

## Břemenový magnet PML

### Návod k použití

#### 1. POPIS A ÚDAJE

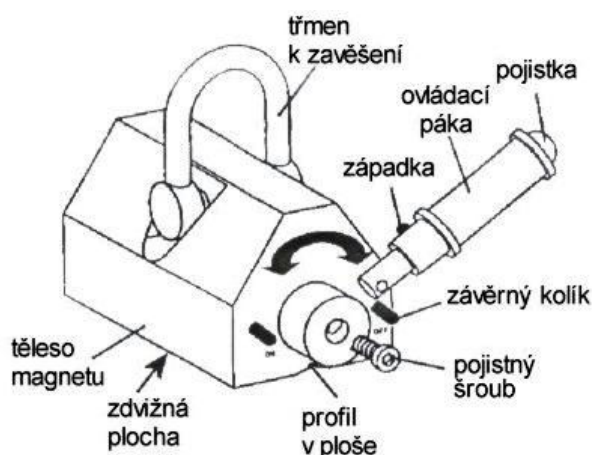
Permanentní zvedací magnety PML jsou určeny ke zvedání a přepravě železných břemen obdélníkového i kruhového průřezu. Manipulace s nimi je velmi snadná a bezpečná. Jsou ideálním zvedacím zařízením pro výrobní haly, loděnice, sklady a přepravní firmy.

Hlavní částí zvedacího magnetu je rotační magnet, produkující silné magnetické pole na zdvižné ploše. Díky profilu v této ploše magnet udrží i břemena ve tvaru válce.

Magnetické pole je řízeno otáčením ovládací páky. Uvedením páky do polohy OFF je magnetické pole odstíněno. Otočením páky ve směru šipky (ON) je magnetické pole orientováno do zdvižné plochy.

Pojistka na konci rukojeti uvolní západku, do které zaskočí závěrný kolík, je-li páka v poloze ON.

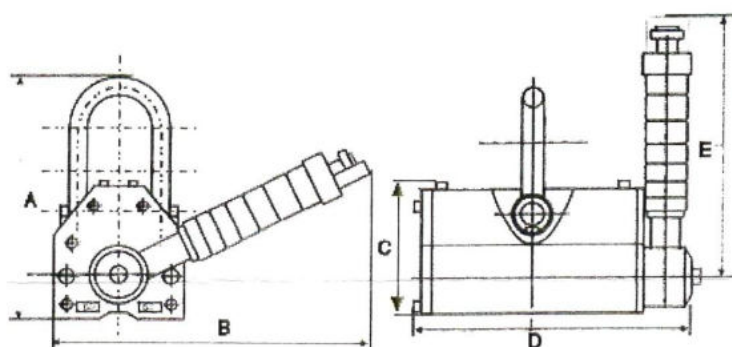
Třmen v horní části slouží k zavěšení zvedacího magnetu na vhodný břemenový hák.



#### 1.1 TECHNICKÉ ÚDAJE

Zvedací magnet je možno používat v teplotním rozmezí -40 °C až +80 °C.

Typ	Jmen. nosnost (kg)	Nosnost při zvedání válce (kg)	Min-max průměr (mm)	Min. tloušťka stěny (mm)	Max. délka břemen (mm)	Délka D (mm)	Šířka B (mm)	Výška A (mm)	Radius E ovládací páky (mm)	Hmotnost (kg)
PML -1	100	30	50-100	10	1 500	133	168	125	146	2,9
<b>PML -3</b>	<b>300</b>	<b>100</b>	<b>60-200</b>	<b>10</b>	<b>2 000</b>	<b>210</b>	<b>240</b>	<b>146</b>	<b>204</b>	<b>9,6</b>
PML -6	600	200	65-270	15	2 500	280	277	195	225	23
PML -10	1000	300	80-300	25	3 000	331	358	250	308	36
PML -15	1500	500	80-300	30	3 000	358	494	288	416	64
PML -20	2000	600	90-360	35	3 500	486	461	282	411	85



## 2. FAKTORY OVLIVŇUJÍCÍ NOSNOST

### 2.1 TLOUŠŤKA A KVALITA POVRCHU ZVEDANÉHO PŘEDMĚTU

Před použitím je třeba zjistit procentní podíl tloušťky oceli v poměru k nosnosti, a to podle tloušťky břemene a křivky nosnosti.

Je-li nerovnost povrchu břemene menší než 6.3 μm, nevzniká mezera ke zdvižné ploše a nosnost zvedáku je 100%-ní. Je-li nerovnost povrchu břemene větší než 6.3 μm, je třeba mezeru vypočítat.

Stanovte procentní nosnost zvedacího magnetu ze vzduchové mezery / křivky nosnosti podle výkonového grafu na boční straně zvedáku. Kombinujte tyto dva faktory a vypočítejte nosnost zvedáku.

### 2.2 SLOŽENÍ OCELI ZVEDANÉHO PŘEDMĚTU

Podle měření, jestliže se bere za základ nízkouhlíkatá ocel a koeficienty nosnosti jsou pevně stanoveny:

- pro ocel se středním obsahem uhlíku: 0,95
- pro ocel s vysokým obsahem uhlíku: 0,90
- pro nízkolegovanou ocel: 0,75
- pro litinu: 0,5

## 3. PRACOVNÍ POSTUP

Používání a provádění kontrol dle ČSN EN 13155.

### BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

**! Ovládací páku nezapínejte, pokud magnet není přiložený k feromagnetickému břemenu. Může dojít k poškození magnetu. !**  
K tomu, aby nedocházelo k úrazům a škodám na zařízení, je při používání zvedacího magnetu nutno zachovávat tyto zásady:

- Nepřetěžujte zvedací magnet při zvedání, manipulaci a přepravě břemen.
- Nedovoďte osobám zdržovat se pod břemenem visícím na zvedacím magnetu.
- Předcházejte silným vibracím a nárazům.
- Předem odstraňte rez / otřepy z povrchu zvedaného břemene.
- Uvědomte si, že při zvedání a manipulaci s předměty kruhového průřezu jmenovitá nosnost klesá na 30 – 50 %.
- Pro zachování magnetických vlastností a prodloužení životnosti předcházejte poškození zdvižné plochy magnetu nárazy tvrdých předmětů.
- Při zvedání a manipulaci s předměty kruhového průřezu se ujistěte, že plocha těchto břemen naléhá k oběma stranám profilu ve zdvižné ploše magnetu.

#### RIZIKA:

- zatížení nad trojnásobek nosnosti
- chybné zvolení magnetu k hmotnosti břemene
- chybné jednání obsluhy (člověka)
- nebezpečí stříhu

### KONTROLA PŘED POUŽITÍM

U připojených součástí zkontrolujte, jsou-li bezpečné a nepoškozené.

Zkontrolujte blokovací mechanismus ovládací páky. Ujistěte se o volném chodu pojistky a o správné funkci západky vůči závěrnému kolíku.

U magnetu je nutné provádět 1x ročně kontrolu celkové funkčnosti s provedením zátěžové zkoušky. Zátěžová zkouška se provádí s 3 násobkem nosností uvedených v tabulce v odstavci 1.1. Zkoušku provádí odborně způsobilá osoba pověřená výrobcem a její výsledek zaznamená do evidenční karty.

### NÁVOD K OBSLUZE

Proveďte kontrolu zvedáku dle bodu 3.2.

Středovou osu zvedacího magnetu vyrovnajte se středovou osou břemene a zvedací magnet přiložte na plochu břemene. Otočte ovládací pákou z polohy OFF do polohy ON, takže se magnet pevně přichytí. Ujistěte se o tom, že závěrný kolík zaskočil do západky v poloze ON a že pojistka na rukojeti je v horní poloze.

Po skončení zvedání a manipulace stiskněte pojistku k uvolnění západky z kolíku a otočte pákou z polohy ON do polohy OFF. Sejměte zvedací magnet z břemene.

Po použití ošetřete zvedací magnet nanesením tenké vrstvy oleje.

**Likvidace:** vyřazený výrobek odevzdejte firmě zabývající se zpracováním odpadu.