 3215 důlní jak. C	16 ± 0,5	64 ± 0,6	20 min	55 max	5p = 320 ± 1,1	4,90	31,30	-	200 260	250 320
317 311 500 160.29	nezkoušený PN 02 3215	16 ± 0,5	64 ± 0,6	20 min	55 max	5p = 320 ± 1,1	4,90	31,30	-	-	(160)
317 342 012 188	nezkoušený TP 317342012188	16 ± 0,5	64 ± 0,6	20 min	55 max	-	4,90	31,30	-	-	-
317 361 800 165	pro lesnictví (10)N PN 18-97	16 ± 0,6	64 ± 0,6	23,8 ± 0,8	-	-	4,97	31,80	-	-	-
317 361 880 160	pro lesnictví (8)N PN 18-97	16 ± 0,6	64 ± 2,0	23,8 ± 0,8	-	-	4,97	31,80	-	-	-
317 262 080 163	rybářský T8 PN 20-98	16 ± 0,8	64 ± 1,9	22 +1,0 -3,0	-	-	5,00	32,00	-	-	320
317 262 080 161	rybářský T8 PN 20-98	16 ± 0,8	64 ± 1,9	24 ± 1,8	-	-	5,06	32,38	-	-	320
317 263 630 160.29	cementovaný KU400E9 PN 36-02	16 ± 0,4	64 ± 0,6	20 min	55 max	704 +2,8 -1,1	5,20	33,28	-	96	160
317 262 080 167	rybářský T8 PN 20-98	16 ± 0,8	65 ± 1,9	22 ± 1,8	-	-	5,10	33,15	-	-	322
317 262 080 1602	rybářský T8 PN 20-98	16 ± 0,6	65 ± 1,9	29 ± 2,4	-	-	5,10	33,20	-	-	320
317 262 080 166.440	rybářský T8 PN 20-98	16 ± 0,6	66 ± 1,9	22 ± 1,8	-	-	5,00	32,00	-	-	-
317 123 320 160	kalibrovaný jak. 30 TP 203-33-98	16 ± 0,4	70 ± 1,5	-	54 ± 1,6	770 + 4,0 -1,5	4,70	32,90	2 500 kg	62,5	125
317 127 410 160	kalibrovaný jak. 24 TP 203-74-79	16 ± 1,0	70 ± 1,5	-	52 ± 1,5	770 +4,0 -1,5	4,80	33,60	25 kN	50	100
317 156 220 160	kalibrovaný T3 DIN 762	16 ± 0,6	80 +1,3 -0,6	22,4 min	57,6 max	880 +6,2 -3,5	4,70	37,60	-	63	125
317 156 240 160.10	cementovaný HTÄ 1,6 mm KU4 DIN 762	16 ± 0,6	80 +1,3 -0,6	22,4 min	57,6 max	880 +6,2 -3,5	4,70	37,60	-	50	100
317 156 240 160.13	cementovaný HTÄ 2,0 mm DIN 762	16 ± 0,6	80 +1,3 -0,6	22,4 min	57,6 max	-	4,70	37,60	-	50	100
317 156 240 160.20	cementovaný HTÄ 1,6 mm DIN 762	16 ± 0,6	80 +1,3 -0,6	22,4 min	57,6 max	880 +6,2 -3,5	4,70	37,60	-	60	120
317 250 040 162	zkoušený pro zavěšování T4 RAG N 726 200	16 ± 0,6	80 ± 1,5	22,4 +3,0 -0,0	-	-	4,70	37,60	-	60 +40	180
317 253 740 160.10 317 253 760 160	zkoušený T4 DIN 20 637 zkoušený T6	16 ± 0,6	80 ± 1,5	22,4 +3,0 -0,0	-	-	4,70	37,60	-	60 +40 60 +60	180 250

EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka d mm	rozteč p mm	šířka vnitřní a mm	šířka vnější b mm	délka 11 x p mm	hmotnost kg/m	hmotnost kg/100 článků	dovolené zatížení	zatížení zkušební kN	zatížení trhací kN
d = 16 mm											
317 256 240 160.10	kalibrovaný T4 DIN 762	16 ± 0,6	80 ± 0,3	22 min	57,6 max	880 +1,1 -0,5	4,70	37,60	-	63	200
317 256 240 160.12	kalibrovaný T4 DIN 762	16 ± 0,6	80 ± 0,3	23,5 ± 0,5	-	-	4,70	37,60	-	63	180
317 262 080 1603	rybářský T8 PN 20-98	16 ± 0,6	100 ± 2,8	26 ± 2,0	-	-	4,30	43,00	-	-	320
317 262 080 162.52	rybářský T8 PN 20-98	16 ± 0,6	100 ± 3,0	21,5 min – 24 max	-	-	4,40	44,00	-	161	322
317 262 080 165.440	rybářský T8 PN 20-98	16 ± 0,6	100 ± 3,0	26 ± 2,0	-	-	4,40	44,00	-	-	-
317 156 310 160	zkoušený T2 DIN 763	16 ± 0,8	100 ± 3,0	28,8 min	67,2 max	-	4,45	44,50	1 600 kg	40	100
317 156 320 160.112	zkoušený T5 DIN 763	16 ± 0,8	100 ± 3,0	28,8 min	67,2 max	-	4,45	44,50	-	100	200
317 256 380 160	zkoušený T8 DIN 763	16 ± 0,8	100 ± 3,0	28,8 min	67,2 max	-	4,45	44,50	-	150	300
317 258 310 160 317 258 340 160	zkoušený GK 1 DIN 5683 zkoušený GK 2	16 ± 0,8	144 ± 4,0	-	88 ± 3,0	-	4,30	61,90	-	15 32,2	75 161
d = 16,7											
317 361 800 167	pro lesnictví (10)N PN 18-97	16,7 ± 0,5	~ 46	24 min – 25,5 max	-	-	6,40	29,33	-	-	-
d = 18 mm											
317 112 120 180	kalibrovaný jak. 30 PN 02 3221	18 ± 0,5	50 ± 1,0	-	60 ± 1,8	550 +3,8 -1,3	7,30	35,21	3 150 kg	78,7	157,5
317 258 450 180 317 258 480 180	břemenový pro zdvihadla T5 DIN 5684 břemenový pro zdvihadla T8	18 ± 0,9	50 +0,65 -0,3	21,6 min	61,2 max	550 +1,8 -0,9	7,30	36,50	6 300 kg 10 000 kg	160 250	250 400
317 271 880 1811	břemenový pro zdvihadla T8 ČSN EN 818-7	18 ± 0,9	50 +0,65 -0,3	21,6 min	61,2 max	550 +1,8 -0,9	7,30	36,50	10 t	254	407
317 156 620 180	kalibrovaný T3 DIN 766	18 ± 0,9	50 +0,8 -0,4	21,6 min	65 max	550 +2,5 -1,2	7,40	37,00	4 000 kg	100	160
317 156 640 180.10	cementovaný HTÄ 1,8 mm KU4 DIN 766	18 ± 0,9	50 +0,8 -0,4	21,6 min	65 max	550 +2,5 -1,2	7,40	37,00	-	63	126
317 164 040 181.10 317 156 640 181.20	cementovaný do 0,1 d RC4 PN 40-03 cementovaný do 0,1 d RC5	18 ± 0,6	50 +0,8 -0,4	21,6 min	65 max	550 +2,5 -1,2	7,40	37,00	32 38	63 76	126 151
317 256 650 180	kalibrovaný T5 DIN 766	18 ± 0,9	50 +0,8 -0,4	21,6 min	65 max	550 +2,5 -1,2	7,40	37,00	6 300 kg	160	265
317 256 680 180	kalibrovaný T8 DIN 766	18 ± 0,9	50 +0,8 -0,4	21,6 min	65 max	550 +2,5 -1,2	7,40	37,00	-	320	410
317 271 880 1821	břemenový pro zdvihadla T8 ČSN EN 818-7	18 ± 0,9	51 +0,65 -0,3	21,6 min	61,2 max	561 +1,8 -0,9	7,30	37,23	10 t	254	407
317 250 080 184.2	zkoušený T8 ČSN EN 818-2, RAG N 726 400	18 ± 0,9	54 ± 1,6	23,4 min 26,1 max	-	-	7,30	39,40	10 t	254	430 – 440
317 159 110 180	zkoušený T2 DIN 32 891	18 ± 0,9	54 ± 1,6	24,3 min	64,8 max	-	7,30	39,42	3 200 kg	63	125
317 250 080 184	zkoušený T8 ČSN EN 818-2, DSK N 726 400	18 ± 0,9	54 1,6	23,4 min 26,1 max	-	-	7,30	39,42	10 t	254	407

PAVLÍNEK
VÁZACÍ PROSTŘEDKY
EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka d mm	rozteč p mm	šířka vnitřní a mm	šířka vnější b mm	délka 11 x p mm	hmotnost kg/m	hmotnost kg/100 článků	dovolené zatížení	zatížení zkušební kN	zatížení trhací kN
d = 18 mm											
317 271 880 180	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	18 ± 0,9	54 ± 1,6	23,4 min	66,6 max	-	7,30	39,42	10 t	254	407
317 271 800 180	zkoušený T10 pr EN 818-8	18 + 0,97 - 0,9	54 ± 1,6	23,4 min	66,6 max	-	7,40	40,00	12,5 t	318	509
317 112 220 180	kalibrovaný jak. 30 PN 02 3222	18 ± 0,5	63 ± 1,5	-	60 ± 1,8	693 + 5,5 - 2,0	6,50	40,40	3 150 kg	78,7	157,5
317 921 890 180	odolný korozi pod napětím TP 203-18-98	18 ± 0,9	63 + 1,0 - 0,5	24 min	65 max	693 + 3,1 - 1,6	6,50	40,40	63 kN	125	250
317 156 410 180 317 156 420 180	kalibrovaný T2 DIN 764 kalibrovaný T3	18 ± 0,9	63 + 1,0 - 0,5	24 min	65 max	693 + 3,1 - 1,6	6,50	40,95	32 kN 40 kN	63 100	125 160
317 156 420 180	kalibrovaný T3 DIN 764	18 ± 0,9	63 + 1,0 - 0,5	24 min	65 max	693 + 3,1 - 1,6	6,50	40,95	40 kN	100	160
317 156 440 180.7	cementovaný HTÄ 1,26 mm DIN 764	18 ± 0,9	63 + 1,0 - 0,5	24 min	65 max	693 + 3,1 - 1,6	6,50	41,00	-	63	125
317 156 440 180.10	cementovaný HTÄ 1,8 mm KU4 DIN 764	18 ± 0,9	63 + 1,0 - 0,5	24 min	65 max	693 + 3,1 - 1,6	6,50	41,00	-	63	126
317 164 040 180.10	cementovaný do 0,1 d RC4 PN 40-03	18 ± 0,9	63 + 1,0 - 0,5	24 min	65 max	693 + 3,1 - 1,6	6,50	41,00	32	63	126
317 156 420 180.1	kalibrovaný T3 DIN 764	18 ± 0,9	64 + 1,0 - 0,5	24 min	65 max	704 + 3,1 - 1,6	6,50	41,00	40 kN	100	160
317 250 080 180	kalibrovaný (2) RAG N 342 000	18 ± 0,5	64 ± 0,6	21 min	60 max	5p = 320 ± 1,0	6,60	42,00	-	305	410
317 255 260 180 317 255 280 180	důlní (1) DIN 22 252 důlní (2)	18 ± 0,5	64 ± 0,6	21 min	60 max	5p = 320 ± 1,0	6,60	42,00	- 254 kN	254 305	321 407
317 255 260 180.1	důlní (B) DIN 22 252	18 ± 0,5	64 ± 0,6	21 min	60 max	5p = 320 ± 1,0	6,60	42,00	-	275	395
317 255 280 180.1	důlní (C) DIN 22 252	18 ± 0,5	64 ± 0,6	21 min	60 max	15p = 960 ± 2,1	6,60	42,00	-	330	410
317 255 290 180	důlní RCV9 TP 203-102-05	18 ± 0,5	64 ± 0,6	21 min	60 max	5p = 320 ± 1,0	6,60	42,00	-	330	460
317 263 640 180.29	cementovaný do 0,09 d R40C9 PN 36-02	18 ± 0,5	64 ± 0,6	21 min	60 max	704 + 2,8 - 1,1	6,60	42,00	-	122	204
317 263 640 180K.29	cementovaný KU400E9 PN 36-02	18 ± 0,5	64 ± 0,6	21 min	60 max	704 + 2,8 - 1,1	6,60	42,00	-	122	204
317 355 200 180.20	nezkoušený DIN 22 252	18 ± 0,5	64 ± 0,6	21 min	60 max	5p = 320 ± 1,0	6,60	42,00	-	-	-
317 211 560 180 317 211 580 180	důlní jak. B PN 02 3215 důlní jak. C	18 ± 0,5	64 ± 0,6	21 min	60 max	5p = 320 ± 1,1	6,60	42,20	-	260 330	320 410
317 255 280 1801	důlní jak.D TWN 0108	18 ± 0,5	64 ± 0,6	21 min	60 max	5p = 320 ± 1,0	6,60	42,00	254 kN	330	508
317 262 080 187.440	rybářský T8 PN 20-98	18 ± 0,9	90 ± 2,9	22 ± 1,8	-	-	5,80	52,20	-	-	-
317 156 220 180	kalibrovaný T3 DIN 762 DÍL 2	18 ± 0,9	90 + 1,4 - 0,7	25 min	65 max	990 + 6,9 - 4,0	6,00	54,00	-	80	160,0
317 250 040 182	zkoušený T4 RAG N 726 200	18 ± 0,9	90 ± 1,5	25 + 3,0 - 0,0	-	-	6,00	54,00	-	100 + 40	250,0
317 253 740 180	zkoušený T4 DIN 20 637	18 ± 0,9	90 ± 1,5	25 + 3,0 - 0,0	-	-	6,00	54,00	-	100 + 40	250,0

EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka d mm	rozteč p mm	šířka vnitřní a mm	šířka vnější b mm	délka 11 x p mm	hmotnost kg/m	hmotnost kg/100 článků	dovolené zatížení	zatížení zkušební kN	zatížení trhací kN
d = 18 mm											
317 242 011 513	zkoušený T5 TP 317242011513	18 ± 0,9	105 ± 5,0	40 ± 2,5	-	-	6,00	63,30	5 000 kg	100	250,0
317 155 610 180	zkoušený T2 DIN 82 056	18 ± 1,0	~ 108	-	~ 60	-	5,50	59,80	2 000 kg	40	125,0
317 158 310 180 317 258 340 180	zkoušený GK 1 DIN 5683 zkoušený GK2	18 ± 0,9	162 ± 4,0	-	99 ± 3,0	-	5,50	89,10	-	18,3 40,7	91,5 203,5
d = 19 mm											
317 262 080 1901	rybářský T8 PN 20-98	19 ± 1,0	57 ± 1,7	26 ± 2,0	-	-	8,00	45,60	-	-	450,0
317 271 880 190	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	19 ± 1,0	57 ± 1,7	24,7 min	70,3 max	-	8,10	46,17	11,2 t	284	454,0
317 162 820 190	zkoušený jak. 30 PN 28-00	19 ± 1,0	57 ± 1,7	24,7 min	70,3 max	-	8,10	46,20	4 500 kg	90	180,0
317 271 840 190	zkoušený T4 ČSN EN 818-3	19 ± 1,0	57 ± 1,7	24,7 min	70,3 max	-	8,10	46,20	5,6 t	113	227,0
317 262 080 194	rybářský T8 PN 20-98	19 ± 1,0	64 ± 1,9	22 +2,0 -1,0	-	-	7,20	46,08	-	-	450,0
317 250 080 190	kalibrovaný (2) RAG N 342 000	19 ± 0,5	64,5 ± 0,6	22 min	63 max	5p = 322,5 ± 1,0	7,60	45,90	-	340	450,0
317 255 260 190 317 255 280 190	důlní (1) DIN 22 252 důlní (2)	19 ± 0,5	64,5 ± 0,6	22 min	63 max	5p = 322,5 ± 1,0	7,60	45,90	- 283 kN	283 340	357,0 454,0
317 126 620 191	kalibrovaný T3 TP 203-66-98	19 ± 0,5	64,5 ± 0,6	22 min	63 max	709,5 +5,1 -3,0	7,60	49,02	45 kN	115	180,0
317 255 280 1901	důlní jak. D TWN 0108	19 ± 0,5	64,5 ± 0,6	22 min	63 max	5p = 322,5 ± 1,0	7,60	45,90	283 kN	360	560,0
317 361 800 190	pro lesnictví (10)N PN 18-97	19 ± 1,0	67,8 ± 2,0	29,5 ± 2,0	-	-	7,50	50,85	-	-	-
317 255 280 192	důlní (2) DIN 22 252:1973	19 ± 0,5	75 ± 0,7	22 min	63 max	5p = 375 ± 2,0	7,10	53,30	-	360	450
317 262 080 1902	rybářský T8 PN 20-98	19 ± 1,0	75 ± 2,3	29 ± 2,4	-	-	7,20	53,30	-	-	450
317 263 640 190.29	cementovaný KU400E9 PN 36-02	19 ± 0,7	75 ± 0,7	22 min	63 max	825 +3,3 -1,2	7,10	57,00	-	135	227
317 263 640 190.34	cementovaný do 0,14 d R35C14 PN 36-02	19 ± 0,7	75 ± 0,7	22 min	63 max	825 +3,3 -1,2	7,10	57,00	-	117	198
317 363 601 190.29	nezkoušený PN 36-02	19 ± 1,0	75 ± 0,7	22 min	63 max	825 +3,3 -1,2	7,10	57,00	-	135	-
317 262 080 193	rybářský T8 PN 20-98	19 ± 1,0	76 ± 2,3	22 +2,0 -1,0	-	-	6,90	52,44	-	-	450
317 262 080 192	rybářský T8 PN 20-98	19 ± 1,0	76 ± 2,3	24 ± 2,0	-	-	7,00	53,20	-	-	450
317 262 080 197.440	rybářský T8 PN 20-98	19 ± 1,0	76 ± 2,3	24 ± 2,0	-	-	7,00	53,20	-	-	-
317 262 080 191	rybářský T8 PN 20-98	19 ± 1,0	76 ± 2,3	28,5 ± 2,0	-	-	7,14	54,26	-	-	450
317 123 320 190	zkoušený T3 TP 203-33-98	19 ± 1,0	76 ± 2,3	28,5 ± 3,0	-	-	7,14	54,30	42 kN	84	166,7
317 262 080 191.52	rybářský T8 PN 20-98	19 ± 1,0	76 ± 2,3	25,5 min – 28,5 max	-	-	7,14	54,30	-	227	454
317 361 800 191	pro lesnictví (10)N PN 18-97	19 ± 1,0	76,2 ± 2,3	28,5 ± 2,0	-	-	7,14	54,40	-	-	-

PAVLÍNEK
VÁZACÍ PROSTŘEDKY
EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka d mm	rozteč p mm	šířka vnitřní a mm	šířka vnější b mm	délka 11 x p mm	hmotnost kg/m	hmotnost kg/100 článků	dovolené zatížení	zatížení zkušební kN	zatížení trhací kN
d = 19 mm											
317 126 310 190	kalibrovaný jak. 24 TP 203-63-98	19 ± 0,5	97 ± 2,0	-	62 ± 2,0	1067 +6,0 -2,0	6,50	63,05	33,5 kN	67	134
317 126 620 192	zkoušený jak. 30 TP 203-66-98	19 ± 0,5	100 ± 3,0	30 ± 2,0	-	-	6,40	64,00	-	90	180
317 126 320 191	zkoušený T3 TP 203-63-98	19 ± 0,5	100 ± 2,0	35 max	-	-	6,50	65,00	3,6 t	72	180
317 262 080 190 3	rybářský T8 PN 20-98	19 ± 1,0	100 ± 2,8	28 ± 2,4	-	-	6,50	65,00	-	-	450
317 262 080 195.52	rybářský T8 PN 20-98	19 ± 0,5	100 ± 2,0	25,5 min – 28,5 max	-	-	6,50	65,00	-	227	454
d = 19,3 mm											
317 355 200 192.20	nezkoušený DIN 22 252:1973	19,3 ± 0,1	75 ± 0,7	22 min	63 max	5p = 375 ± 2,0	7,10	53,30	-	-	-
d = 20 mm											
317 112 120 200	kalibrovaný jak. 30 PN 02 3221	20 ± 0,5	56 ± 1,5	-	67 ± 2,0	616 +3,8 -1,3	9,00	50,40	4 000 kg	100	200
317 156 620 200	kalibrovaný T3 DIN 766	20 ± 1,0	56 +1,0 -0,5	24 min	72 max	616 +2,8 -1,4	9,00	50,40	5 000 kg	125	200
317 156 640 200.10	cementovaný HTÄ 2,0 mm KU4 DIN 764	20 ± 1,0	56 +1,0 -0,5	24 min	72 max	616 +2,8 -1,4	9,00	50,40	-	80	160
317 164 040 201.10	cementovaný do 0,1 d RC4 PN 40-03	20 ± 1,0	56 +1,0 -0,5	24 min	72 max	616 +2,8 -1,4	9,00	50,40	40	80	160
317 362 020 205	rybářský nezkoušený PN 20-98	20 ± 1,0	~ 56	~ 25	-	-	9,00	50,40	-	-	400
317 242 012 16120	zkoušený T8 TP 317242012161	20 ± 1,0	60 ± 1,8	26 min	74 max	-	9,00	54,00	12,5 t	314	503
317 262 080 2001	rybářský T8 PN 20-98	20 ± 1,0	60 ± 1,8	29 ±2,5	-	-	9,00	54,00	-	-	500
317 271 800 200	zkoušený T10 pr EN 818-8	20 +1,08 -1,0	60 ± 1,8	26 min	74 max	-	9,00	54,00	16 t	393	628
317 271 840 200	zkoušený T4 ČSN EN 818-3	20 ± 1,0	60 ± 1,8	26 min	74 max	-	9,00	54,00	6,3 t	126	251
317 271 880 200	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	20 ± 1,0	60 ± 1,8	26 min	74 max	-	9,00	54,00	12,5 t	314	503
317 264 380 201	zkoušený T8 PN 43-04	20 ± 1,0	60,5 ± 1,8	26 min	74 max	-	9,00	54,00	-	314	503
317 262 800 200	zkoušený jak. 100 NACM	20 min	64 max	25 – 30	-	-	9,00	54,00	16 000 kg	315	630
317 112 220 200	kalibrovaný jak. 30 PN 02 3222	20 ± 0,5	70 ± 2,0	-	67 ±2,0	770 +5,5 -2,0	8,20	57,40	4 000 kg	100	200
317 156 420 200	kalibrovaný T3 DIN 764	20 ± 1,0	70 +1,1 -0,6	27 min	72 max	770 +3,5 -1,8	8,20	57,40	50 kN	125	200
317 156 420 200.10	kalibrovaný T3 DIN 764	20 ± 1,0	70 +1,1 -0,6	27 min	72 max	770 +3,5 -1,8	8,20	57,40	50 kN	125	200
317 156 440 200.10	cementovaný HTÄ 2,0 mm KU4 DIN 764	20 ± 1,0	70 +1,1 -0,6	27 min	72 max	770 +3,5 -1,8	8,20	57,40	-	80	160
317 156 440 200.20	cementovaný HTÄ 2,0 mm KU5									96	192
317 164 040 200.10	cementovaný do 0,1 d RC4 PN 40-03	20 ± 1,0	70 +1,1 -0,6	27 min	72 max	-	8,20	57,40	40	80	160
317 264 040 200.20	cementovaný do 0,1 d RC5								48	116	232

EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka d mm	rozteč p mm	šířka vnitřní a mm	šířka vnější b mm	délka 11 x p mm	hmotnost kg/m	hmotnost kg/100 článků	dovolené zatížení	zatížení zkušební kN	zatížení trhací kN
d = 20 mm											
317 223 840 200	kalibrovaný T4 TP 203-38-78	$20 \pm 1{,}0$	$70^{+1{,}1}_{-0{,}6}$	27 min	72 max	$770^{+3{,}5}_{-1{,}8}$	8,20	57,40	62,5 kN	150	250
317 256 441 200	kalibrovaný T4 DIN 764	$20 \pm 1{,}0$	$70^{+1{,}1}_{-0{,}6}$	27 min	72 max	$770^{+3{,}5}_{-1{,}8}$	8,20	57,40	62,5 kN	150	250
317 256 450 200	kalibrovaný T5 DIN 764	$20 \pm 1{,}0$	$70^{+1{,}1}_{-0{,}6}$	27 min	72 max	$770^{+3{,}5}_{-1{,}8}$	8,20	57,40	80 kN	200	320
317 356 400 200	nezkoušený DIN 764	$20 \pm 1{,}0$	~ 70	27 min	72 max	-	8,20	57,40	-	-	-
317 126 320 200	zkoušený T3 TP 203-63-98	$20 \pm 0{,}5$	$100 \pm 5{,}0$	$27 \pm 3{,}5$	-	-	7,20	72,00	4 t	100	200
317 156 220 200	kalibrovaný T3 DIN 762	$20 \pm 1{,}0$	$100^{+1{,}6}_{-0{,}8}$	28 min	72 max	$1100^{+7{,}7}_{-4{,}4}$	7,40	74,00	-	100	200
317 156 220 200.10	kalibrovaný T3 DIN 762	$20 \pm 1{,}0$	$100^{+1{,}6}_{-0{,}8}$	28 min	72 max	$1100^{+7{,}7}_{-4{,}4}$	7,40	74,00	-	100	200
317 156 240 200	cementovaný HTÄ 2,0 mm DIN 762	$20 \pm 1{,}0$	$100^{+1{,}6}_{-0{,}8}$	28 min	72 max	$1100^{+7{,}7}_{-4{,}4}$	7,40	74,00	-	63	160
317 156 240 200.10	cementovaný HTÄ 2,0 mm KU4 DIN 762	$20 \pm 1{,}0$	$100^{+1{,}6}_{-0{,}8}$	28 min	72 max	$1100^{+7{,}7}_{-4{,}4}$	7,40	74,00	-	63	160
317 155 610 200	zkoušený T2 DIN 82 056	$20 \pm 1{,}0$	~ 120	-	~ 67	-	6,80	81,60	2 500 kg	50	160
317 155 610 201	zkoušený T2 DIN 82 056	$20 \pm 1{,}0$	~ 120	29 min	72 max	-	6,80	82,00	2 500 kg	50	160
317 255 640 200	kalibrovaný T4 DIN 82 056	$20 \pm 1{,}0$	$120^{+1{,}6}_{-0{,}8}$	29 min	73 max	$1320^{+9{,}2}_{-5{,}5}$	6,80	82,00	50 kN	150	250
317 156 310 201	zkoušený T2 DIN 763	$20 \pm 1{,}0$	$120 \pm 3{,}6$	36 min	84 max	-	7,15	85,80	2 600 kg	64	160
317 156 310 200	zkoušený T2 DIN 763:1956	$20 \pm 1{,}0$	$125 \pm 5{,}0$	-	$75 \pm 5{,}0$	-	7,00	87,50	2 600 kg	52	160
317 158 310 200 317 258 340 200	zkoušený GK1 DIN 5682 zkoušený GK2	$20 \pm 1{,}0$	$180 \pm 5{,}0$	-	$110 \pm 4{,}0$	-	6,80	122,40	-	22,8 50,3	114 251,5
d = 22 mm											
317 126 220 220	kalibrovaný jak. 30 TP 203-62-77	$22 \pm 0{,}5$	$63 \pm 1{,}5$	-	$73 \pm 1{,}5$	$693^{+5{,}5}_{-1{,}8}$	10,90	68,67	56 kN	112	224
317 342 012 195	nezkoušený TP 317342012195	$22^{+0{,}5}_{-1{,}0}$	$64 \pm 1{,}0$	$30 \pm 1{,}0$	-	-	10,30	65,90	-	-	-
317 258 480 220	břemenový pro zdvihadla T8 DIN 5684	$22 \pm 1{,}1$	$66^{+0{,}85}_{-0{,}45}$	26,4 min	75 max	$726^{+2{,}4}_{-1{,}1}$	10,70	70,60	16 000 kg	400	630
317 162 820 200	zkoušený jak. 30 NACM	$22 \pm 1{,}1$	$66 \pm 2{,}0$	27,5 min	-	-	10,90	71,90	5 810 kg	114,1	228,2
317 258 750 220	zkoušený T5 DIN 5687 DÍL 1	$22 \pm 1{,}1$	$66 \pm 2{,}0$	29,5 min	79,2 max	-	10,90	71,90	10 t	250	400
317 271 840 220	zkoušený T4 ČSN EN 818-3	$22 \pm 1{,}1$	$66 \pm 2{,}0$	28,6 min	81,4 max	-	10,90	71,90	7,5 t	152	304
317 271 880 220	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	$22 \pm 1{,}1$	$66 \pm 2{,}0$	28,6 min	81,4 max	-	10,90	71,90	15 t	380	608
317 262 080 2201	rybářský T8 PN 20-98	$22 \pm 1{,}1$	$66 \pm 2{,}0$	$30 \pm 2{,}5$	-	-	11,00	72,60	-	-	600
317 271 800 220	zkoušený T10 pr EN 818-8	$22^{+1{,}19}_{-1{,}1}$	$66 \pm 2{,}0$	28,6 min	81,4 max	-	11,00	72,60	19 t	475	760
317 262 800 220	zkoušený jak. 100 NACM	22 min	70,4 max	27,5 – 33	-	-	10,90	71,90	19 400 kg	381	762

PAVLÍNEK
VÁZACÍ PROSTŘEDKY
EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka d mm	rozteč p mm	šířka vnitřní a mm	šířka vnější b mm	délka 11 x p mm	hmotnost kg/m	hmotnost kg/100 článků	dovolené zatížení	zatížení zkušební kN	zatížení trhací kN
d = 22 mm											
317 262 080 225	rybářský T8 PN 20-98	$22^{+1,0}_{-0,0}$	$86^{+2,0}_{-0,0}$	$26^{+0,0}_{-2,0}$	-	-	9,30	80,00	-	-	610
317 262 080 225.54	rybářský T8 PN 20-98	$22^{+1,0}_{-0,0}$	$86^{+2,0}_{-0,0}$	$26^{+0,0}_{-2,0}$	-	-	9,30	80,00	-	-	610
317 262 080 227	rybářský T8 PN 20-98	$22 \pm 0,7$	$86 \pm 0,9$	$24^{+2,0}_{-0,0}$	-	$5p = 430 \pm 1,0$	9,30	80,00	-	-	610
317 262 080 227.440	rybářský T8 PN 20-98	$22 \pm 0,7$	$86 \pm 0,9$	$24^{+2,0}_{-0,0}$	-	$5p = 430 \pm 1,0$	9,30	80,00	-	-	-
317 126 620 221	kalibrovaný jak. 30 TP 203-66-98	$22 \pm 0,7$	$86 \pm 0,9$	26 min	73 max	$5p = 430 \pm 1,0$	9,50	81,70	-	120	240
317 211 580 220	důlní jak. C PN 02 3215	$22 \pm 0,7$	$86 \pm 0,9$	26 min	74 max	$5p = 430 \pm 1,5$	9,50	81,70	-	490	610
317 250 080 220	kalibrovaný (2) RAG N 342 000	$22 \pm 0,7$	$86 \pm 0,9$	26 min	73 max	$5p = 430 \pm 1,0$	9,50	81,70	-	456	610
317 255 280 220	důlní (2) DIN 22 252	$22 \pm 0,7$	$86 \pm 0,9$	26 min	73 max	$5p = 430 \pm 1,0$	9,50	81,70	380 kN	456	608
317 255 260 220.20	důlní T6 DIN 22 252	$22 \pm 0,7$	$86 \pm 0,9$	26 min	73 max	$5p = 430 \pm 1,0$	9,50	81,70	-	285	456
317 255 280 2201	důlní (D) TWN 0108	$22 \pm 0,7$	$86 \pm 0,9$	26 min	73 max	$5p = 430 \pm 1,0$	9,50	81,70	380 kN	490	750
317 255 284 220.14	cementovaný HTÄ 3,1 mm DIN 22 252	$22 \pm 0,7$	$86 \pm 0,9$	26 min	73 max	$5p = 430 \pm 1,0$	9,50	81,70	-	160	266
317 255 290 220	důlní RCV9 TP 203-102-05	$22 \pm 0,7$	$86 \pm 0,9$	26 min	73 max	$5p = 430 \pm 1,0$	9,50	81,70	380 kN	490	680
317 921 890 220	řetěz odolný korozi TP 203-18-98	$22 \pm 0,7$	$86 \pm 0,9$	26 min	73 max	$5p = 430 \pm 1,0$	9,50	81,70	-	490	534
317 263 640 220.34	cementovaný do 0,14 d R35C14 PN 36-02	$22 \pm 0,7$	$86 \pm 0,9$	26 min	74 max	$946^{+3,8}_{-1,4}$	9,80	84,30	-	160	266
317 263 640 220.29	cementovaný do 0,09 d R40C9								-	182	304
317 263 640 220.30	cementovaný do 0,1 d R40C10 PN 36-02	$22 \pm 0,7$	$86 \pm 0,9$	26 min	74 max	$946 \pm 1,5$	9,80	84,30	-	182	304
317 363 601 220.29	nezkoušený PN 36-02	$22 \pm 0,7$	$86 \pm 0,9$	26 min	74 max	$946^{+3,8}_{-1,4}$	9,80	84,30	-	-	-
317 262 080 2202	rybářský T8 PN 20-98	$22 \pm 1,1$	$88 \pm 2,5$	$30 \pm 2,5$	-	-	9,40	82,70	-	-	600
317 262 080 224.54	rybářský T8 PN 20-98	$22 \pm 1,1$	$88 \pm 2,6$	$25^{+2,0}_{-1,0}$	-	-	9,40	82,70	-	-	610
317 262 080 228.52	rybářský T8 PN 20-98	$22 \pm 1,1$	$88 \pm 2,6$	29,5 min – 33 max	-	-	9,80	86,24	-	305	610
317 262 080 228.52	rybářský T8 PN 20-98	$22 \pm 1,1$	$110 \pm 3,3$	29,5 min – 33 max	-	-	8,80	96,80	-	305	610
317 225 440 220	kalibrovaný T4 TP 203-54-93	$22 \pm 1,1$	$111 \pm 2,5$	-	$77 \pm 2,5$	$1221^{+7,0}_{-2,0}$	8,44	93,68	-	155	310
317 126 310 221	kalibrovaný jak. 24 TP 203-63-98	$22 \pm 0,5$	$111 \pm 2,5$	-	$77 \pm 2,5$	$1221^{+7,0}_{-2,0}$	8,90	98,79	45 kN	90	180
317 225 480 220	zkoušený T8 TP 203-54-93	$22 \pm 1,1$	$111 \pm 2,5$	-	$77 \pm 2,5$	-	8,90	98,80	-	250	610
317 262 080 2203	rybářský T8 PN 20-98	$22 \pm 1,1$	$120 \pm 3,0$	$32 \pm 2,6$	-	-	8,50	102,00	-	-	600
317 123 320 220	zkoušený T3 TP 203-33-98	$22 \pm 1,1$	~ 120	-	$77 \pm 2,0$	-	8,40	102,50	6 500 kg	130	260

EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka d mm	rozteč p mm	šířka vnitřní a mm	šířka vnější b mm	délka 11 x p mm	hmotnost kg/m	hmotnost kg/100 článků	dovolené zatížení	zatížení zkušební kN	zatížení trhací kN
d = 22 mm											
317 156 310 220.1	zkoušený T2 DIN 763	22 ± 1,1	120 ± 3,6	-	76 ± 2,0	-	8,60	103,20	3 000 kg	72	180
317 123 320 220	kalibrovaný T3 TP 203-33-98	22 ± 1,1	122 + 2,0 - 1,0	-	69 ± 1,4	1342 + 9,8 - 4,9	8,40	102,48	-	120	240
317 126 310 223	kalibrovaný jak. 24 TP 203-63-98	22 ± 0,5	136 ± 2,5	-	77 ± 2,5	1496 + 7,0 - 2,0	8,20	111,52	45 kN	90	180
d = 23 mm											
317 112 120 230	kalibrovaný jak. 30 PN 02 3221	23 ± 0,5	64 ± 1,5	-	77 ± 2,3	704 + 5,5 - 1,8	12,00	76,80	5 000 kg	125	250
317 156 620 230	kalibrovaný T3 DIN 766	23 ± 1,2	64 + 1,1 - 0,5	27,6 min	83 max	704 + 3,2 - 1,6	12,00	76,80	6 300 kg	160	250
317 156 640 230.10	cementovaný HTÄ 2,3 mm KU4 DIN 766	23 ± 1,0	64 + 1,1 - 0,5	27,6 min	83 max	704 + 3,2 - 1,6	12,00	76,80	-	100	200
317 164 040 230.10 317 164 040 230.20	cementovaný do 0,1 d RC4 PN 40-03 cementovaný do 0,1 d RC5	23 ± 1,2	64 + 1,1 - 0,5	27,6 min	83 max	704 + 3,2 - 1,6	12,00	76,80	50 60	100 120	200 240
317 256 640 230	kalibrovaný T4 DIN 766	23 ± 1,2	64 + 1,1 - 0,5	27,6 min	83 max	704 + 3,2 - 1,6	12,00	76,80	-	158	316
317 126 510 231 317 126 520 231	kalibrovaný jak. 24 TP 203-65-96 kalibrovaný jak. 30	23 ± 1,2	68 ± 2,0	-	78 ± 2,5	748 + 5,5 - 1,8	11,00	74,80	54,4 kN	109 125	218 250
317 271 800 230	zkoušený T10 pr EN 818-8	23 + 1,24 - 1,2	69 ± 2,1	29,9 min	85,1 max	-	13,20	91,10	20 t	519	831
317 159 110 230	zkoušený T2 DIN 32 891	23 ± 1,2	69 ± 2,1	31 min	82,8 max	-	12,00	82,80	5 000 kg	100	200
317 112 220 230	kalibrovaný jak. 30 PN 02 3222	23 ± 0,5	80 ± 2,0	-	77 ± 2,3	880 + 6,5 - 2,0	10,80	83,89	5 000 kg	125	250
317 156 420 230	kalibrovaný T3 DIN 764	23 ± 1,2	80 + 1,3 - 0,7	31 min	83 max	880 + 4,0 - 2,0	11,00	88,00	67 kN	170	265
317 156 420 230.10	kalibrovaný T3 DIN 764	23 ± 1,2	80 + 1,3 - 0,7	31 min	83 max	880 + 4,0 - 2,0	11,00	88,00	67 kN	170	265
317 156 440 200.10 317 156 440 200.20	cementovaný HTÄ 2,0 mm KU4 DIN 764 cementovaný HTÄ 2,0 mm KU5	23 ± 1,2	80 + 1,3 - 0,7	31 min	83 max	880 + 4,0 - 2,0	11,00	88,00	- -	100 120	200 240
317 164 040 230.10 317 164 040 230.20	cementovaný do 0,1 d RC4 PN 40-03 cementovaný do 0,1 d RC5	23 ± 1,2	80 + 1,3 - 0,7	31 min	83 max	880 + 4,0 - 2,0	11,00	88,00	50 60	100 120	200 240
317 256 440 230	kalibrovaný T4 DIN 764	23 ± 1,2	80 + 1,3 - 0,7	31 min	83 max	880 + 4,0 - 2,0	11,00	88,00	-	158	316
317 155 610 230	zkoušený T2 DIN 82 056	23 ± 1,2	~ 138	-	~77	-	9,00	125,00	3 200 kg	63	200
317 258 340 230	zkoušený GK2 DIN 82 056	23 ± 1,15	207 ± 5,0	-	127 ± 4,0	-	8,90	184,23	-	66,5	332,5
d = 24 mm											
317 262 080 241.54	rybářský T8 PN 20-98	24 ± 1,2	82 ± 2,6	31 ± 2,0	-	-	11,90	97,60	-	-	720
317 262 080 245.54	rybářský T8 PN 20-98	24 ± 1,2	86 ± 2,6	28 + 1,0 - 2,0	-	-	11,40	98,00	-	-	720
317 262 080 243	rybářský T8 PN 20-98	24 ± 1,2	86 ± 2,6	26 + 3,0 - 0,0	-	-	11,40	98,04	-	-	720

PAVLÍNEK
VÁZACÍ PROSTŘEDKY
EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka d mm	rozteč p mm	šířka vnitřní a mm	šířka vnější b mm	délka 11 x p mm	hmotnost kg/m	hmotnost kg/100 článků	dovolené zatížení	zatížení zkušební kN	zatížení trhací kN
d = 24 mm											
317 211 580 240	důlní jak. C PN 02 32 15	24 ± 0,8	86 ± 0,9	28 min	79 max	5p = 430 ± 1,5	11,60	99,76	-	580	720
317 255 280 245	důlní (2) DIN 22 252	24 ± 0,7	86 ± 0,9	28 min	79 max	5p = 430 ± 1,0	11,60	99,80	452 kN	543	724
317 255 290 245	důlní RCV9 TP 203-102-05	24 ± 0,7	86 ± 0,9	28 min	79 max	5p = 430 ± 1,0	11,60	99,80	452 kN	580	815
317 255 280 240	důlní (2) DIN 22 252	24 ± 0,7	87,5 ± 0,9	28 min	79 max	5p = 437,5 ± 1,0	11,50	100,60	452 kN	543	724
317 262 080 247	rybářský T8 PN 20-98	24 ± 0,8	87,5 ± 0,9	26 + 2,0 - 0,0	-	5p = 437,5 ± 1,0	11,40	99,70	-	-	720
317 262 080 247.440	rybářský T8 PN 20-98	24 ± 0,8	87,5 ± 0,9	26 + 2,0 - 0,0	-	5p = 437,5 ± 1,0	11,40	99,70	-	-	-
317 262 080 246.54	rybářský T8 PN 20-98	24 ± 1,2	87,5 ± 2,6	28 + 1,0 - 2,0	-	-	11,40	99,75	-	-	720
d = 25 mm											
317 262 080 251	rybářský T8 PN 20-98	25 ± 1,3	76,5 + 1,0 - 0,5	30 min	85 max	841,5 + 2,7 - 1,3	14,10	105,75	-	491	785
317 125 510 250	zkoušený jak. 24 TP 203-55-76	25 ± 0,5	120 ± 5,0	-	97 ± 5,0	-	12,00	144,00	56 kN	112	224
317 262 080 2503	rybářský T8 PN 20-98	25 ± 1,3	140 ± 3,0	41 ± 3,0	-	-	11,20	156,80	-	-	800
d = 26 mm											
317 112 120 260	kalibrovaný jak. 30 PN 02 3221	26 ± 1,0	73 ± 2,0	-	87 ± 2,6	803 + 5,5 - 1,8	15,00	109,50	6 300 kg	157,5	315
317 156 620 260	kalibrovaný T3 DIN 766	26 ± 1,3	73 + 1,2 - 0,6	31,2 min	94 max	803 + 3,6 - 1,8	15,00	109,50	8 000 kg	200	320
317 156 640 260.10	cementovaný HTÄ 2,6 mm KU4 DIN 766	26 ± 1,3	73 + 1,2 - 0,6	31,2 min	94 max	803 + 3,6 - 1,8	15,00	109,50	-	126	252
317 156 640 260.20	cementovaný HTÄ 2,6 mm KU5								-	151	302
317 164 040 261.10	cementovaný do 0,1 d RC4 PN 40-03	26 ± 1,3	73 + 1,2 - 0,6	31,2 min	94 max	803 + 3,6 - 1,8	15,00	109,50	63	126	252
317 164 040 261.20	cementovaný do 0,1 d RC5								76	151	302
317 271 800 260	zkoušený T10 pr EN 818-8	26 + 1,38 - 1,3	78 ± 2,3	33,8 min	96,2 max	-	15,00	117,00	26,5 t	664	1060
317 271 840 260	zkoušený T4 ČSN EN 818-3	26 ± 1,3	78 ± 2,3	33,8 min	96,2 max	-	15,20	118,56	10,6 t	212	425
317 271 880 260	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	26 ± 1,3	78 ± 2,3	33,8 min	96,2 max	-	15,20	118,56	21,2 t	531	849
317 159 110 260	zkoušený T2 DIN 32 891	26 ± 1,3	78 ± 2,3	35 min	93,6 max	-	15,20	118,56	6 300 kg	125	250
317 162 820 260	zkoušený jak. 30 NACM	26 ± 1,3	78 ± 2,3	31,7 min	-	-	15,20	118,56	8 140 kg	159,1	318,2
317 262 080 260	rybářský T8 PN 20-98	26 ± 1,3	78 ± 2,3	33,8 min	96,2 max	-	15,20	118,56	-	-	750
317 262 010 2601	rybářský bez TZ PN 20-98	26 ± 1,3	78 ± 2,3	39 ± 3,0	-	-	15,20	118,60	-	-	-
317 262 010 2601.54	rybářský bez TZ PN 20-98	26 ± 1,3	78 ± 2,3	39 ± 3,0	-	-	15,20	118,60	-	-	-
317 342 012 196	nezkoušený TP 317342012196	26 ± 1,3	78 ± 1,5	38 ± 1,5	-	-	15,20	118,60	-	-	-

EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka d mm	rozteč p mm	šířka vnitřní a mm	šířka vnější b mm	délka 11 x p mm	hmotnost kg/m	hmotnost kg/100 článků	dovolené zatížení	zatížení zkušební kN	zatížení trhací kN
d = 26 mm											
317 342 012 213	nezkoušený TP 317342012213	26 ± 1,3	78 ± 1,5	38 ± 1,5	-	-	15,20	118,60	-	-	-
317 262 800 260	zkoušený jak. 100 NACM	26 min	83,2 max	32,5 – 39	-	-	15,20	118,60	27 100 kg	531	1 062
317 112 220 260	kalibrovaný jak. 30 PN 02 3222	26 ± 1,0	91 ± 2,0	-	87 ± 2,6	1001 +6,5 -2,0	14,00	127,40	6 300 kg	157,5	315
317 156 420 260	kalibrovaný T3 DIN 764	26 ± 1,3	91 +1,5 -0,8	35 min	94 max	1001 +4,5 -2,3	14,00	127,40	85 kN	212	340
317 156 420 260.10	kalibrovaný T3 DIN 764	26 ± 1,3	91 ± 2,2	35 min	94 max	10p = 910 +5,5 -1,8	14,00	127,40	13 270 kg	265,5	424,7
317 156 440 260.10	cementovaný HTÄ 2,6 mm KU4 DIN 764	26 ± 1,3	91 +1,5 -0,8	35 min	94 max	1001 +4,5 -2,3	14,00	127,40	-	126	252
317 156 440 260.20	cementovaný HTÄ 2,6 mm KU5								-	151	302
317 156 440 260.40	cementovaný HTÄ 2,6 mm DIN 764	26 ± 1,3	91 +1,5 -0,8	35 min	94 max	1001 +4,5 -2,3	14,00	127,40	-	125	250
317 164 040 260.10	cementovaný do 0,1 d RC4 PN 40-03	26 ± 1,3	91 +1,5 -0,8	35 min	94 max	1001 +4,5 -2,3	14,00	127,40	63	126	252
317 223 840 260	kalibrovaný T4 TP 203-38-74	26 ± 1,3	91 +1,5 -0,8	35 min	94 max	1001 +4,5 -2,3	14,00	127,40	106 kN	253	425
317 256 440 260	kalibrovaný T4 DIN 764	26 ± 1,3	91 +1,5 -0,8	35 min	94 max	1001 +4,5 -2,3	14,00	127,40	10 600 kg	212	425
317 256 440 260.29	cementovaný KU400E9 DIN 764	26 ± 1,3	91 +1,5 -0,8	35 min	94 max	1001 +4,5 -2,3	14,00	127,40	-	255	425
317 262 080 267	rybářský T8 PN 20-98	26 ± 0,8	92 ± 0,9	28 +2,0 -0,0	-	5p = 460 ± 1,0	13,40	123,28	-	-	850
317 211 580 260	důlní jak. C PN 02 3215	26 ± 0,8	92 ± 0,9	30 min	86 max	5p = 460 ± 1,6	13,70	126,00	-	640	850
317 250 080 260	kalibrovaný (2) RAG N 342 000	26 ± 0,8	92 ± 0,9	30 min	85 max	5p = 460 ± 1,0	13,70	126,00	-	637	850
317 255 260 260	důlní (1) DIN 22 252	26 ± 0,8	92 ± 0,9	30 min	85 max	5p = 460 ± 1,0	13,70	126,00	-	540	670
317 255 280 260	důlní (2)								531 kN	637	850
317 255 290 260	důlní RCV9 TP 203-102-05	26 ± 0,8	92 ± 0,9	30 min	85 max	5p = 460 ± 1,0	13,70	126,00	531 kN	640	960
317 262 080 263	rybářský T8 PN 20-98	26 ± 1,3	92 ± 2,8	28 +3,0 -0,0	-	-	13,70	126,00	-	-	850
317 262 080 265.54	rybářský T8 PN 20-98	26 ± 1,3	92 ± 2,8	28 +3,0 -0,0	-	-	13,70	126,00	-	-	850
317 262 080 267.440	rybářský T8 PN 20-98	26 ± 1,3	92 ± 2,8	28 +2,0 -0,0	-	5p = 460 ± 1,0	13,70	126,00	-	-	-
317 126 620 261	kalibrovaný jak. 30 TP 203-66-98	26 ± 1,0	100 ± 2,5	38 ± 2,5	-	1100 ± 6,0	13,50	135,00	63 kN	157,5	315
317 227 540 260	kalibrovaný T4 TP 203-75-96	26 ± 1,0	100 ± 2,5	38 ± 2,5	-	1100 ± 6,0	13,50	135,00	80 kN	160	400
317 263 640 260.34	cementovaný do 0,14 d R35C14 PN 36-02	26 ± 0,8	100 ± 1,0	31 min	87 max	1100 +4,4 -1,7	13,50	135,00	-	222	370
317 263 640 260K.29	cementovaný KU400E9 PN 36-02	26 ± 0,8	100 ± 1,0	31 min	87 max	1100 +4,4 -1,7	13,50	135,00	-	255	425
317 363 601 260.29	nezkoušený PN 36-02	26 ± 0,8	100 ± 1,0	31 min	87 max	1100 +4,4 -1,7	13,50	135,00	-	-	-
317 227 540 261	zkoušený T4 TP 203-75-96	26 ± 1,3	105 ± 2,5	40 ± 2,0	-	-	13,30	139,70	10 000 kg	200	400

PAVLÍNEK
VÁZACÍ PROSTŘEDKY
EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka d mm	rozteč p mm	šířka vnitřní a mm	šířka vnější b mm	délka 11 x p mm	hmotnost kg/m	hmotnost kg/100 článků	dovolené zatížení	zatížení zkušební kN	zatížení trhací kN
d = 26 mm											
317 262 080 269.52	rybářský T8 PN 20-98	26 ± 1,3	140 ± 4,2	35 min – 39 max	-	-	12,00	168,00	-	425	849
317 123 320 260	zkoušený T3 TP 203-33-98	26 ± 1,3	155 ± 4,0	-	92 ± 3,0	-	11,70	182,00	8 t	160	320
317 155 610 260	zkoušený T2 DIN 82 056	26 ± 1,3	~ 156	-	~ 87	-	11,60	180,00	4 000 kg	80	250
317 155 610 260.10	zkoušený T2 DIN 82 056	26 ± 1,3	~ 156	-	~ 87	-	11,60	180,00	4 000 kg	80	250
317 255 640 260	zkoušený T4 DIN 82 056	26 ± 1,3	~ 156	-	~ 87	-	11,60	180,00	6 000 kg	120	362
317 158 310 260 317 258 340 260	zkoušený GK1 DIN 5683 zkoušený GK2	26 ± 1,3	234 ± 6,0	-	143 ± 4,0	-	11,40	266,80	- -	38,4 85	192 425
d = 28 mm											
317 112 120 280	kalibrovaný jak. 30 PN 02 3221	28 ± 1,0	78 ± 2,0	-	94 ± 2,8	858 +5,5 -1,8	17,50	136,50	7 500 kg	200	400
317 126 520 282	zkoušený jak. 30 TP 203-65-96	28 ± 1,0	78 ± 2,5	45 ± 2,0	-	-	18,00	140,40	-	208	418
317 156 620 280	kalibrovaný T3 DIN 766	28 ± 1,4	78 +1,3 -0,6	33,6 min	101 max	858 +3,8 -2,0	18,00	140,40	10 000 kg	250	400
317 271 880 280	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	28 ± 1,4	84 +2,5	36,4 min	104 max	-	17,60	147,84	25 t	616	985
317 112 121 280.1	kalibrovaný jak. 30 PN 02 3221	28 ± 1,0	80 ± 2,0	-	94 ± 2,8	5p = 400 +5,0 -0.0	16,60	132,80	7 500 kg	200	400
317 112 220 280	kalibrovaný jak. 30 PN 02 3222	28 ± 1,0	98 ± 2,5	-	~ 94	1078 +9,0 -4,0	16,50	161,70	7 500 kg	200	400
317 156 420 280	kalibrovaný T3 DIN 764	28 ± 1,4	98 +1,6 -0,9	36 min	101 max	1078 +4,8 -2,5	16,50	161,70	100 kN	250	400
317 156 441 280.10	cementovaný HTÄ 2,8 mm KU4 DIN 764	28 ± 1,4	98 +1,6 -0,9	36 min	101 max	1078 +4,8 -2,5	16,50	161,70	-	154	308
317 164 040 280.20	cementovaný do 0,1 d RC5 PN 40-03	28 ± 1,4	98 +1,6 -0,9	36 min	101 max	1078 +4,8 -2,5	16,50	161,70	-	185	370
317 256 450 280	kalibrovaný T5 DIN 764	28 ± 1,4	98 +1,6 -0,9	36 min	101 max	1078 +4,8 -2,5	16,50	161,70	160 kN	400	630
317 126 620 282	zkoušený jak. 30 TP 203-66-98	28 ± 1,4	112 ± 4,0	45 ± 3,0	-	-	15,00	168,00	-	200	400
317 262 080 2803	rybářský T8 PN 20-98	28 ± 1,4	150 ± 3,3	39 ± 3,0	-	-	14,00	210,00	-	-	980
317 262 080 289.52	rybářský T8 PN 20-98	28 ± 1,4	150 ± 3,3	35 min – 39 max	-	-	14,00	210,00	-	493	985
317 155 610 280	zkoušený T2 DIN 82 056	28 ± 1,4	~ 168	-	~ 94	-	13,40	225,00	5 000 kg	100	300
d = 30 mm											
317 112 120 300	kalibrovaný jak. 30 PN 02 3221	30 ± 1,0	84 ± 2,5	-	101	924 +6,5 -2,2	20,00	168,00	8 500 kg	212,5	425
317 156 620 300	kalibrovaný T3 DIN 766	30 ± 1,5	84 +1,4 -0,7	36 min	108 max	924 +4,2 -2,1	20,00	168,00	11 200 kg	280	450
317 156 640 300.10 317 156 640 300.20	cementovaný HTÄ 3,0 mm KU4 DIN 766 cementovaný HTÄ 3,0 mm KU5	30 ± 1,5	84 +1,4 -0,7	36 min	108 max	924 +4,2 -2,1	20,00	168,00	- -	170 204	340 408
317 156 641 300.7	cementovaný HTÄ 2,0 mm DIN 766	30 ± 1,5	84 +1,4 -0,7	36 min	108 max	924 +4,2 -2,1	20,00	168,00	-	200	400

EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka d mm	rozteč p mm	šířka vnitřní a mm	šířka vnější b mm	délka 11 x p mm	hmotnost kg/m	hmotnost kg/100 článků	dovolené zatížení	zatížení zkušební kN	zatížení trhací kN
d = 30 mm											
317 164 040 301.10	cementovaný do 0,1 d RC4 PN 40-03	30 ± 1,5	84 +1,4 -0,7	36 min	108 max	924 +4,2 -2,1	20,00	168,00	-	170	340
317 262 140 300	zkoušený jak. K2 PN 21-98	30 ± 1,5	84 +1,4 -0,7	36 min	108 max	-	20,00	168,00	-	290	569
317 126 510 302	zkoušený jak. 24 TP 203-65-96	30 ± 1,5	90 ± 2,0	36 min	108 max	-	18,40	165,60	-	170	340
317 112 220 300	kalibrovaný jak. 30 PN 02 3222	30 ± 1,0	105 ± 2,5	-	101	1155 +6,5 -2,2	19,00	199,50	8 500 kg	212,5	425
317 156 420 300	kalibrovaný T3 DIN 764 DÍL 2	30 ± 1,5	105 +1,7 -0,9	39 min	108 max	1155 +5,2 -2,7	19,00	199,50	112 kN	280	450
317 156 440 300.10	cementovaný HTĂ 3,0 mm KU4 DIN 764	30 ± 1,5	105 +1,7 -0,9	39 min	108 max	1155 +5,2 -2,7	19,00	199,50	-	170	340
317 156 440 300.20	cementovaný HTĂ 3,0 mm KU5								-	204	408
317 164 040 300.10	cementovaný do 0,1 d RC4 PN 40-03	30 ± 1,5	105 +1,7 -0,9	39 min	108 max	1155 +5,2 -2,7	19,00	199,50	85	170	340
317 164 040 300.20	cementovaný do 0,1 d RC5								102	204	523
317 223 840 300	zkoušený T4 TP 203-38-74	30 ± 1,5	105 +1,7 -0,9	39 min	108 max	-	19,00	199,50	142,5 kN	340	570
317 262 080 303	rybářský T8 PN 20-98	30 ± 1,3	108 ± 2,8	34 max	-	-	18,00	194,40	-	-	1 130
317 211 580 300	důlní jak. C PN 02 3215	30 ± 0,9	108 ± 1,0	34 min	98 max	1188 ± 2,8	18,00	194,40	-	850	1 130
317 250 080 300	kalibrovaný (2) RAG N 342 000	30 ± 0,9	108 ± 1,1	34 min	97 max	5p = 540 ± 1,2	18,00	194,40	-	848	1 130
317 255 280 300	důlní (2) DIN 22 252	30 ± 0,9	108 ± 1,1	34 min	97 max	5p = 540 ± 1,2	18,00	194,40	707 kN	848	1 130
317 255 290 300	důlní RCV9 TP 203-102-05	30 ± 0,9	108 ± 1,1	34 min	97 max	5p = 540 ± 1,2	18,00	194,40	707 kN	850	1 270
317 262 080 307.440	rybářský T8 PN 20-98	30 ± 1,3	108 ± 2,8	36 ± 2,5	-	-	18,00	194,40	-	-	-
317 123 320 300	kalibrovaný jak. 30 TP 203-33-98	30 ± 1,5	120 ± 1,5	45 ± 4,5	-	5p = 600 +4,5 -2,6	17,50	210,00	113 kN	223	446
317 263 640 300.29	cementovaný do 0,12 d R40C9 PN 36-02	30 +1,5 -0,5	120 ± 1,2	36 min	102 max	1320 +5,3 -2,0	17,80	213,60	-	339	566
317 263 640 300K.29	cementovaný KU400E9 PN 36-02	30 +1,5 -0,5	120 ± 1,2	36 min	102 max	1320 +5,3 -2,0	17,80	213,60	-	339	566
317 142 011 988	zkoušený T3 TP 317142011988	30 ± 1,5	160 ± 4,8	55 ± 2,8	-	-	16,00	256,00	-	140	280
317 158 310 300	zkoušený GK1 DIN 5683	30 ± 1,5	270 ± 6,0	-	165 ± 5,0	-	15,20	410,40	-	51	255
317 258 340 300	zkoušený GK2									113	565
d = 32 mm											
317 156 620 320	kalibrovaný T3 DIN 766	32 ± 1,6	90 +1,5 -0,7	38,4 min	115 max	990 +4,5 -2,2	23,00	207,00	12 500 kg	320	500
317 156 640 320.10	cementovaný HTĂ 3,0 mm KU4 DIN 764	32 ± 1,6	90 +1,5 -0,7	38,4 min	115 max	990 +4,5 -2,2	23,00	207,00	-	200	400
317 342 012 148	nezkoušený ČSN EN 818-2	32 ± 1,6	96 ± 2,9	-	111 ± 1,0	-	23,00	220,80	-	-	-
317 142 012 170	zkoušený T3 TP 317142012170	32 ± 1,6	96 ± 2,9	41,6 min	118 max	-	23,00	220,80	12,5 t	320	500

PAVLÍNEK
VÁZACÍ PROSTŘEDKY
EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka d mm	rozteč p mm	šířka vnitřní a mm	šířka vnější b mm	délka 11 x p mm	hmotnost kg/m	hmotnost kg/100 článků	dovolené zatížení	zatížení zkušební kN	zatížení trhací kN
d = 32 mm											
317 159 110 320	zkoušený T2 DIN 32 891	32 ± 1,6	96 ± 2,9	43,2 min	115 max	-	23,00	220,80	10 000 kg	200	400
317 271 840 320	zkoušený T4 ČSN EN 818-3	32 ± 1,6	96 ± 2,9	41,6 min	118 max	-	23,00	220,80	16 t	322	643
317 271 880 320	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	32 ± 1,6	96 ± 2,9	41,6 min	118 max	-	23,00	220,80	31,5 t	804	1 290
317 271 800 320	zkoušený T10 pr EN 818-8	32 ± 1,6	96 ± 2,9	41,6 min	118 max	-	24,30	233,00	40 t	1005	1 610
317 262 800 320	zkoušený jak. 100 NACM	32 min	102,4 max	40 – 48	-	-	23,00	220,80	41 000 kg	805	1 610
317 262 080 320 3	rybářský T8 PN 20-98	32 ± 1,6	170 ± 3,5	44 ± 3,2	-	-	18,20	309,40	-	-	1 280
317 142 010 438	zkoušený jak. 24 TP 317142010438	32 ± 1,0	180 ± 5,0	-	106 ± 3,0	-	17,80	314,00	-	190	380
d = 33 mm											
317 112 120 330	kalibrovaný jak. 30 PN 02 3221	33 ± 1,0	92 ± 2,5	-	112 ± 3,4	1012 +6,5 -2,2	24,50	225,40	10 000 kg	265	530
317 156 610 330	kalibrovaný T2 DIN 766	33 ± 1,7	92 ± 2,5	-	~ 112	1012 +6,5 -2,2	24,50	225,40	10 000 kg	200	400
317 156 620 330	kalibrovaný T3 DIN 766:1954	33 ± 1,7	92 ± 2,5	-	~ 112	1012 +6,5 -2,2	24,50	225,40	12 500 kg	264	528
317 164 040 331.3	cementovaný do 0,1 d RC3 DIN 766	33 ± 1,7	92 +1,5 -0,7	43 min	119 max	1012 +4,5 -2,3	24,50	225,40	-	200	400
317 164 040 331.10	cementovaný do 0,1 d RC4 PN 40-03	33 ± 1,7	92 +1,5 -0,7	43 min	119 max	1012 +4,5 -2,3	24,50	225,40	100	200	400
317 164 040 331.20	cementovaný do 0,1 d RC5								119	238	476
317 126 520 332	zkoušený jak. 30 TP 203-65-96	33 ± 1,0	96 ± 3,0	51 ± 3,0	-	-	23,60	226,56	-	271	542
317 112 220 330	kalibrovaný jak. 30 PN 02 3222	33 ± 1,0	115 ± 3,0	-	112	1265 +9,0 -4,0	22,30	256,60	10 000 kg	265	530
317 156 420 330	kalibrovaný T3 DIN 764	33 ± 1,7	115 +1,9 -1,0	43 min	119 max	1265 +5,7 -2,9	22,50	258,75	132 kN	335	530
317 156 440 330.10	cementovaný HTÄ 3,3 mm KU4 DIN 764	33 ± 1,7	115 +1,9 -1,0	43 min	119 max	1265 +5,7 -2,9	22,50	258,75	-	200	400
317 164 040 330.10	cementovaný do 0,1 d RC4 PN 40-03	33 ± 1,7	115 +1,9 -1,0	43 min	119 max	1265 +5,7 -2,9	22,50	258,80	100	200	400
317 164 040 332.10	cementovaný do 0,1 d RC4 PN 40-03	33 ± 1,7	120 +2,0 -1,0	43 min	119 max	1265 +5,7 -2,9	21,00	252,00	100	200	400
317 126 620 332	zkoušený jak. 30 TP 203-66-98	33 ± 1,0	128 ± 4,0	52 ± 3,5	-	-	21,00	268,80	-	265	531
317 155 610 330	zkoušený T2 DIN 82 056	33 ± 1,6	~ 198	-	~ 112	-	18,70	370,30	6 300 kg	125	400
317 158 310 330	zkoušený GK 1 DIN 5683	33 ± 1,5	297 ± 6	-	181 ± 5	-	18,30	543,51	-	61,8	309
d = 34 mm											
317 255 280 340	důlní (2) DIN 22 252	34 ± 1,0	126 ± 1,3	38 min	109 max	5p = 630 ± 1,3	22,70	286,02	907 kN	1 090	1 450
317 255 290 340	důlní RCV 9 TP 203-102-05	34 ± 1,0	126 ± 1,3	38 min	109 max	5p = 630 ± 1,3	22,70	286,00	907 kN	1 090	1 640
317 262 080 347.440	rybářský T8 PN 20-98	34 ± 1,8	126 ± 3,1	40 ± 3,0	-	-	22,70	286,02	-	-	-

EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka d mm	rozteč p mm	šířka vnitřní a mm	šířka vnější b mm	délka 11 x p mm	hmotnost kg/m	hmotnost kg/100 článků	dovolené zatížení	zatížení zkušební kN	zatížení trhací kN
d = 36 mm											
317 126 520 362	zkoušený jak. 30 TP 203-65-96	36 ± 1,8	98 ± 3,0	-	121 ± 3,5	-	27,80	272,44	-	300	600
317 156 620 360	kalibrovaný jak. 30 DIN 766	36 ± 1,8	101 +1,7 -0,8	43,2 min	130 max	1111 +5,0 -2,5	29,00	292,90	16 000 kg	400	630
317 156 640 330.10	cementovaný HTÄ 3,6 mm KU4 DIN 766	36 ± 1,8	101 +1,7 -0,8	43,2 min	130 max	1111 +5,0 -2,5	29,00	292,90	-	250	500
317 156 640 330.20	cementovaný HTÄ 3,6 mm KU5								-	300	600
317 164 040 361.10	cementovaný do 0,1 d RC4 PN 40-03	36 ± 1,8	101 +1,7 -0,8	43,2 min	130 max	1111 +5,0 -2,5	29,00	292,90	125	250	500
317 164 040 361.20	cementovaný do 0,1 d RC5								150	300	600
317 262 140 360	kalibrovaný K2 PN 21-98	36 ± 1,8	101 +1,7 -0,8	43,2 min	130 max	1111 +5,0 -2,5	29,00	292,90	-	408	816
317 111 710 360	zkoušený jak. 24 PN 02 3217	36 ± 1,0	101 ± 2,5	-	- 122	-	29,00	293,00	12 500 kg	250	500
317 111 720 360	zkoušený jak. 30								12 500 kg	315	630
317 271 880 360	zkoušený T8 ČSN EN 818-2	36 ± 1,8	108 ± 3,0	46,8 min	133 max	-	29,00	313,20	40 t	1020	1630
317 159 110 360	zkoušený T2 DIN 32 891	36 ± 1,8	108 ± 3,2	48,5 min	130 max	-	29,00	313,20	12 500 kg	250	500
317 156 420 360	kalibrovaný T3 DIN 764	36 ± 1,8	126 +2,1 -1,1	47 min	130 max	1386 +6,3 -3,2	26,50	333,90	160 kN	400	630
317 156 440 330.10	cementovaný HTÄ 3,6 mm KU4 DIN 764	36 ± 1,8	126 +2,1 -1,1	47 min	130 max	1386 +6,3 -3,2	26,50	333,90	-	250	500
317 156 440 330.20	cementovaný HTÄ 3,6 mm KU5								-	300	600
317 164 040 360.10	cementovaný do 0,1 d RC4 PN 40-03	36 ± 1,8	126 +2,1 -1,1	47 min	130 max	1386 +6,3 -3,2	26,50	333,90	125	250	500
317 164 040 360.20	cementovaný do 0,1 d RC5								150	300	600
317 112 220 360	kalibrovaný jak. 30 PN 02 3222	36 ± 1,0	126 ± 3,0	-	~ 122	1386 +9,0 -4,0	26,50	334,00	12 500 kg	315	630
317 242 012 083	zkoušený T4 TP 317242012083	36 ± 1,8	126 ± 4,0	~ 50	-	-	25,70	370,00	-	408	800
317 155 610 360	zkoušený T2 DIN 82 056	36 ± 1,8	~ 216	-	~ 122	-	22,20	480,00	8 000 kg	160	500
317 127 810 360	zkoušený jak. 24 TP 203-78-79	36 ± 1,5	250 +15 -0,0	-	136 +10 -0,0	-	22,00	550,00	85 kN	170	500
317 158 310 360	zkoušený GK1 DIN 5683	36 ± 1,8	324 ± 8,0	-	198 ± 6,0	-	21,90	709,60	-	75	375
d = 39 mm											
317 111 710 390	zkoušený jak. 24 PN 02 3217	39 ± 1,0	109 ± 2,5	-	~132	-	34,00	370,60	14 000 kg	280	560
317 111 720 390	zkoušený jak. 30								14 000 kg	375	750
317 111 810 390	zkoušený jak. 24 PN 02 3218	39 ± 1,0	136 ± 3,0	-	~ 132	-	31,00	421,60	14 000 kg	280	560
317 111 820 390	zkoušený jak. 30								14 000 kg	375	750
317 156 420 390	kalibrovaný T3 DIN 764	39 ± 2,0	136 +2,2 -1,2	51 min	140 max	1496 +6,7 -3,4	31,00	421,60	190 kN	475	750
317 223 840 390	zkoušený T4 TP 203-38-74	39 ± 2,0	136 +2,2 -1,2	51 min	140 max	-	31,00	421,60	240 kN	573	960
317 155 610 390	zkoušený T2 DIN 82 056	39 ± 1,8	~ 234	-	~132	-	26,10	610,00	10 000 kg	200	560

PAVLÍNEK
VÁZACÍ PROSTŘEDKY
EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka d mm	rozteč p mm	šířka vnitřní a mm	šířka vnější b mm	délka 11 x p mm	hmotnost kg/m	hmotnost kg/100 článků	dovolené zatížení	zatížení zkušební kN	zatížení trhací kN
d = 40 mm											
317 156 620 400	kalibrovaný T3 DIN 766	40 ± 2,0	112 +1,9 -0,8	48 min	144 max	1232 +5,6 -2,8	35,00	392,00	20 000 kg	500	800
317 126 510 402	zkoušený jak. 24 TP 203-65-96	40 ± 2,0	120 ± 3,5	-	135 ± 3,5	-	33,00	396,00	-	280	560
317 242 012 197	zkoušený T4 TP 317242012197	40 ± 2,0	170 ± 3,5	65 +5,0 -0,0	-	-	31,00	527,00	160 kN	322	643
d = 42 mm											
317 111 710 420	zkoušený jak. 24 PN 02 3217	42 ± 1,0	118 ± 2,5	-	~ 142	-	40,00	472,00	17 000 kg	340	680
317 111 720 420	zkoušený jak. 30								17 000 kg	450	900
317 156 621 420	kalibrovaný T3 DIN 766	42 ± 2,1	118 +2,0 -1,0	50 min	151 max	1298 +5,8 -3,0	40,00	472,00	22 400 kg	560	900
317 156 641 420.101	cementovaný HTÄ 4,2 mm KU4 DIN 766	42 ± 2,1	118 ± 3,0	-	~ 142	-	40,00	472,00	-	340	680
317 126 510 422	zkoušený jak. 24 TP 203-65-96	42 ± 2,0	133 ± 3,5	-	142 ± 3,5	-	37,50	498,75	-	340	680
317 111 810 420	zkoušený jak. 24 PN 02 3218	42 ± 1,0	147 ± 3,5	-	~ 142	-	36,00	529,00	17 000 kg	340	680
317 111 820 420	zkoušený jak. 30								17 000 kg	450	900
d= 45 mm											
317 159 110 450	zkoušený T2 DIN 32 891	45 ± 2,3	135 ± 4,1	61 min	162 max	-	45,50	614,25	20 000 kg	400	800
317 123 320 450	zkoušený T3 TP 203-33-98	45 ± 2,2	157 ± 4,0	-	170 ± 5,0	-	43,70	677,00	25 t	500	1 000
317 127 410 450	zkoušený jak. 24 TP 203-74-79	45 ± 1,5	200 ± 4,0	-	149 ± 4,0	-	38,00	760,00	190 kN	380	760
d = 48 mm											
317 111 810 480	zkoušený jak. 24 PN 02 3218	48 ± 1,5	168 ± 4,0	-	~ 162	-	48,00	806,00	21 000 kg	420	840
317 111 820 480	zkoušený jak. 30								21 000 kg	525	1 050
317 123 320 480	zkoušený T3 TP 203-33-98	48 ± 1,5	240 ± 6,0	72 ± 4,0	-	-	42,10	1 010,00	21 000 kg	525	1 050
d = 50 mm											
317 227 540 500	zkoušený T4 TP 203-75-96	50 ± 1,5	200 ± 4,0	-	175 ± 4,0	-	49,40	988,00	400 kN	800	1 600
d= 54 mm											
317 111 810 540	zkoušený jak. 24 PN 02 3218	54 ± 1,5	188 ± 4,0	-	~ 182	-	60,00	1 128,00	28 000 kg	560	1 120
317 111 820 540	zkoušený jak. 30								28 000 kg	700	1 400
d = 60 mm											
317 111 810 600	zkoušený jak. 24 PN 02 3218	60 ± 1,5	210 ± 4,5	-	~ 202	-	75,00	1 575,00	33 500 kg	670	1 340
317 111 820 600	zkoušený jak. 30								33 500 kg	800	1 600

EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

1	2	3	4	5	6	7
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka d mm	rozteč p mm	šířka vnější b mm	hmotnost kg/m	hmotnost kg/100 článků
317 358 601 018	uzlovaný DIN 5686	1,8	~ 25	~ 8,1	0,073	0,20
317 358 601 020	uzlovaný DIN 5686	2,0	~ 28	~ 9,0	0,087	0,20
317 358 601 025	uzlovaný DIN 5686	2,5	~ 35	~ 11,2	0,141	0,50
317 358 601 028	uzlovaný DIN 5686	2,8	~ 39	~ 12,6	0,170	0,70
317 358 601 031	uzlovaný DIN 5686	3,1	~ 41	~ 13,9	0,210	0,90
317 358 601 034	uzlovaný DIN 5686	3,4	~ 44	~ 15,3	0,260	1,10
317 358 601 038	uzlovaný DIN 5686	3,8	~ 46	~ 17,1	0,340	1,60
317 358 601 042	uzlovaný DIN 5686	4,2	~ 50	~ 18,9	0,410	2,10
317 358 601 046	uzlovaný DIN 5686	4,6	~ 55	~ 20,7	0,500	2,80
317 358 601 050	uzlovaný DIN 5686	5,0	~ 60	~ 22,5	0,570	3,40

Pouze do vyprodání zásob.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Číslo výrobku	Název, norma, jakost	tloušťka d mm	rozteč p mm	vnější délka l mm	šířka vnitřní a mm	šířka vnější b mm	hmotnost kg/m	hmotnost kg/100 článků	informat. trhací zatížení kN
d = 3 mm									
317 358 501 530	kroucený (X) DIN 5685	$3^{\pm 0,15}$	~ 16	-	~ 5,4	-	0,18	0,26	2,8
317 358 501 531	kroucený (X) DIN 5685	$3^{\pm 0,2}$	~ 24,5	-	~ 5,5	-	0,15	0,36	2,8
d = 3,5 mm									
317 358 501 535	kroucený (X) DIN 5685	$3,5^{\pm 0,2}$	~ 18	-	~ 6,3	-	0,24	0,40	3,85
317 358 501 536	kroucený (X) DIN 5685	$3,5^{\pm 0,2}$	~ 26,5	-	~ 6,0	-	0,21	0,56	3,85
d = 4 mm									
317 358 501 540	kroucený (X) DIN 5685	$4^{\pm 0,2}$	~ 18	-	~ 7,2	-	0,32	0,60	5,0
317 358 501 541	kroucený (X) DIN 5685	$4^{\pm 0,2}$	~ 30	-	~ 7,0	-	0,28	0,63	5,0
d = 5 mm									
317 358 501 550	kroucený (X) DIN 5685	$5^{\pm 0,25}$	~ 20	-	~ 9,0	-	0,53	1,10	7,75
317 358 501 551	kroucený (X) DIN 5685	$5^{\pm 0,25}$	~ 33	-	~ 9,0	-	0,45	1,47	7,75
d = 6 mm									
317 358 501 560	kroucený (X) DIN 5685	$6^{\pm 0,3}$	~ 23	-	$10,8^{\text{min}}$	~ 23	0,77	1,80	11,5
317 358 501 561	kroucený (X) DIN 5685	$6^{\pm 0,3}$	~ 40	-	~ 11	-	0,65	2,56	11,5
d = 7 mm									
317 358 501 570	kroucený (X) DIN 5685	$7^{\pm 0,35}$	~ 26	-	-	~ 28	1,06	2,80	15
317 358 501 571	kroucený (X) DIN 5685	$7^{\pm 0,4}$	~ 46	-	~ 12	-	0,87	4,02	15
d = 8 mm									
317 317 501 080	kroucený PN 02 3275	$8^{\pm 0,3}$	-	~ 47	-	~ 28	1,36	4,20	20
317 358 501 580	kroucený (X) DIN 5685	$8^{\pm 0,4}$	~ 30	-	-	~ 30	1,38	4,20	20
317 358 501 581	kroucený (X) DIN 5685	$8^{\pm 0,4}$	~ 49	-	~ 14	-	1,17	5,70	20
d = 9 mm									
317 317 501 090	kroucený PN 02 3275	$9^{\pm 0,4}$	-	~ 51	-	~ 31	1,66	5,50	25
d = 10 mm									
317 317 501 100	kroucený PN 02 3275	$10^{\pm 0,4}$	-	~ 54	-	~ 34	2,24	7,60	31
317 358 501 600	kroucený (X) DIN 5685	$10^{\pm 0,5}$	~ 37,6	-	-	~ 37,6	2,17	8,20	31
317 358 501 601	kroucený (X) DIN 5685	$10^{\pm 0,5}$	~ 61,1	-	-	~ 37,6	1,86	11,4	31

Vydáním tohoto katalogu pozbývají platnost předchozí vydání. Všechny údaje v tomto katalogu jsou nezávazné.

PAVLÍNEK
VÁZACÍ PROSTŘEDKY
EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

PAVLÍNEK
VÁZACÍ PROSTŘEDKY
EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

PAVLÍNEK
VÁZACÍ PROSTŘEDKY
EMAIL: OBCHOD@PAVLINEK.CZ
TEL: +420 595 693 911
ŠALOUNOVA 746/31, OSTRAVA VÍTKOVICE
IČ: 25358511 DIČ: CZ25358511

Řetězárna a.s.®

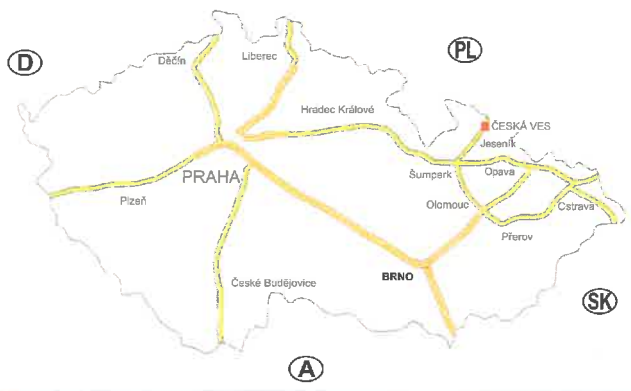
Řetězárna byla založena v roce 1894. Výroba řetězů v České Vsi má již více než stoletou tradici. V rámci velké privatizace byla Řetězárna v roce1992 zprivatizována a od 1.1.1993 má formu akciové společnosti. Ve společnosti v současné době pracuje cca 244 zaměstnanců, převážně ve dvou a třísměnném provoze.

Hlavní výrobní program naší společnosti je výroba svařovaných článkovaných řetězů od ø 2 mm do ø 60 mm v jakosti 24 až 100. Dále pak výroba řetězového kovaného příslušenství. Jsou to různé háky, třmeny, spojky atd. Tyto výrobky vyrábíme do hmotnosti 7,5 kg. Třetím nosným pilířem naší výroby je tažený drát. Tento v současné době táhneme od ø 1,8 do ø 16 mm.

Naše výrobky dodáváme buďto v metráži, tj. v nekonečných délkách, nebo v různých výrobcích. Jsou to např. závěsné vázací prostředky, ochranné řetězy na kolové nakladače do vysoce abrazivního prostředí, sněhové řetězy na nákladní a osobní automobily, záběrové řetězy na lesní kolové traktory, řetězy do nejrůznějších dopravníků, důlní řetězy, rybářské řetězy a celá řada dalších výrobků.

Co se týče objemu naší produkce, tak ročně vyrábíme cca 12 500 tun všech druhů našich výrobků. Tuto produkci realizujeme ve cca 20% v České republice a cca 80% na zahraničních trzích. V současné době naše výrobky dodáváme do 36 států světa. Největší odběratelé jsou zákazníci v Německu, Anglii, Polsku, Španělsku, Norsku, Slovensku, Slovinsku, Jižní Korei, Venezuele, Austrálii, Rakousku, Maďarsku, Itálii, Chorvatsku, USA, Kanadě, Taiwanu, Indii, Švédsku, Dánsku, Francii, Ukrajině, Belgii, Řecku, Bosně a Hercegovině aj.

Kvalifikovaní pracovníci, dlouhodobé zkušenosti, moderní stroje a zařízení se zavedeným a fungujícím systémem řízení jakosti dle ISO 9001:2008, ekologie dle ISO 14001:2004 a ochrany zdraví a bezpečnosti při práci OHSAS 18001:2007 dávají našim zákazníkům jistotu, že u nás nakoupí kvalitní výrobky. Tuto kvalitu deklaruje mimo jiné i výrobkový certifikát udělený oborovou zkušebnou (BG) SRN v Hannoveru pro řetězy kladkostrojové, závěsné a závěsné komponenty jakosti 80, který vlastní pouze několik desítek firem na světě.



Řetězárna a.s.
Polská 48
Česká Ves
790 81

Tel.: 584 488 111
Fax: 584 428 178, 584 428 194
E-mail: retezarna@pvtnet.cz
http://www.retezarna.cz

červen 2012 (284/12)