

Břemenový magnet PML-A

Návod k použití

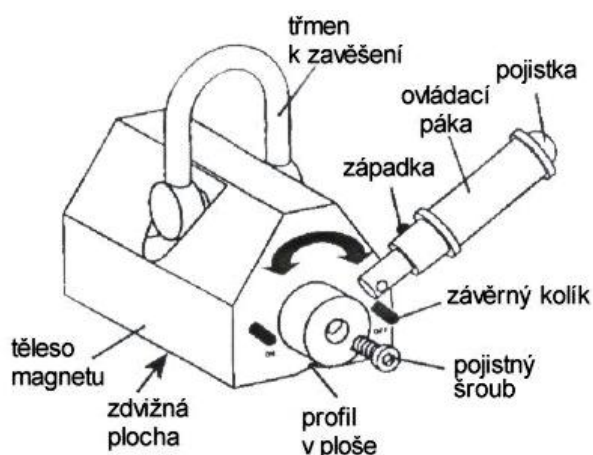
1. POPIS A ÚDAJE

Permanentní zvedací magnety PML jsou určeny ke zvedání a přepravě železných břemen obdélníkového i kruhového průřezu. Manipulace s nimi je velmi snadná a bezpečná. Jsou ideálním zvedacím zařízením pro výrobní haly, loděnice, sklady a přepravní firmy.

Hlavní částí zvedacího magnetu je rotační magnet, produkující silné magnetické pole na zdvižné ploše. Díky profilu v této ploše magnet udrží i břemena ve tvaru válce.

Magnetické pole je řízeno otáčením ovládací páky. Uvedením páky do polohy OFF je magnetické pole odstíněno. Otočením páky ve směru šipky (ON) je magnetické pole orientováno do zdvižné plochy.

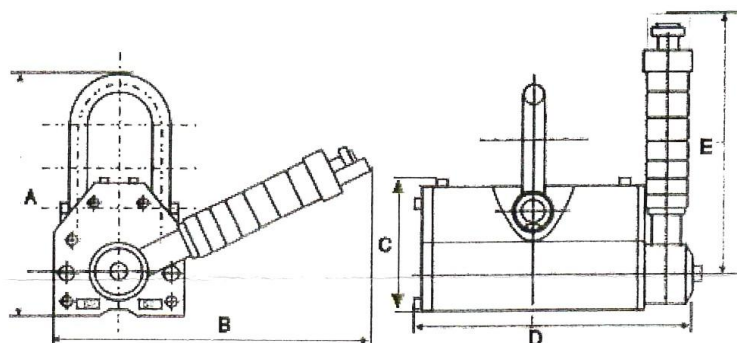
Třmen v horní části slouží k zavěšení zvedacího magnetu na vhodný břemenový hák.



1.1 TECHNICKÉ ÚDAJE

Zvedací magnet je možno používat v teplotním rozmezí -40°C až +80°C.

Typ	Jmen. nosnost (kg)	Nosnost při zvedání válce (kg)	Min-max průměr (mm)	Min. tloušťka stěny (mm)	Max. délka břemen (mm)	Délka D (mm)	Šířka B (mm)	Výška A (mm)	Radius E ovládací páky (mm)	Hmotnost (kg)
PML -A-5	500	200	65-250	15	2 000	280	277	195	225	23



2. FAKTORY OVLIVŇUJÍCÍ NOSNOST

2.1 TLOUŠŤKA A KVALITA POVRCHU ZVEDANÉHO PŘEDMĚTU

Před použitím je třeba zjistit procentní podíl tloušťky oceli v poměru k nosnosti, a to podle tloušťky břemene a křivky nosnosti, viz diagram na boční straně magnetu.

Je-li nerovnost povrchu břemene menší než 6.3 μm, nevzniká mezera ke zdvižné ploše a nosnost zvedáku je 100%-ní. Je-li nerovnost povrchu břemene větší než 6.3 μm, je třeba mezery vypočítat.

Stanovte procentní nosnost zvedacího magnetu ze vzduchové mezery / křivky nosnosti podle výkonového grafu na boční straně zvedáku. Kombinujte tyto dva faktory a vypočítejte nosnost zvedáku.

2.2 SLOŽENÍ OCELI ZVEDANÉHO PŘEDMĚTU

Podle měření, jestliže se bere za základ nízkouhlíkatá ocel a koeficienty nosnosti jsou pevně stanoveny :

- pro ocel se středním obsahem uhlíku: 0,95
- pro ocel s vysokým obsahem uhlíku: 0,90
- pro nízkolegovanou ocel: 0,75
- pro litinu: 0,5

3. PRACOVNÍ POSTUP

Používání a provádění kontrol dle ČSN EN 13155.

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

! Ovládací páku nezapínejte , pokud magnet není přiložený k feromagnetickému břemenu.Může dojít k poškození magnetu !
K tomu, aby nedocházelo k úrazům a škodám na zařízení, je při používání zvedacího magnetu nutno zachovávat tyto zásady:

- Nepřetěžujte zvedací magnet při zvedání, manipulaci a přepravě břemen.
- Nedovoďte osobám zdržovat se pod břemenem visícím na zvedacím magnetu.
- Předcházejte silným vibracím a nárazům.
- Předem odstraňte rez / otřepy z povrchu zvedaného břemene.
- Uvědomte si, že při zvedání a manipulaci s předměty kruhového průřezu jmenovitá nosnost klesá na 50 – 70 %.
- Pro zachování magnetických vlastností a prodloužení životnosti předcházejte poškození zdvižné plochy magnetu nárazy tvrdých předmětů.
- Při zvedání a manipulaci s předměty kruhového průřezu se ujistěte, že plocha těchto břemen naléhá k oběma stranám profilu ve zdvižné ploše magnetu.

RIZIKA:

- zatížení nad trojnásobek nosnosti
- chybné zvolení magnetu k hmotnosti břemene
- chybné jednání obsluhy (člověka)
- nebezpečí stříhu

KONTROLA PŘED POUŽITÍM

U připojených součástí zkontrolujte, jsou-li bezpečné a nepoškozené.

Zkontrolujte blokovací mechanismus ovládací páky. Ujistěte se o volném chodu pojistky a o správné funkci západky .

U magnetu je nutné provádět 1x ročně kontrolu celkové funkčnosti s provedením zátěžové zkoušky. Zátěžová zkouška se provádí s 3 násobkem nosností uvedených v tabulce v odstavci 1.1.Zkoušku provádí odborně způsobilá osoba pověřená výrobcem a její výsledek zaznamená do evidenční karty.

NÁVOD K OBSLUZE

Proveďte kontrolu zvedáku dle bodu 3.2.

Středovou osu zvedacího magnetu vyrovnejte se středovou osou břemene a zvedací magnet přiložte na plochu břemene. Otočte ovládací pákou z polohy OFF do polohy ON, takže se magnet pevně přichytí. Ujistěte se o tom, že závěrný kolík pojistky zaskočí.

Po skončení zvedání a manipulace uvolněte pojistku páky a otočte pákou z polohy ON do polohy OFF.

Sejměte zvedací magnet z břemene.

Po použití ošetřete zvedací magnet nanesením tenké vrstvy oleje.

Likvidace: vyřazený výrobek odevzdejte firmě zabývající se zpracováním odpadu.